

klin
SYSTEM



Ротационный диффузор АХО

MAPEL

Ротационные диффузоры АХО предназначены для использования в системах вентиляции, кондиционирования и обогрева.

Их можно устанавливать в подвесных потолках.

Конструкция направляющих пластин и их расположение, создают вихревой поток воздуха с эффектом флотации, что обеспечивает высокую скорость выхода воздуха в окружающую среду и уменьшение стратификации.

Разбитые на секторы направляющие пластины создают одинаковый поток воздуха по всему вентиляционному каналу.

Диффузоры серии АХО предназначены для установок CAV и VAV. Данные диффузоры можно использовать на высоте от 2,6 до 4 метров, при перепаде температур до 12°C.

МОДЕЛИ :

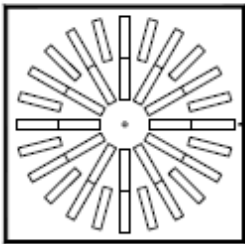
АХО-S

АХО-KLIN

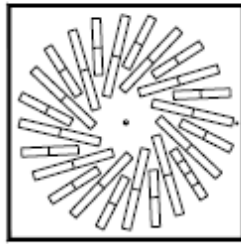
АХО-C

АХО-R

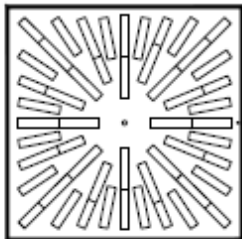
AXO-S



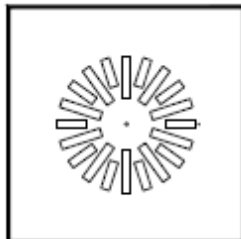
AXO-SY



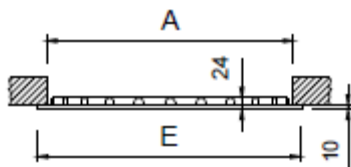
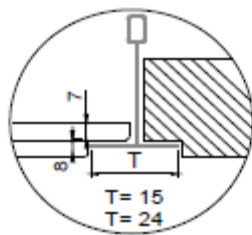
AXO-SX



AXO-S.../SR/



AXO-S.../T.../



	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
610	605	591
625	620	601
675	670	651
800	795	776
825	820	801

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-S Квадратный диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

AXO-SY Квадратный диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

AXO-SX Квадратный диффузор, радиальное расположение пластин, для получения максимальной эффективной площади диффузора.

AXO-S.../SR/ Уменьшенная площадь лицевой поверхности относительно размера диффузора.

.../T15/ Панель с отогнутыми кромками, для замены углового потолочного профиля 15мм

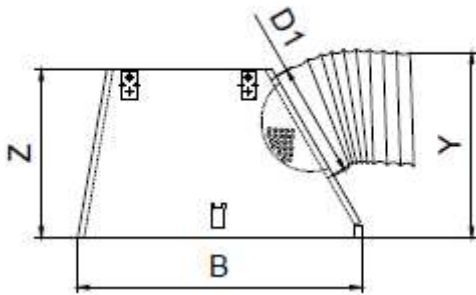
.../T24/ Панель с отогнутыми кромками, для замены углового потолочного профиля 24мм

МАТЕРИАЛ

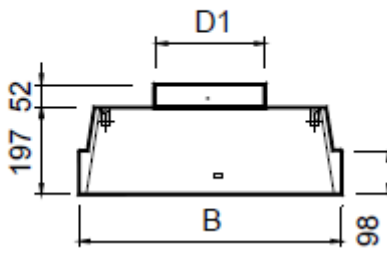
Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика.

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

BOXSTAR/

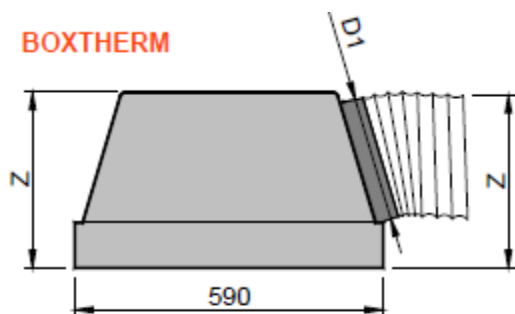


BOXSTAR /S/



	B	Z	Y	D1
300	290	250	275	123
310	303	250	275	123
400	390	300	325	198
500	490	300	325	198
600-D1:250	590	350	375	248
600-D1:200	590	300	325	198
610-D1:250	600	350	375	248
610-D1:200	600	300	325	198
625-D1:250	615	350	375	248
625-D1:200	615	300	325	198
675-D1:250	665	350	375	248
675-D1:200	665	300	325	198
800	790	415	440	313
825	815	415	440	313

BOXTHERM



	Z	D1
BOXTHERM 600-DIAM250	350	248
BOXTHERM 600-DIAM200	300	198

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

BOXSTAR Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением для моделей AXO-S....

Он имеет специальное крепление для подвешивания к потолку. Траверса идет отдельно, для того чтобы все собрать вручную на участке работы. Выполнен из гальванизированной стали.

....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

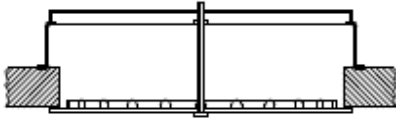
..../S/ Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, Плотность 30 kg / m³ ISO 845. Теплопроводность 20°C 0,040W/m²K ISO 3386/1
Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

BOXTHERM Пирамидальный пленум-бокс термоакустический с боковым круглым подсоединением. Изготовлен из пенополистирола темно-серого цвета, толщиной 22мм, который действует как термоакустический изолятор. Он включает в себя опоры для подвешивания к потолку. Перекладина поставляется отдельно для сборки вручную на рабочем месте. Вес: 1,7 кг. Коэффициент теплопередачи 0,0297 w/mk. Этот пленум соответствует пожару спецификации реакции DIN 4102 часть 1 B1. Снижение акустической мощности от 2 до 3 дБ(A), относительно металлической статической камеры.

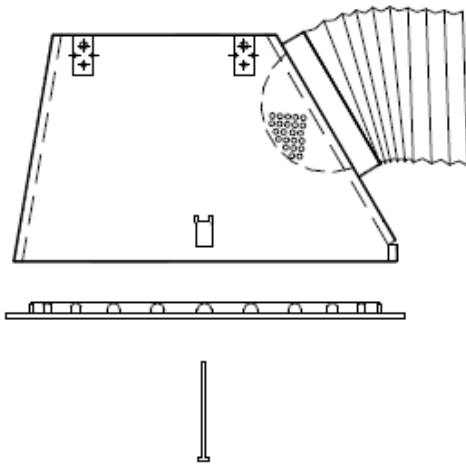
....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

PMXO Монтажная траверса для монтажа в подвесном потолке и соединения с прямоугольным воздуховодом.

1)

КРЕПЛЕНИЕ

1) Соединение с траверсой или пленум-боксом с помощью центрального болта , для подвешивания узла к потолку на стержнях.



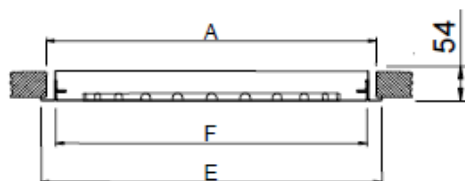
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

R9016S Полуматовый белый цвет R9016
(60-70% блеска)

R9010S Полуматовый белый цвет R9010
(60-70% блеска)

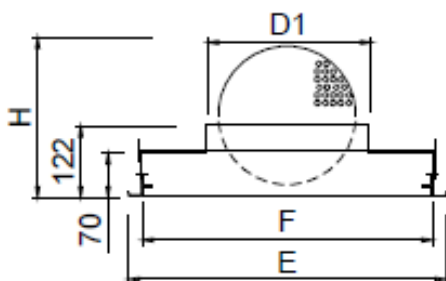
/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

AXO-S-KLIN

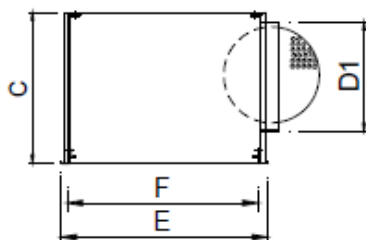


	E	A	F
400	395	369	345
500	495	469	445
600	595	569	545
610	605	579	555
625	620	594	570
675	670	644	620
600-400	595	569	545
600-500	595	569	545
610-400	605	579	555
610-500	605	579	555
625-400	620	594	570
625-500	620	594	570
675-400	670	644	620
675-500	670	644	620

AXO-S-KLIN+PLK...R



AXO-S-KLIN+PLK/L...R



	E	F	D1	H	C
400	395	365	198	205	320
500	495	465	248	286	370
600	595	565	313	353	435
610	605	575	313	353	435
625	620	590	313	353	435
675	670	640	313	353	435

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-S-KLIN Квадратный диффузор со съемной лицевой панелью (PUSH система), для легкого обслуживания.

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика.

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PLK Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением для моделей -KLIN, выполнен из гальванизированной стали.

..../L/ Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением.

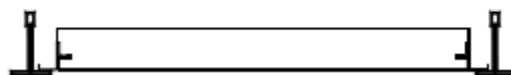
....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, .
 Плотность 30 kg / м3 ISO 845.
 Теплопроводность 20°C_0,040W/м²K ISO 3386/1
 Классификация, реакция на огонь B-s2,
 d0 EN 13501-1

КРЕПЛЕНИЕ

Установка диффузора вместо плиты фальш-потолка.

1)



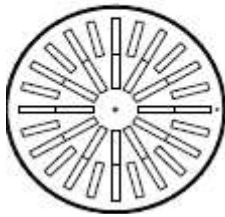
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

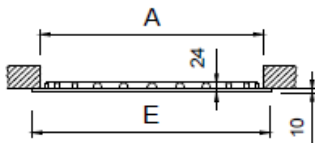
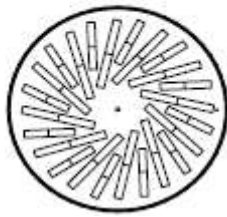
R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).

АХО-С



АХО-СУ



	E	A
300	300	284
400	400	376
500	500	476
625	625	601
825	825	801

КЛАССИФИКАЦИЯ

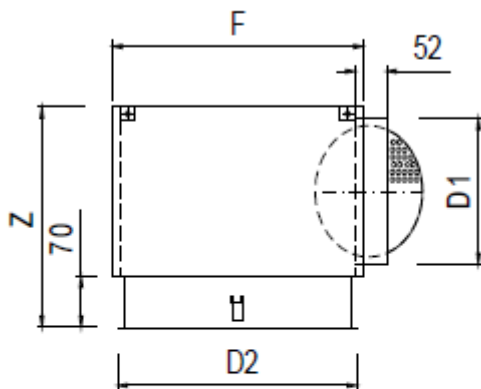
АХО-С Круглый диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

АХО-СУ Круглый диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика. Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком.

PLXOC



	D2	F	Z	D1
300	295	315	300	198
400	395	415	300	198
500	495	515	300	198
625	620	640	350	248
825	820	840	415	313

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PMXO Скрытое крепление с траверсой и центральным болтом. Может использоваться для монтажа в подвесном потолке с прямоугольным воздуховодом.

PLXOC Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением для моделей АХО-С..., выполнен из гальванизированной стали.

....-**R** Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

....-**S** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

.../**AIS**/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, .

Плотность 30 kg / м3 ISO 845.

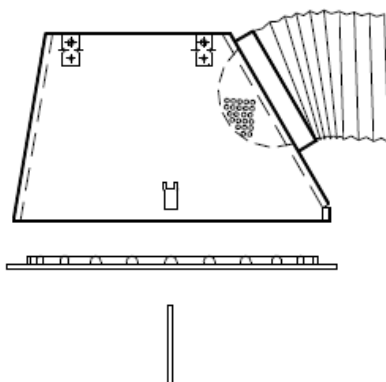
Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1

Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

КРЕПЛЕНИЕ

(**PL**) Соединение с пленум-боксом с помощью центрального болта, для подвешивания узла к потолку на стержнях.

1)



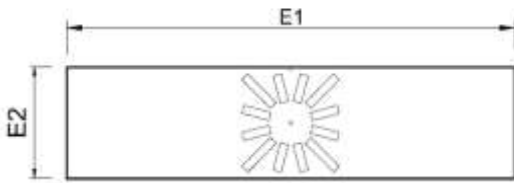
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

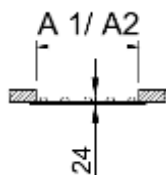
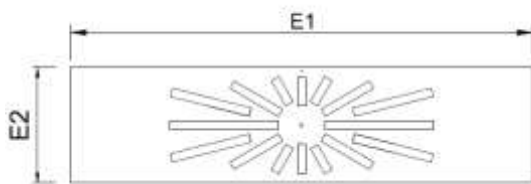
R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

/**AB**/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

AXO-R /GC/



AXO-R /GR/



AXO-R	E1	E2	A1	A2
/GC300/ 600x300	595	295	576	276
/GR400/ 600x300				
/GC300/ 1200x300	1195	295	1176	276
/GR400/ 1200x300				
/GR500/ 1200x300				
/GR600/ 1200x300				

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-R Прямоугольный диффузор с лопастями, расположенными по окружности .

.../GC/ Лопасти кругового радиального расположения.

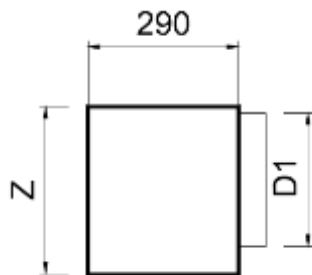
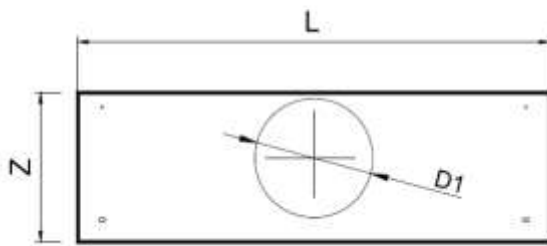
.../GR/ Лопасти прямоугольного радиального расположения.

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика .

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

PLAR



PLAR	L	D1	Z
/GC300/	340	158	210
/GR400/	590	198	250
/GR500/	730	198	250
/GR600/	880	248	300

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PLAR Пленум-бокс, выполнен из оцинкованной стали.

.../L/ Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

....-S Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением.

....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

Диффузоры AXO имеют лопасть, обозначенную точкой, которую можно расположить полностью вертикально, чтобы обеспечить доступ к регулятору после установки диффузора.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, Плотность 30 kg / m³ ISO 845. Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1

Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

PMXO-300 Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

1)



КРЕПЛЕНИЕ

1) Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

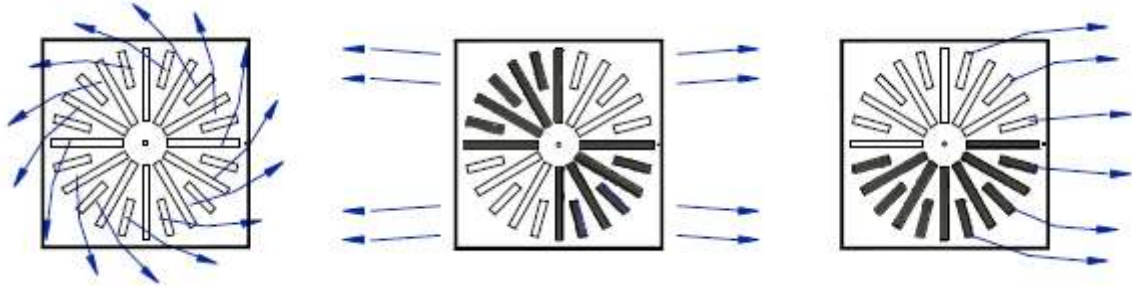
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

ПОДАЧА



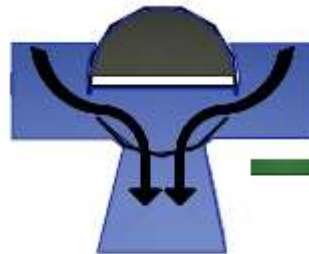
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 1

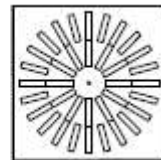
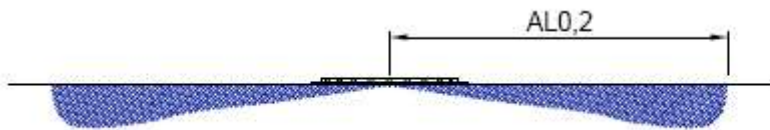


ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 2

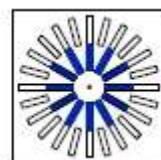
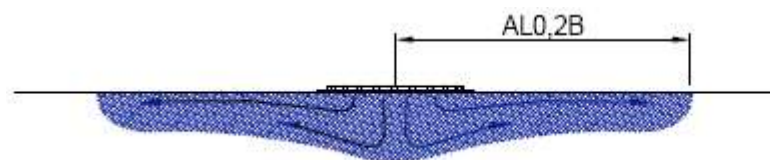


ТИП А 100% положение 1



положение 1

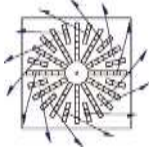
ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



положение 2
положение 1

AXO-S

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

AXO-S	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3
800	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м²)

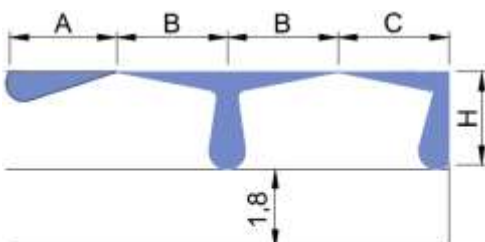
AXO-S	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
300	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845
800	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

BOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
800	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2

$$DPT1 = Kp \times Dpt$$

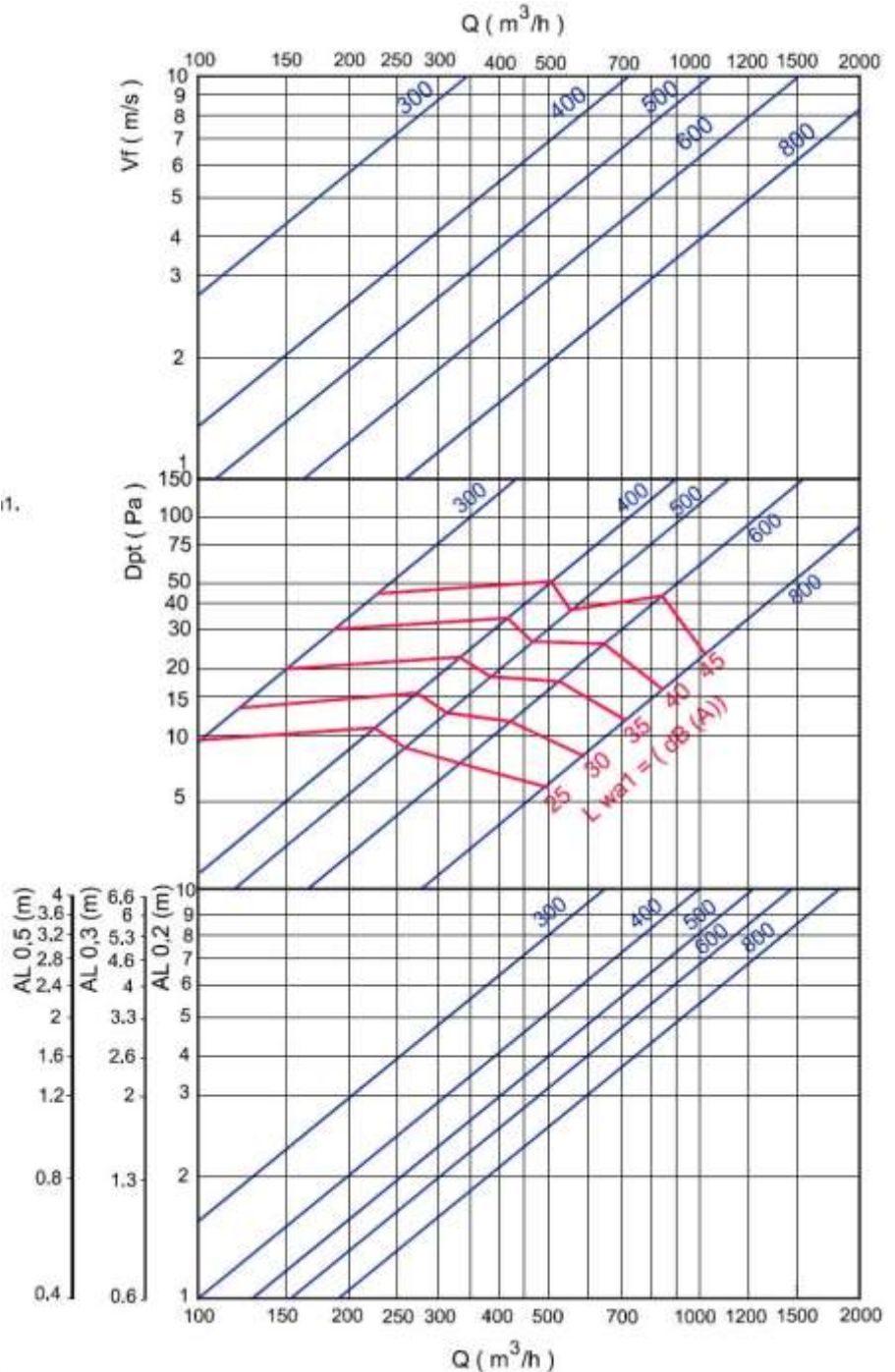
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B+H$$

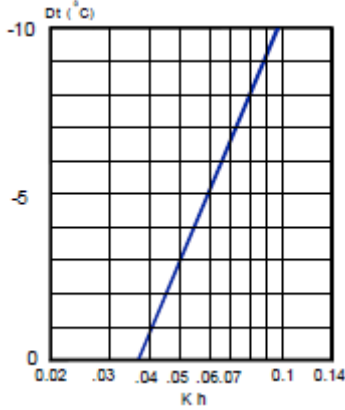
$$AL_{0,2} = C+H$$



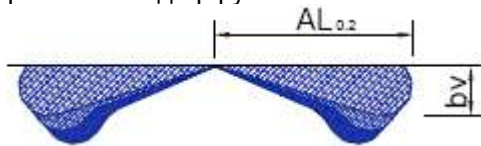
АХО-S

(технические данные равны 600,610,625 или 675)

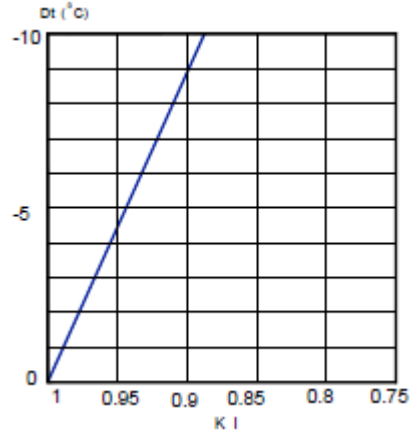
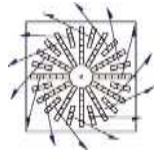
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



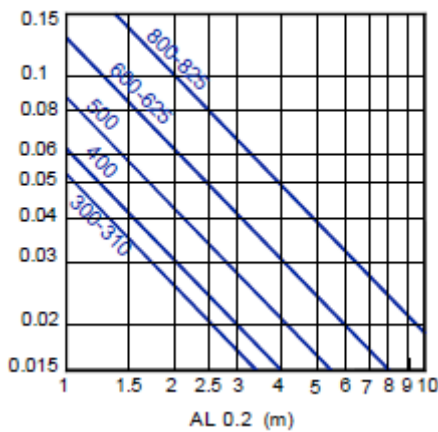
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times Al_{0.2}$$

$$AL_{0.2}(Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

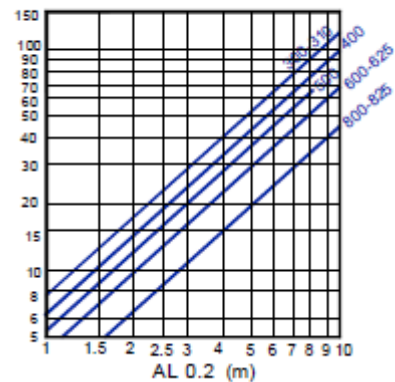
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



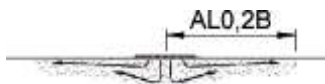
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

АХО-S	KB
500	0,75
600-625	0,74
800-825	0,7

ПРИМЕР :

АХО-S-600-625

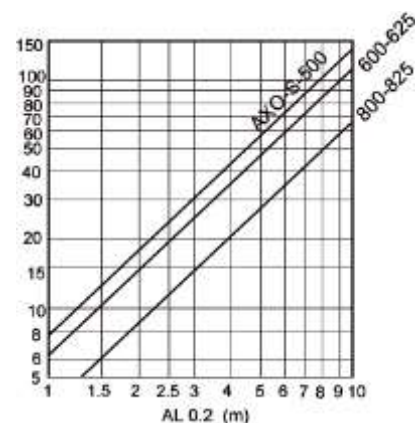
Q = 600 м³/ч

AL_{0,2} = 4 м

AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м

i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-SX

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

AXO-SX	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,5
400	2,5	6,9
500	2,5	5,6
600	2,5	4,2
800	2,5	3,9

Площадь живого сечения (м²)

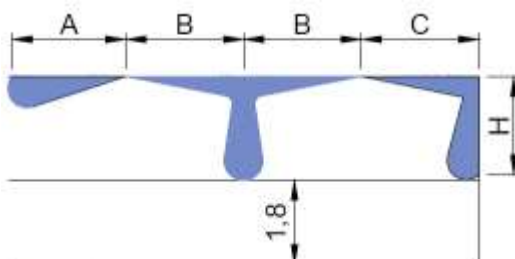
AXO-SX	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax m ³ /h
300	.0112	101	263
400	.024	216	598
500	.032	288	652
600	.058	522	880
800	.079	711	1110

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

BOXSTAR-R	100% Open	50% Open	10% Open
Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+1,1
Dpt (Kp)	1	1,2	2,6
Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2
Dpt (Kp)	1	1,4	4
Lwa1 (Kf)	+0,9	+2	+1
Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
Lwa1 (Kf)	+0,8	+4,8	+5,2
Dpt (Kp)	1	1,8	4,5
Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+2,7

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

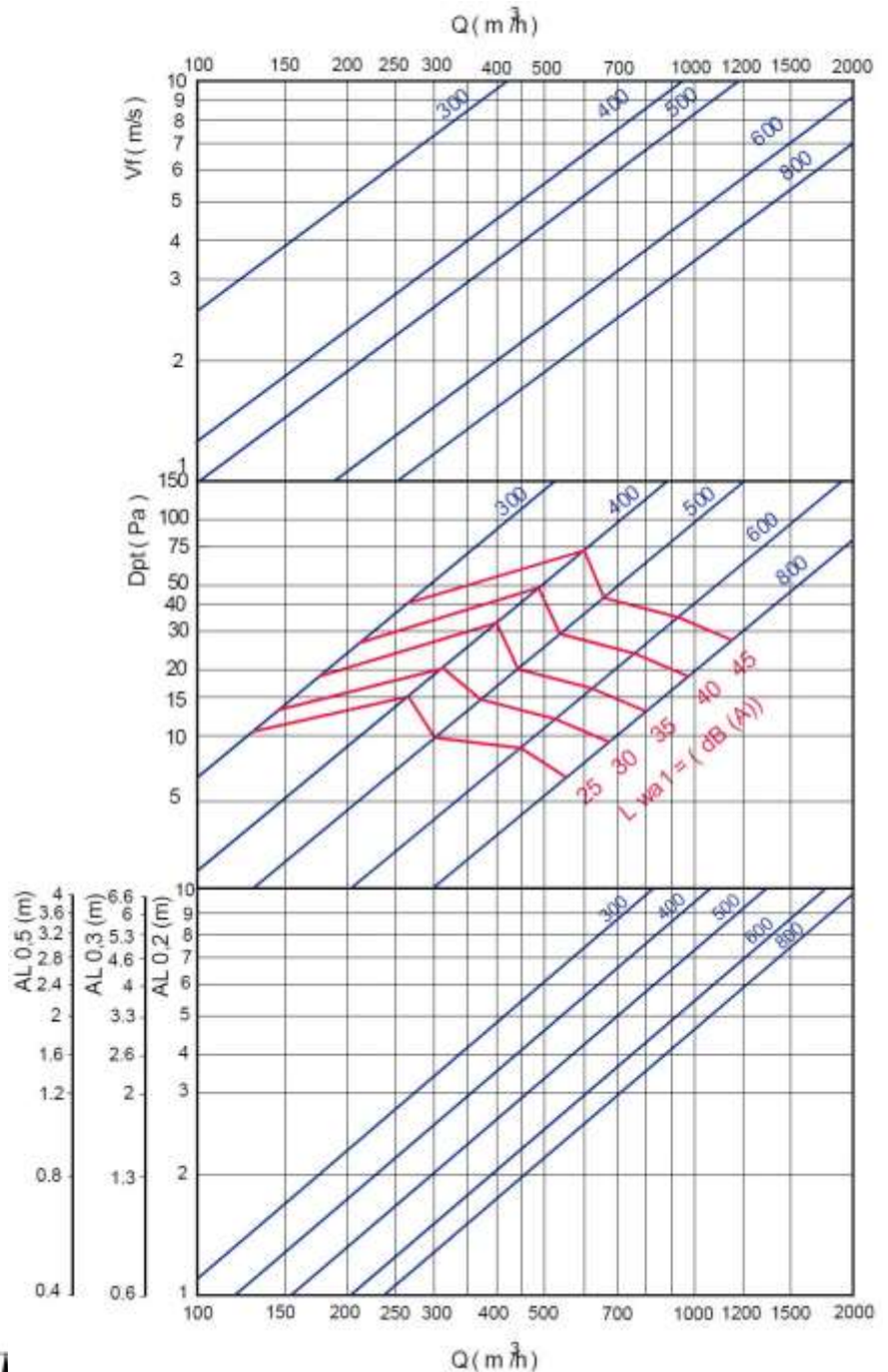
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0 \pm A}$$

$$AL_{0 \pm B+H}$$

$$AL_{0 \pm C+H}$$

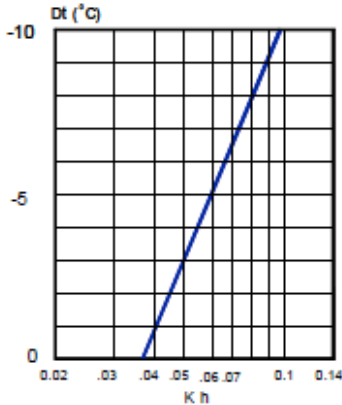


AXO-SX

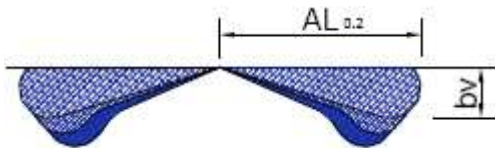
(технические данные равны 600,610,625 или 675)



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)

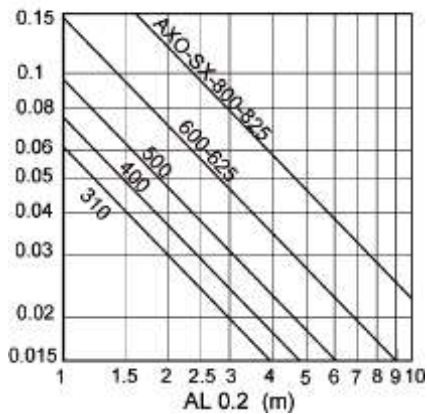


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



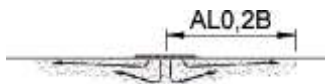
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

AXO-SX	KB
400	0,75
500	0,65
600-625	0,6
800-825	0,65

ПРИМЕР :

AXO-SX-800

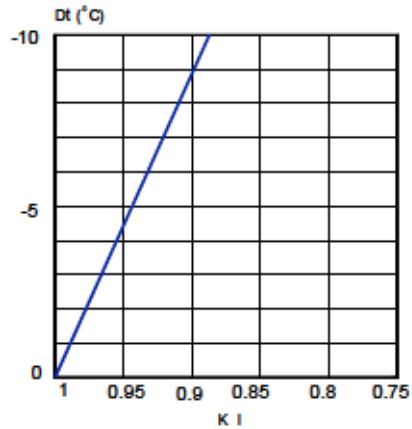
Q = 800 м³/ч

AL_{0,2} = 4,25 м

AL_{0,2B} = 0,6 * 4,25 = 2,55 м

i = 28

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



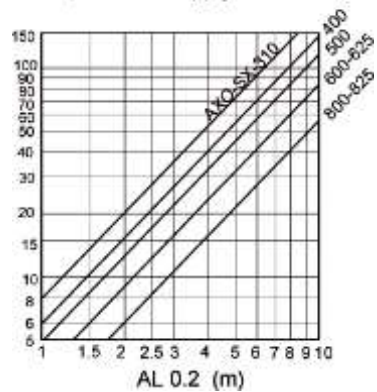
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh * AL_{0.2}$$

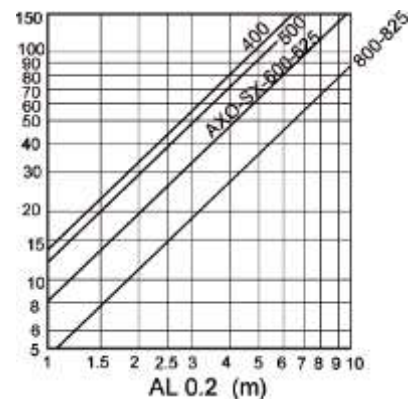
$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl * AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$



СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В





РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

AXO-SY	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3
800	2,5	4,5

Площадь живого сечения (м²)

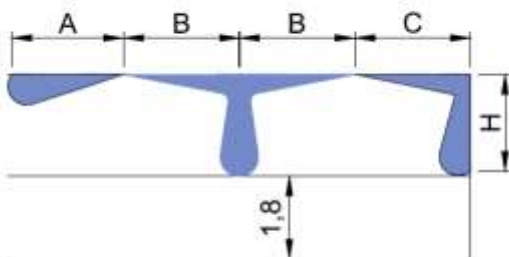
AXO-SY	Afree m ²	Qmin, m ³ /h	Qmax, m ³ /h
300	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840
800	.068	612	1105

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

BOXSTAR-R	100% Open			
	50% Open	10% Open		
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,1	+7
800	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,7	+7,7

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

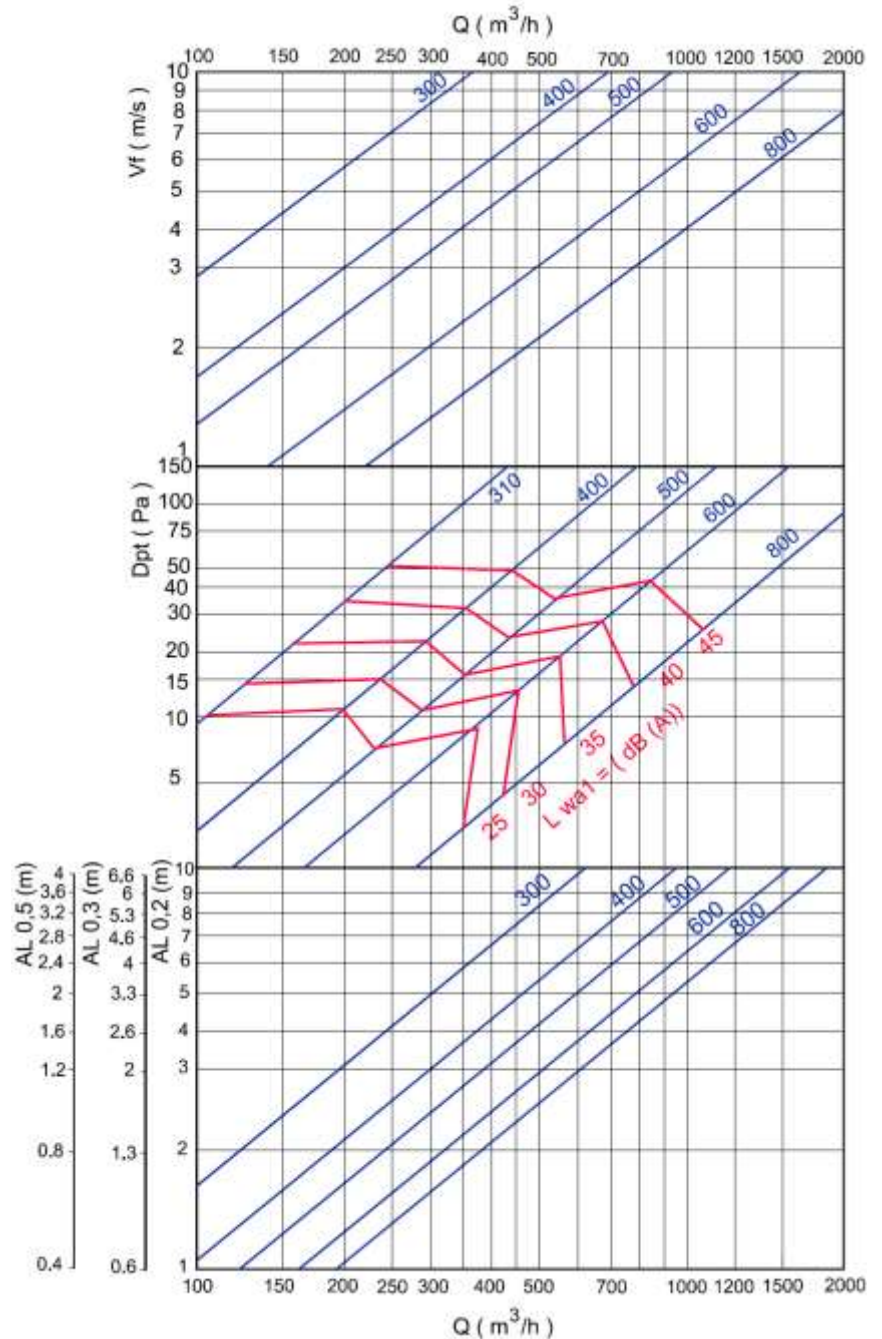
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B+H$$

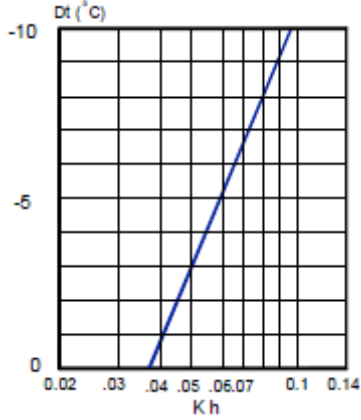
$$AL_{0,2} = C+H$$



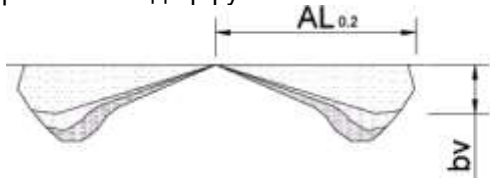
AXO-SY (технические данные равны 600,610,625 или 675)



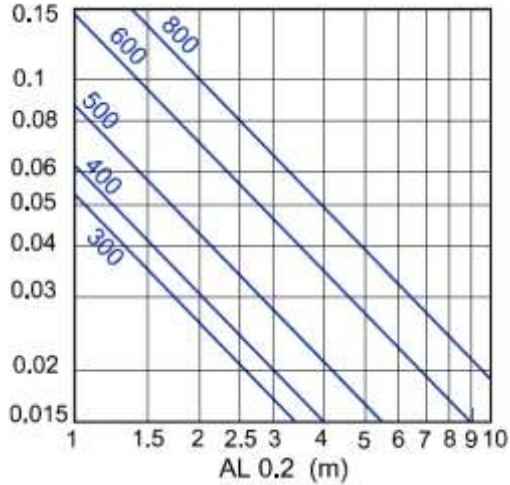
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



K_h – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

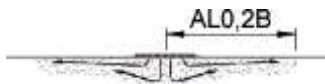


СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q \text{ total at } x}{Q \text{ of supply}}$$

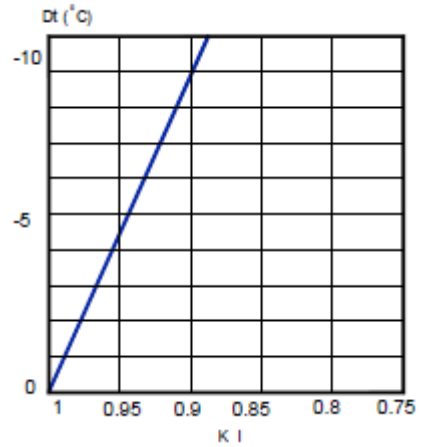
$$AL_{0.2B} = KB * AL_{0.2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

AXO-SY	KB
500	0,75
600-625	0,75
800-825	0,7

ПРИМЕР :
 AXO-SY-600
 $Q = 600 \text{ м}^3/\text{ч}$
 $AL_{0.2} = 4 \text{ м}$
 $AL_{0.2B} = 0,74 * 4 = 3 \text{ м}$
 $i = 27$

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)

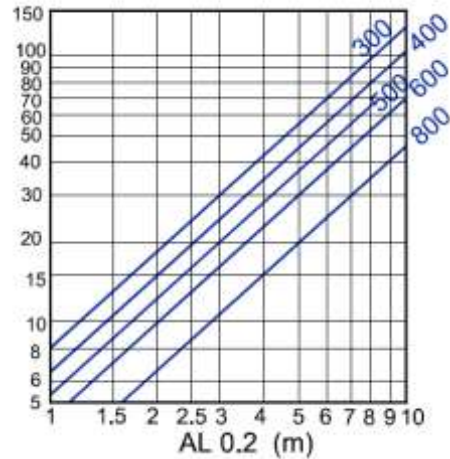


K_l – Поправочный коэффициент при выбросе

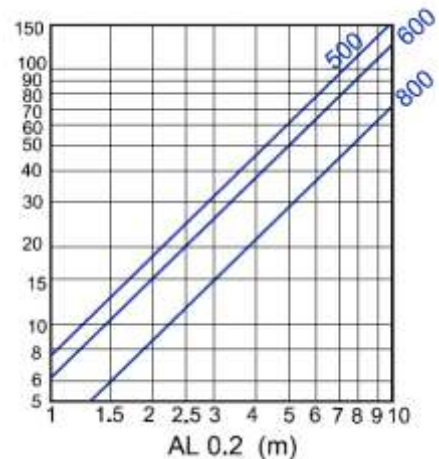
$$bv = K_h * AL_{0.2}$$

$$AL_{0.2} (Dt < 0) = K_l * AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

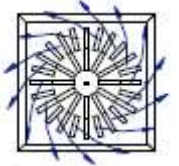


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-KLIN

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

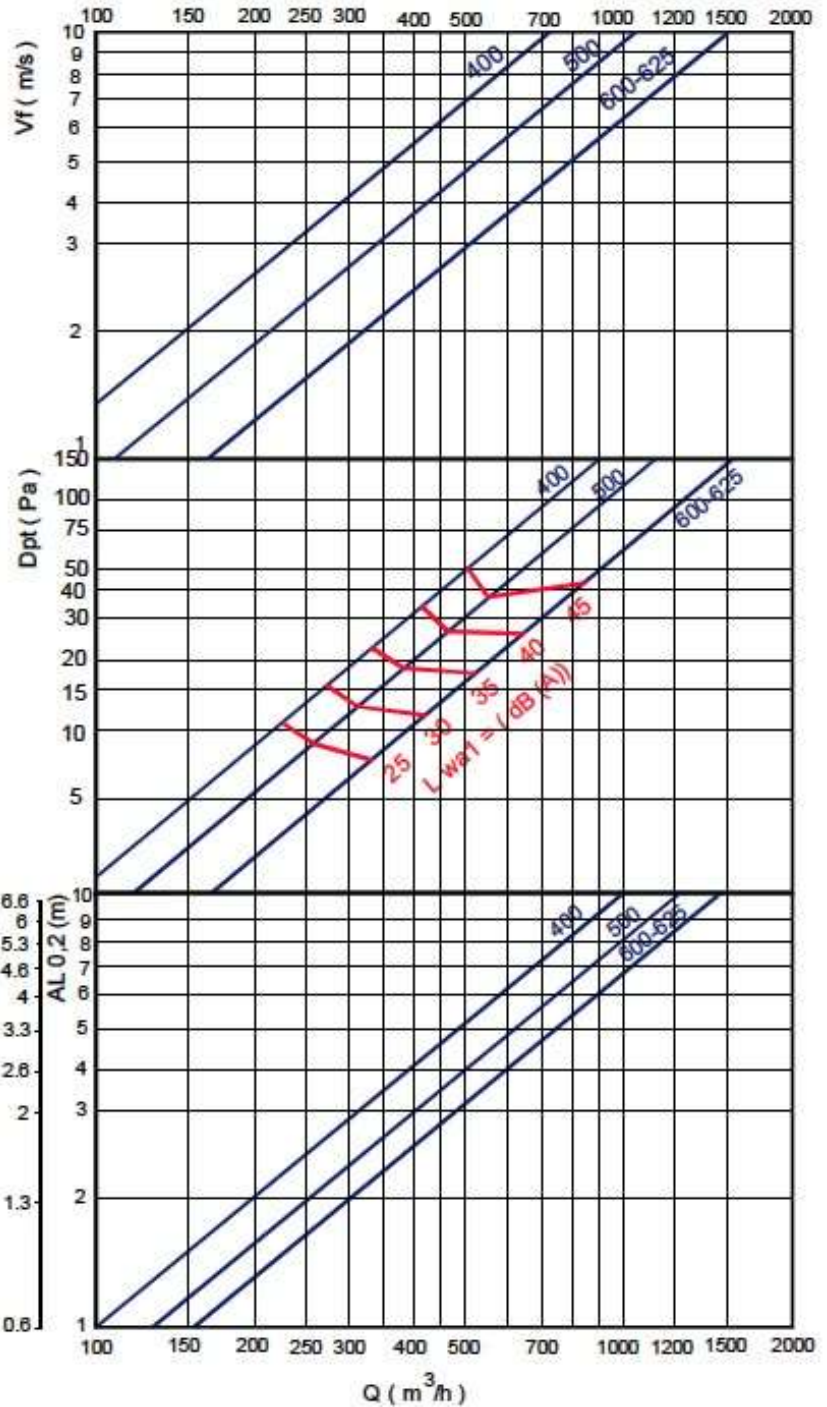
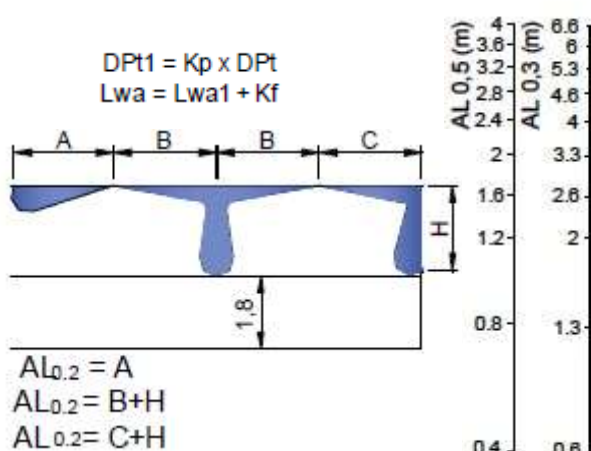
AXO-S-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3

Площадь живого сечения (м²)

AXO-S-KLIN	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845

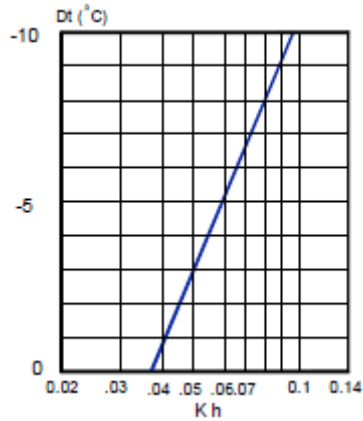
Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

		100% Open	50% Open	10% Open
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7

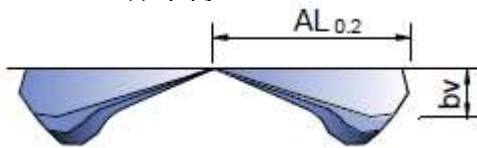


AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

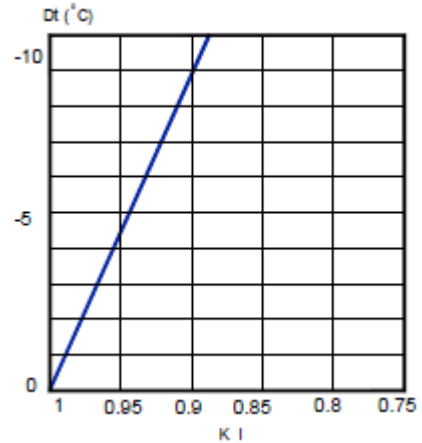
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



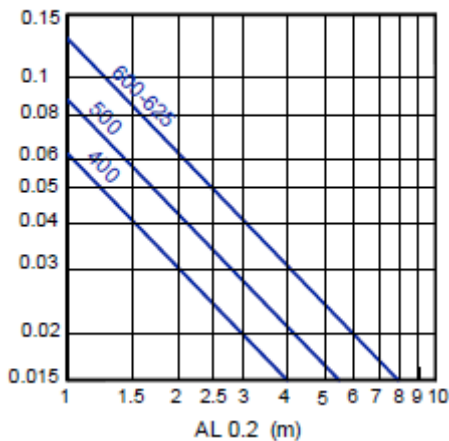
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

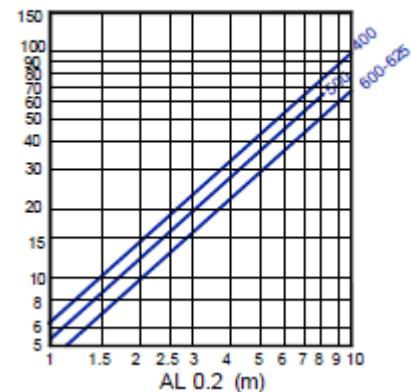
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

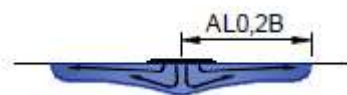


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q_{de\ impulsion}}$$



ТИП В



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$

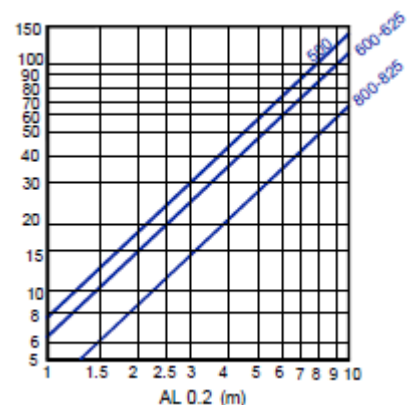
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

AXO-S KLIN	KB
500	0,75
600-625	0,74

ПРИМЕР :
 AXO-S-KLIN-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SX-KLIN + PLK

Рекомендуемая скорость

AXO-SX-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,9
500	2,5	5,6
600	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м²)

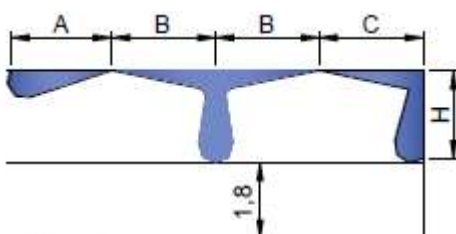
AXO-SX-KLIN	Afree m2	Qmin. m3/h	Qmax. m3/h
400	.024	216	598
500	.032	288	652
600	.058	522	880

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

		100% Open	50% Open	10% Open
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,6
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+2	+1
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+4,8	+5,2

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

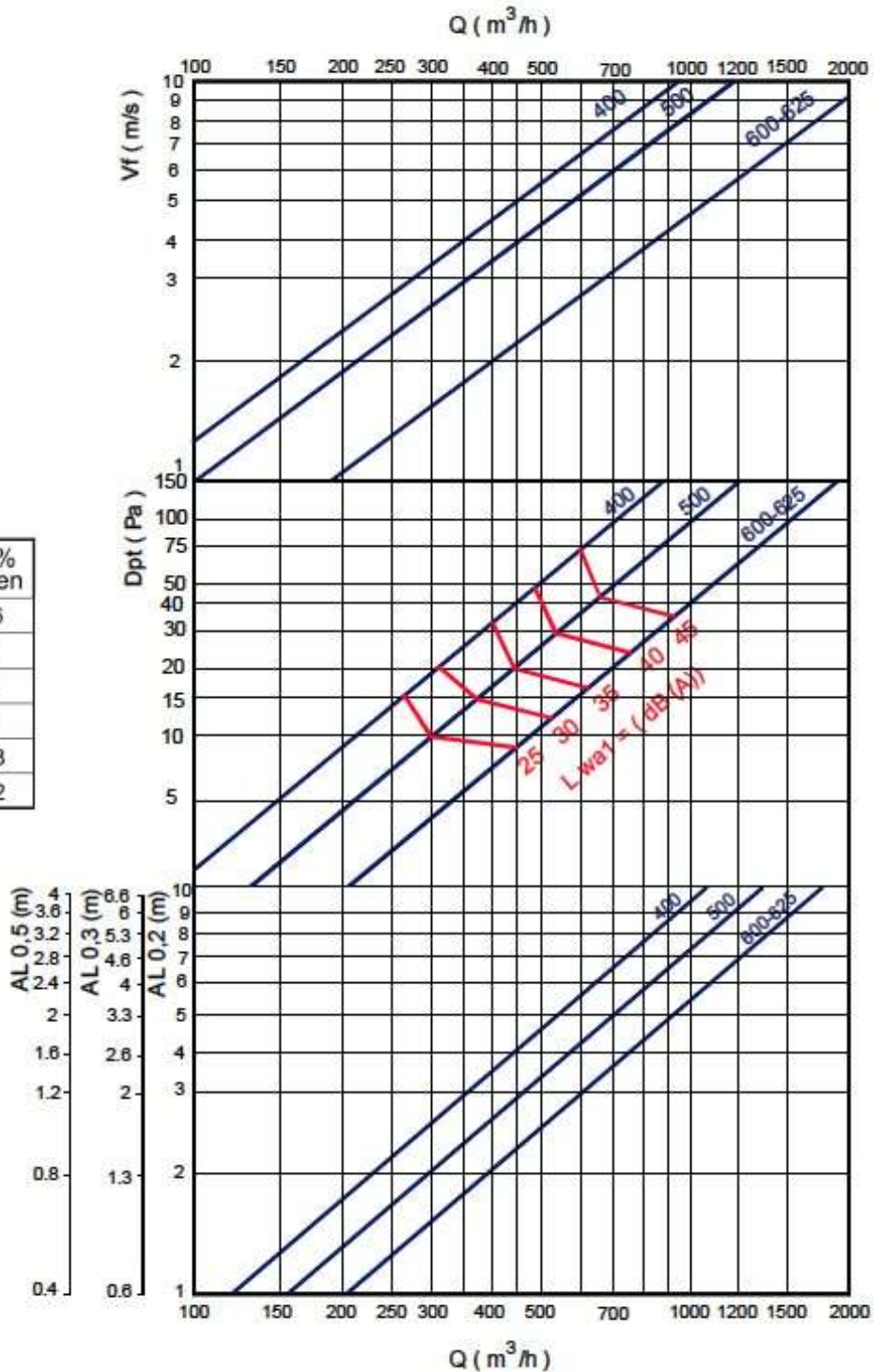
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

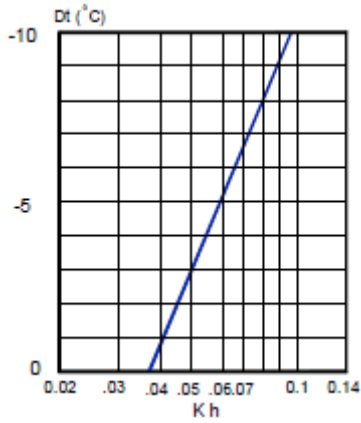
$$AL_{0,2} = B + H$$

$$AL_{0,2} = C + H$$



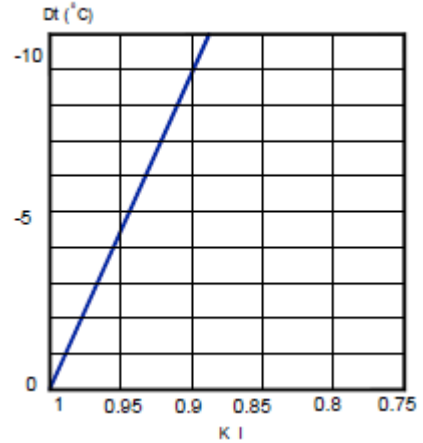
АХО-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)

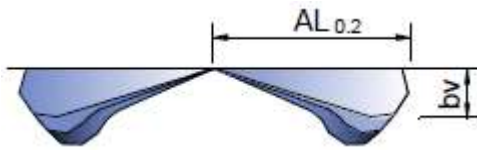


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

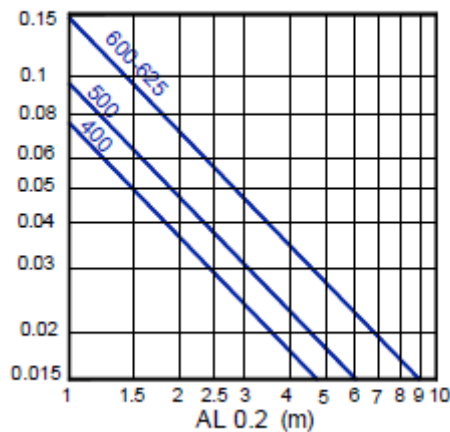


$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

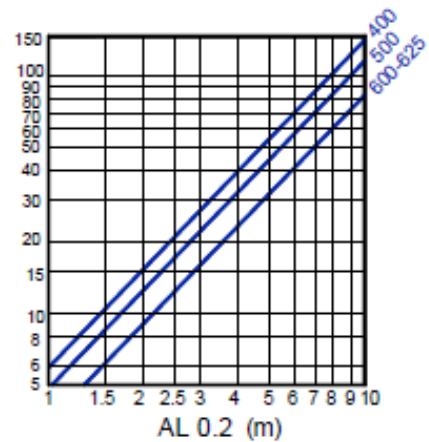
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$

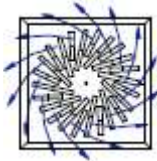


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

AXO-SY-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3

Площадь живого сечения (м²)

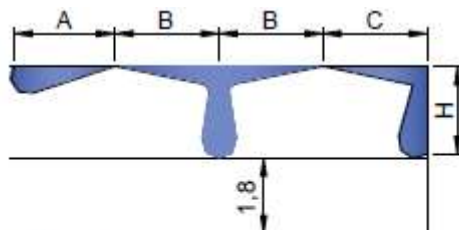
AXO-SY-KLIN	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

		100% Open	50% Open	10% Open
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,1	+7

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

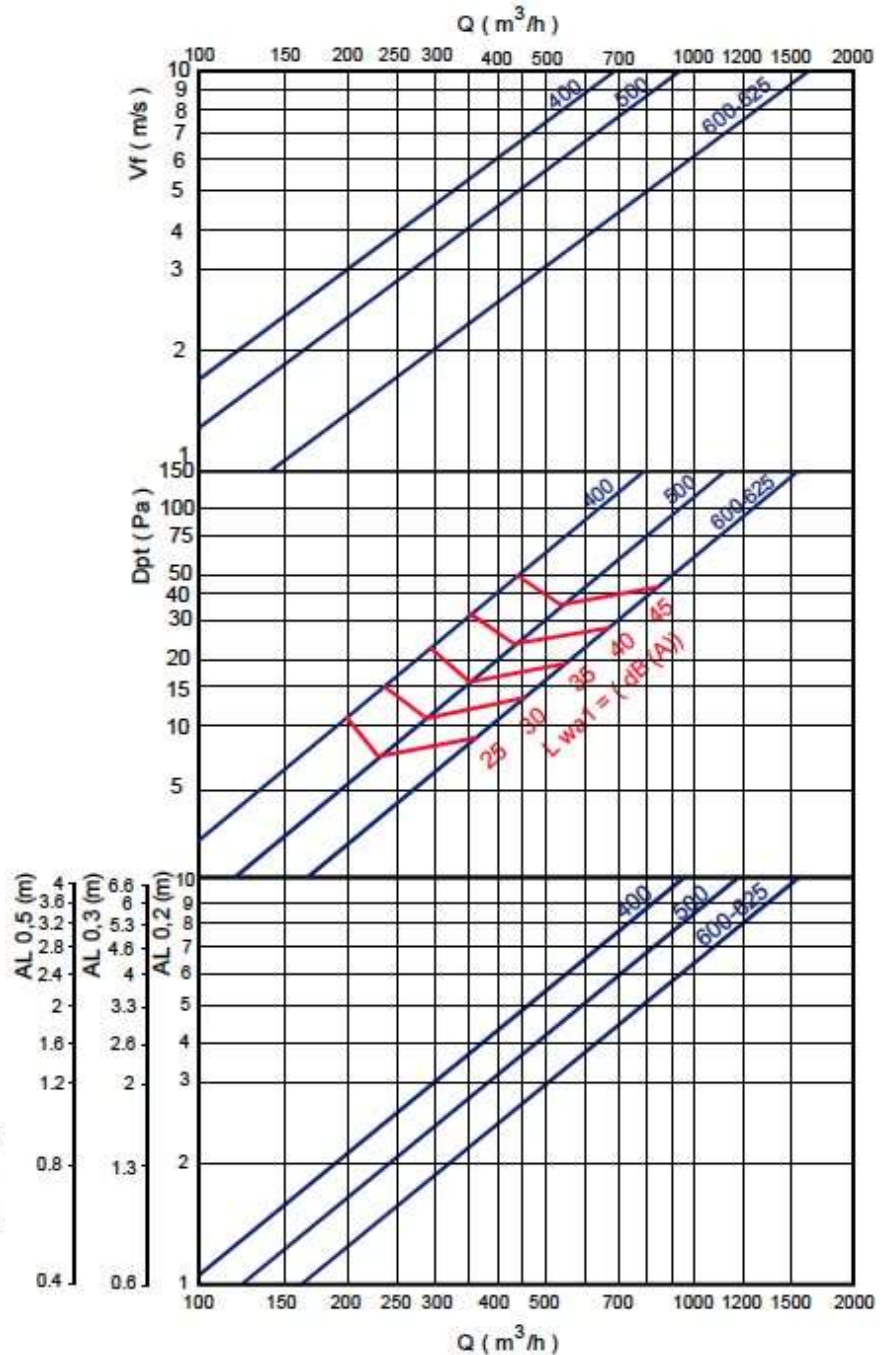
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

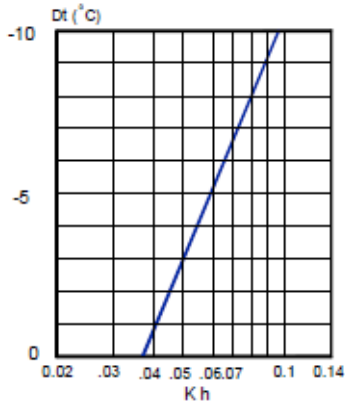
$$AL_{0,2} = B+H$$

$$AL_{0,2} = C+H$$

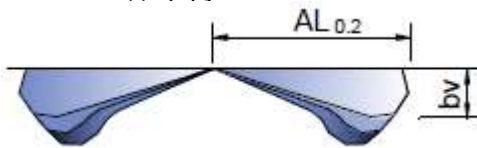


AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

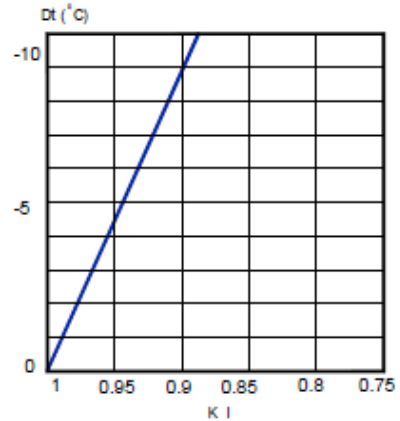
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



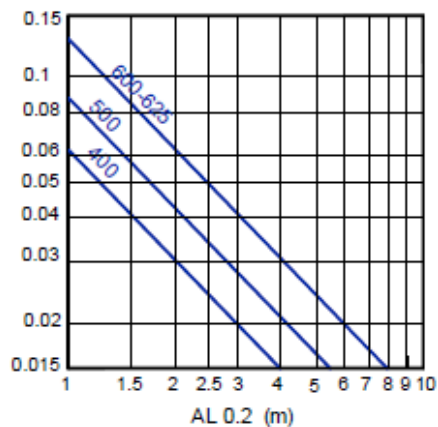
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

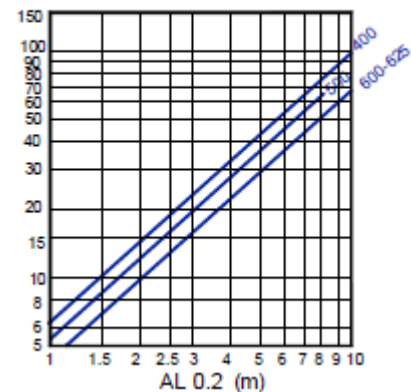
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

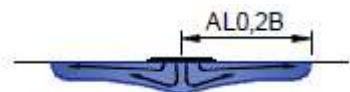


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q_{de\ impulsion}}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$

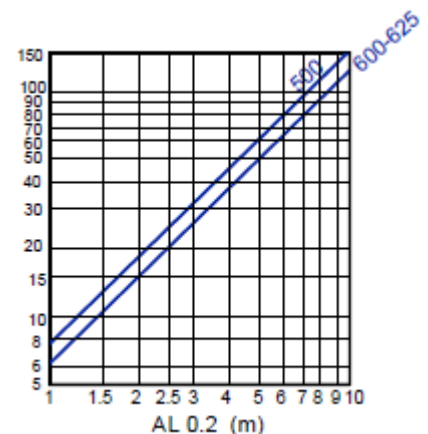
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

	KB
500	0,75
600-625	0,75

ПРИМЕР :
 AXO-SY-KLIN-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 3 м
 i = 27

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



АХО-С



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

АХО-С	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
625	2,5	5,3
825	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м²)

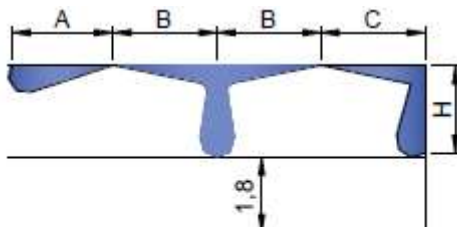
АХО-С	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
300	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
625	.044	396	845
825	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
400	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,8	+5,2

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

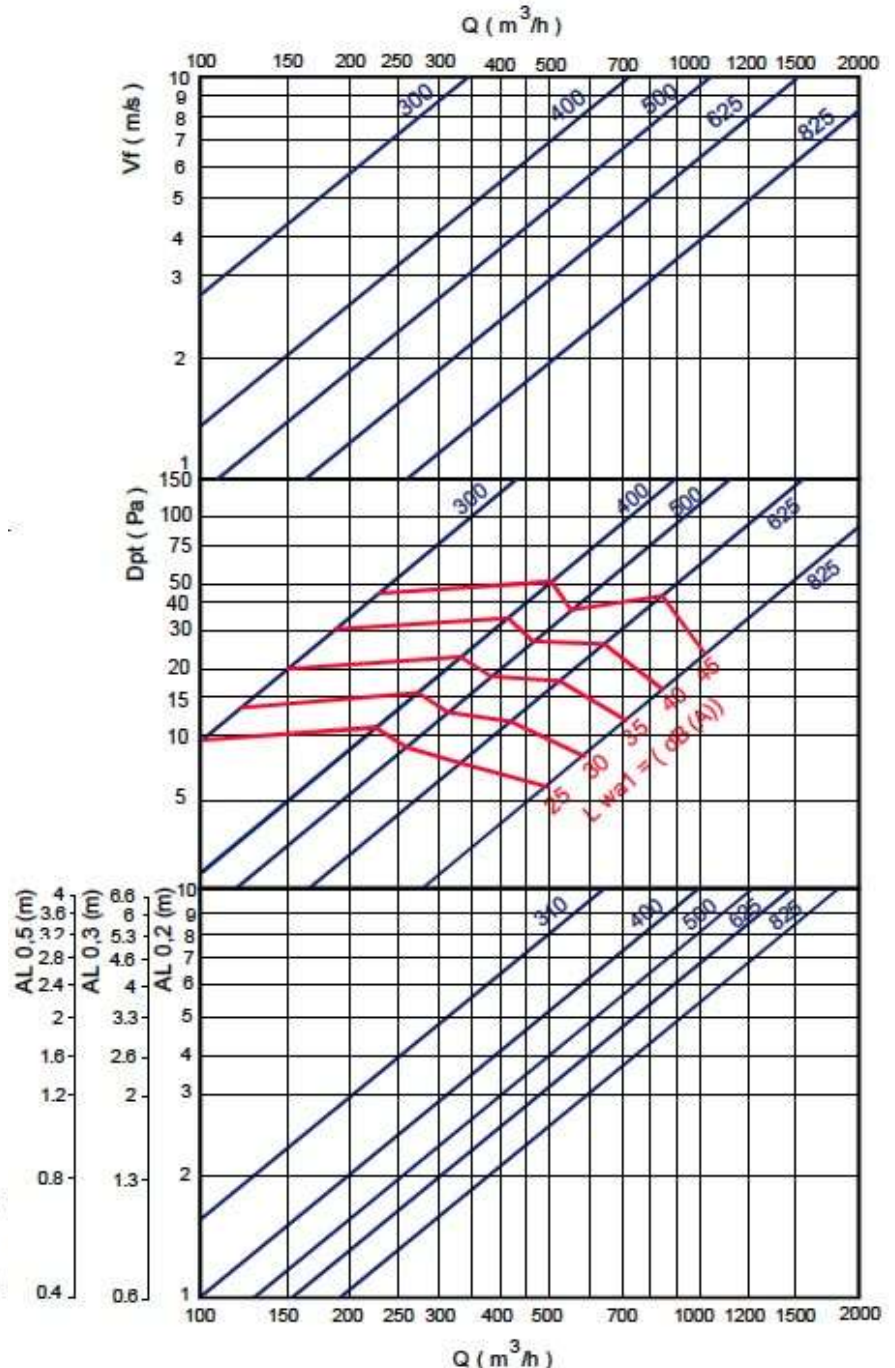
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



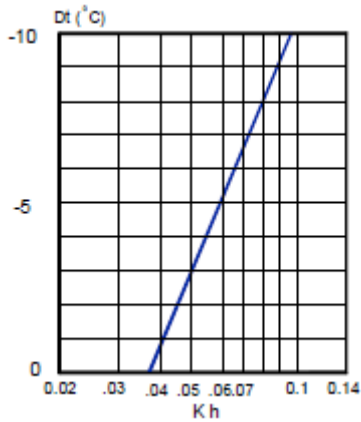
$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B+H$$

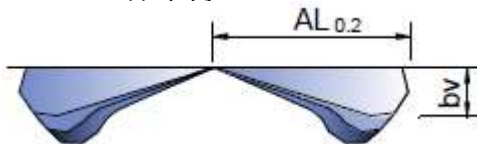
$$AL_{0,2} = C+H$$



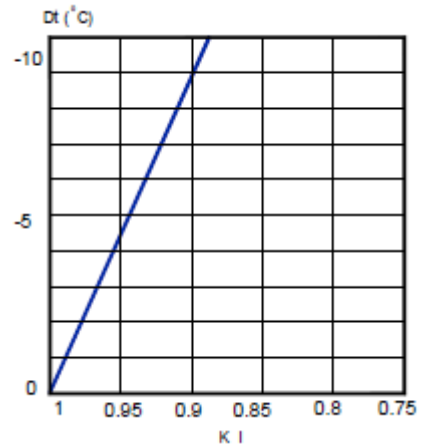
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



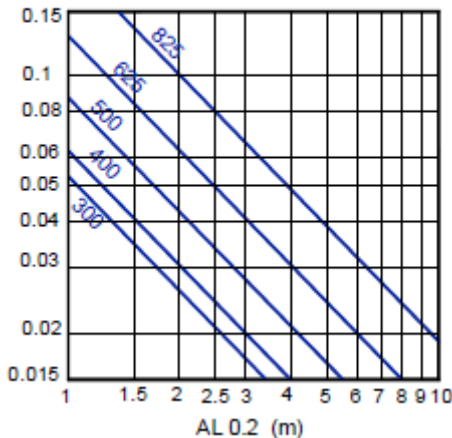
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

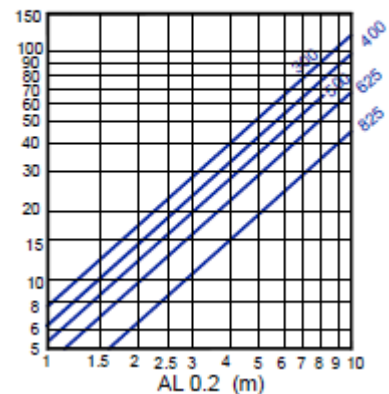
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



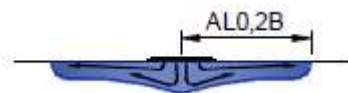
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

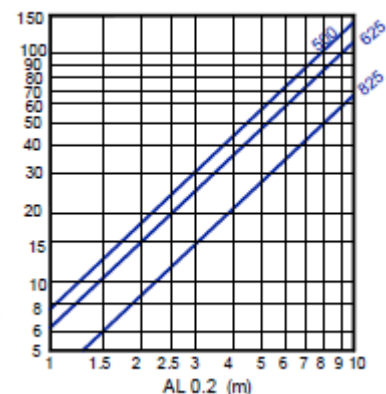
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

	KB
500	0,75
625	0,74
825	0,7

ПРИМЕР :
 AXO-C-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



АХО-СУ



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

АХО-СУ	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
625	2,5	5,3
825	2,5	4,5

Площадь живого сечения (м²)

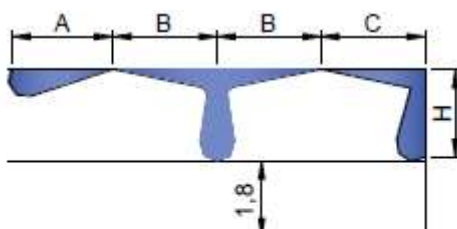
АХО-СУ	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
300	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
625	.044	387	840
825	.068	612	1105

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,4	+7,8

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

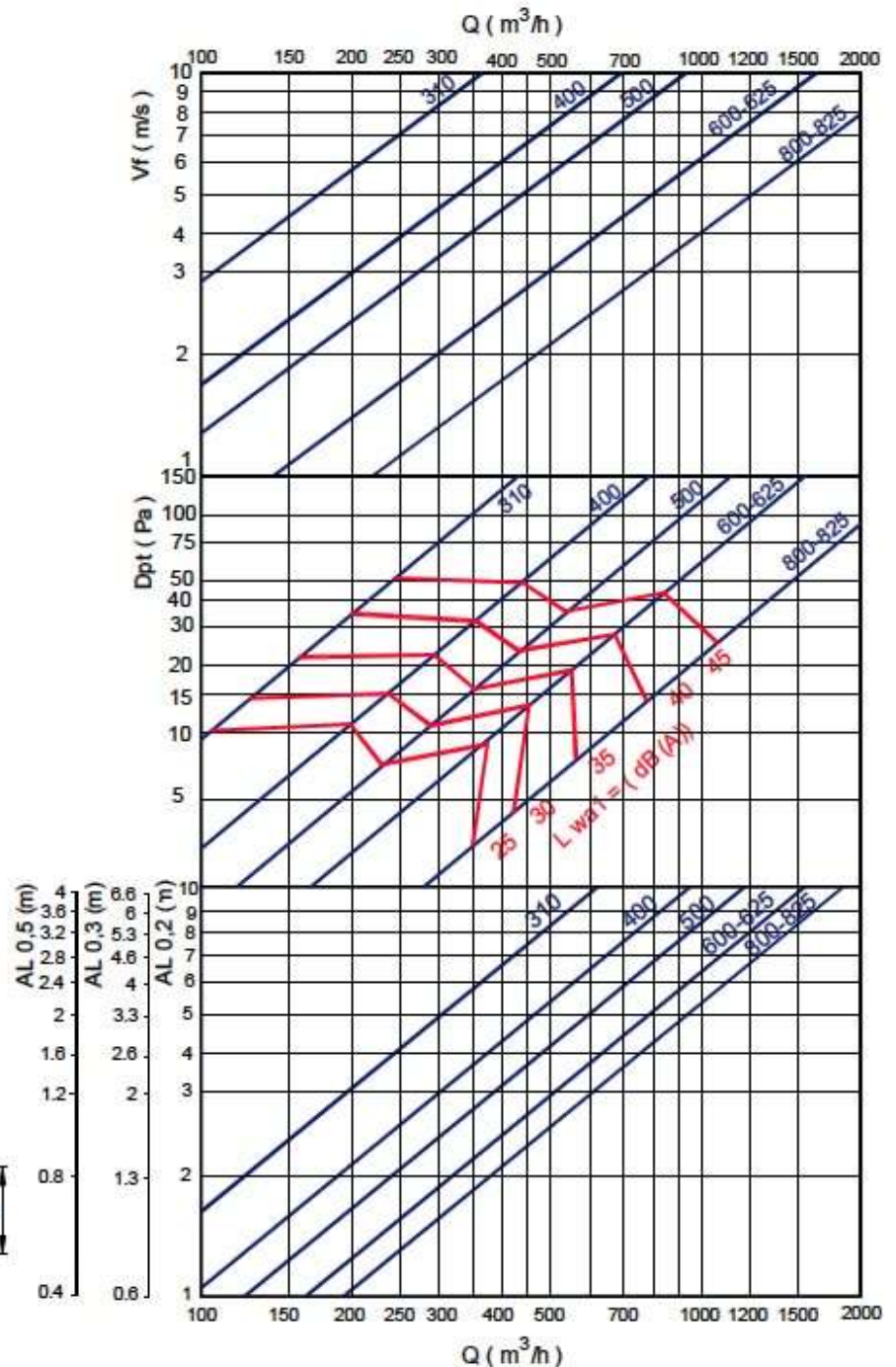
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



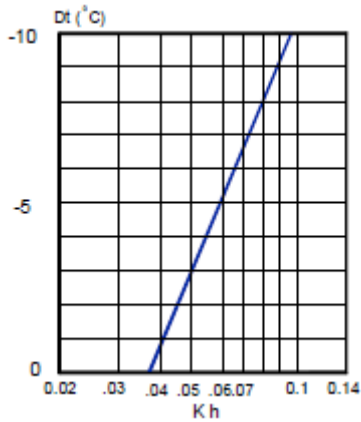
$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B + H$$

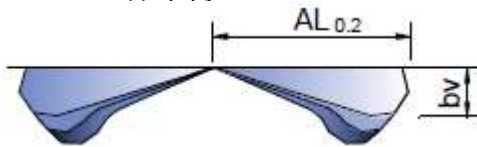
$$AL_{0,2} = C + H$$



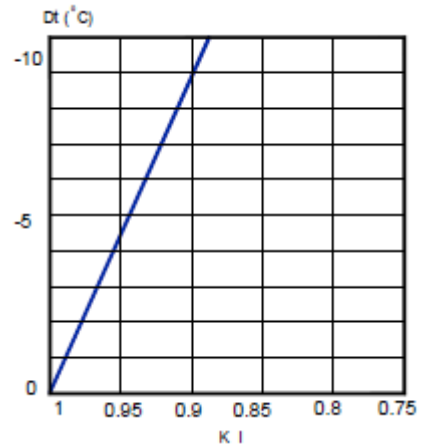
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)



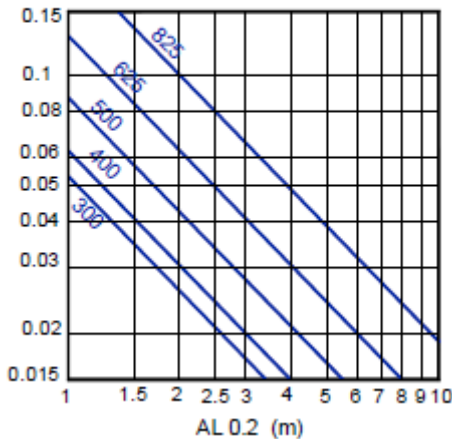
KI – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

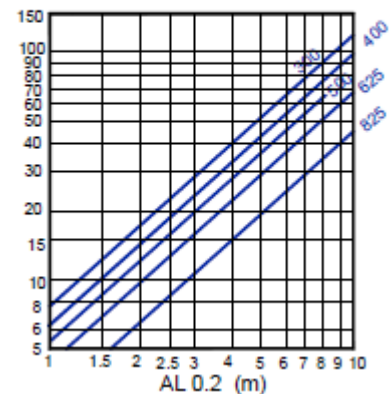
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



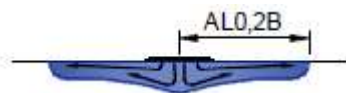
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

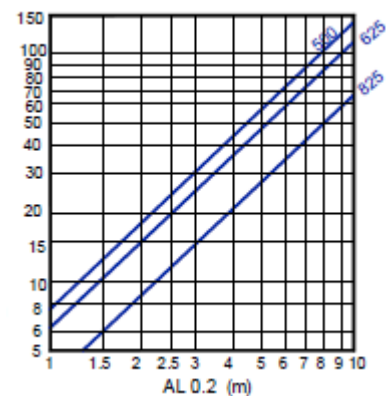
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

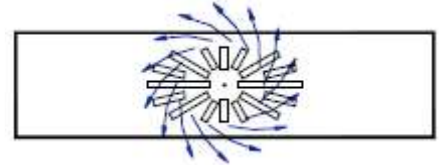
	KB
500	0,75
625	0,74
825	0,7

ПРИМЕР :
 АХО-СУ-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-R (Технические данные геометрии GC равны AXO-S)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА

Рекомендуемая скорость

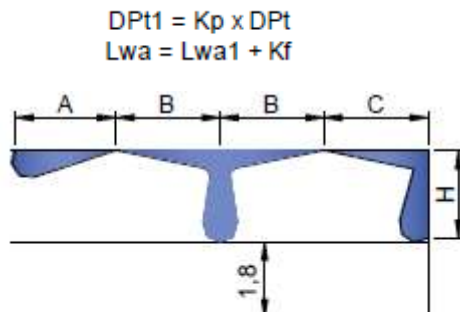
AXO-GR	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3

Площадь живого сечения (м²)

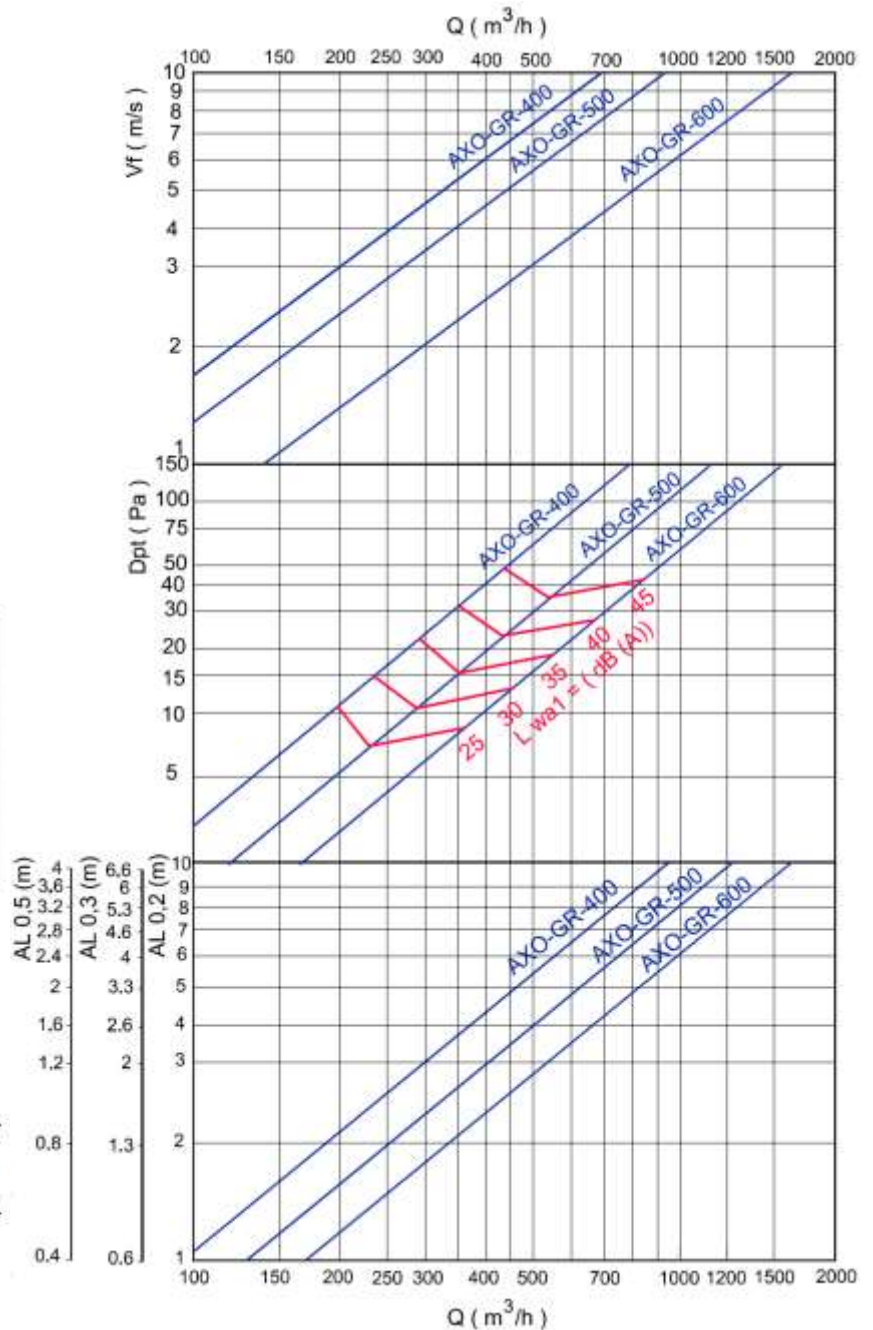
AXO-GR	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
625	.044	387	840

Поправочный коэффициент для DPt и Lwa1

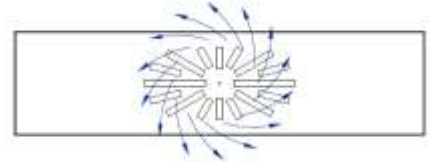
AXO-GR		100% Open	50% Open	10% Open
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7



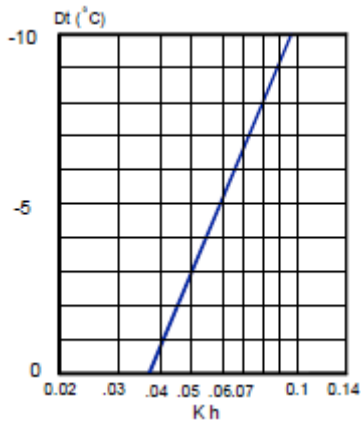
$AL_{0,2} = A$
 $AL_{0,2} = B+H$
 $AL_{0,2} = C+H$



AXO-R (Технические данные геометрии GC равны AXO-S)

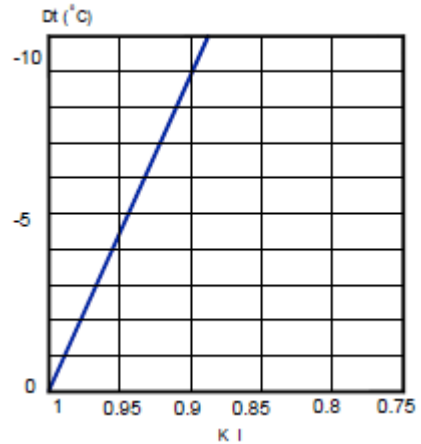


ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



K_h – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



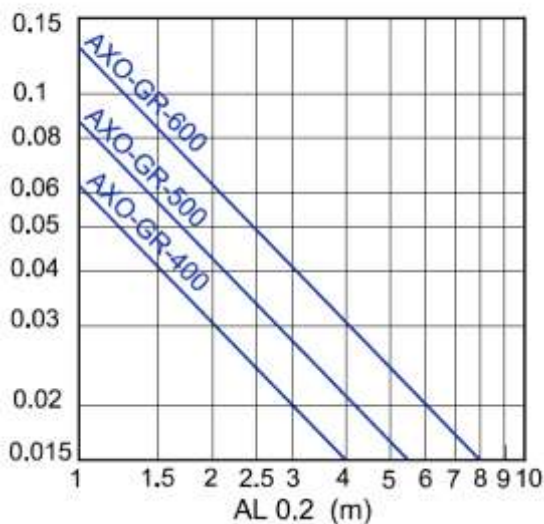
K_l – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = K_h \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = K_l \times AL_{0.2}$$

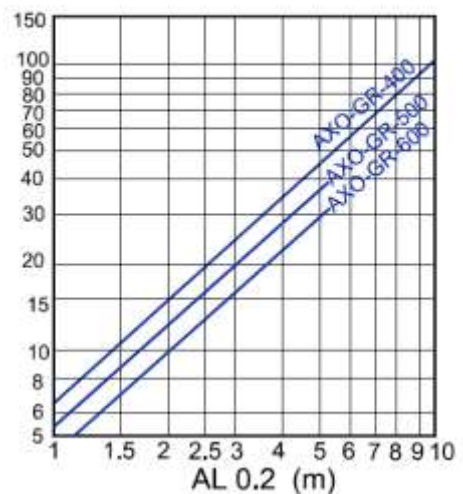
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply}$$



Поправочный коэффициент при вертикальном выбросе (Alv0,2) DT(+)

AXO-S AXO-R-GC	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
300 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,8	0,7	0,53
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57

AXO-SY	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
300 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,84	0,72	0,55
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57

вертикальная подача



AXO-SX	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
300 (Kv)	0,78	0,55	0,47
400 (Kv)	0,81	0,56	0,5
500 (Kv)	0,75	0,53	0,47
600 (Kv)	0,89	0,74	0,57
800 (Kv)	0,9	0,78	0,6

DT(+) = T прит. – T комн.

ТИП С

100% в положении 2

$AL_{0,2}(DT+) = Kv \times AL_{0,2}$

ПРИМЕР :

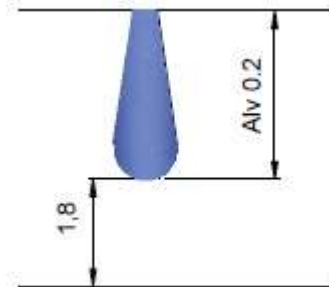
AXO-S-600

Q = 600 м³/ч

DT(+5)

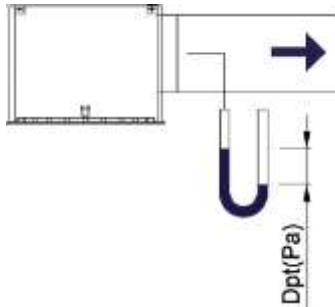
AL_{0,2} = 4 м

AL_{0,2B} = 0,7 * 4 = 2,8 м

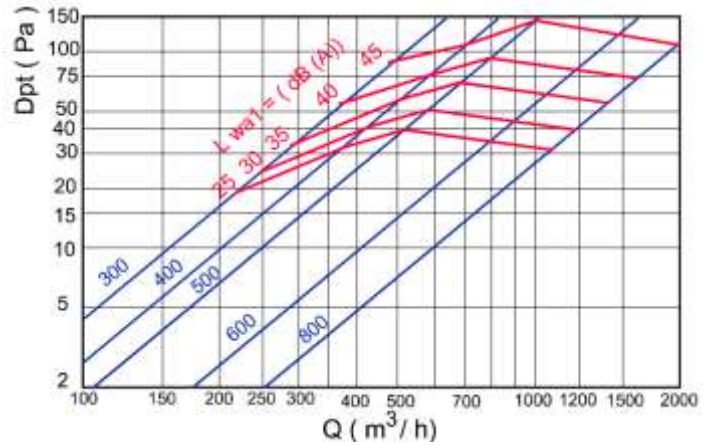


ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ : ВЫТЯЖКА

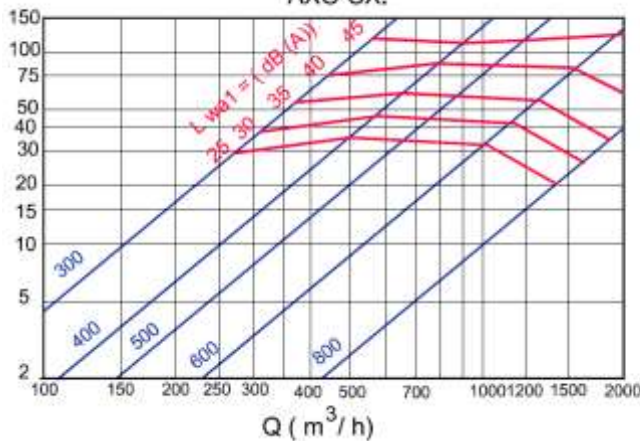
ВЫТЯЖКА



AXO-R-GC.
AXO-C.
AXO-S.



AXO-SX.



AXO-CY.
AXO-SY.

