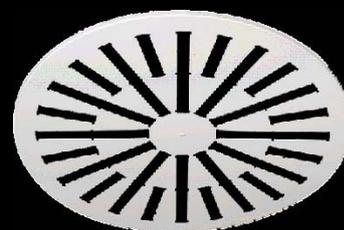




klin
SYSTEM



Ротационный диффузор АХО

MAPEL

Ротационные диффузоры АХО предназначены для использования в системах вентиляции, кондиционирования и обогрева.

Их можно устанавливать в подвесных потолках.

Конструкция направляющих пластин и их расположение, создают вихревой поток воздуха с эффектом флотации, что обеспечивает высокую скорость выхода воздуха в окружающую среду и уменьшение стратификации.

Разбитые на секторы направляющие пластины создают одинаковый поток воздуха по всему вентиляционному каналу.

Диффузоры серии АХО предназначены для установок CAV и VAV. Данные диффузоры можно использовать на высоте от 2,6 до 4 метров, при перепаде температур до 12°C.

МОДЕЛИ :

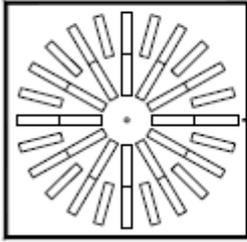
АХО-S

АХО-KLIN

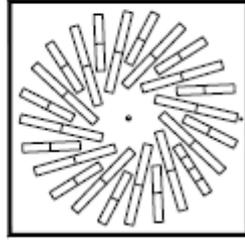
АХО-C

АХО-R

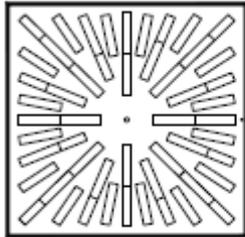
AXO-S



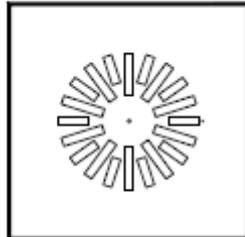
AXO-SY



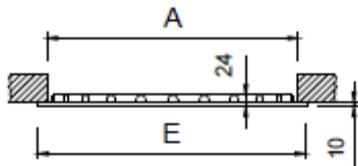
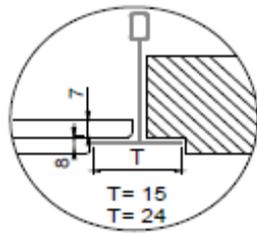
AXO-SX



AXO-S.../SR/



AXO-S.../T.../



	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
610	605	591
625	620	601
675	670	651
800	795	776
825	820	801

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-S Квадратный диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

AXO-SY Квадратный диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

AXO-SX Квадратный диффузор, радиальное расположение пластин, для получения максимальной эффективной площади диффузора.

AXO-S.../SR/ Уменьшенная площадь лицевой поверхности относительно размера диффузора.

.../T15/ Панель с отогнутыми кромками, для замены углового потолочного профиля 15мм

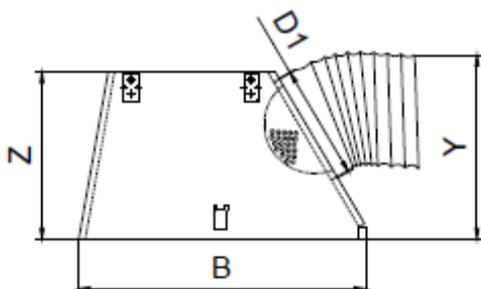
.../T24/ Панель с отогнутыми кромками, для замены углового потолочного профиля 24мм

МАТЕРИАЛ

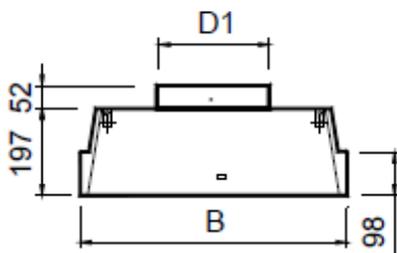
Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика.

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

BOXSTAR/



BOXSTAR /S/



	B	Z	Y	D1
300	290	250	275	123
310	303	250	275	123
400	390	300	325	198
500	490	300	325	198
600-D1:250	590	350	375	248
600-D1:200	590	300	325	198
610-D1:250	600	350	375	248
610-D1:200	600	300	325	198
625-D1:250	615	350	375	248
625-D1:200	615	300	325	198
675-D1:250	665	350	375	248
675-D1:200	665	300	325	198
800	790	415	440	313
825	815	415	440	313

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

BOXSTAR Пленум–бокс с боковым круглым подсоединением для моделей AXO-S....

Он имеет специальное крепление для подвешивания к потолку. Траверса идет отдельно, для того чтобы все собрать вручную на участке работы. Выполнен из гальванизированной стали.

....-R Пленум–бокс с регулировкой объема воздуха.

..../S/ Пленум–бокс с верхним круглым подсоединением

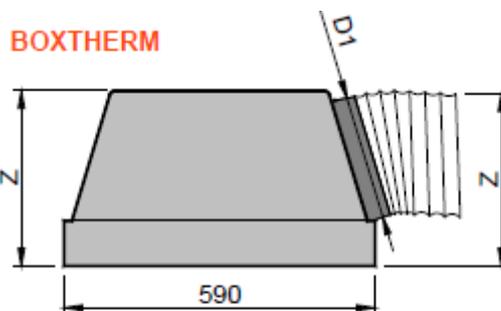
.../AIS/ Пленум–бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, Плотность 30 kg / m³ ISO 845. Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1

Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

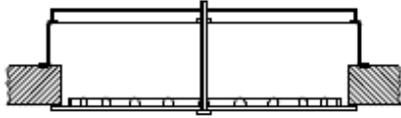
BOXTHERM Пленум–бокс термоакустический с боковым круглым подсоединением.

....-R Пленум–бокс с регулировкой объема воздуха.

PMXO Монтажная траверса для монтажа в подвесном потолке и соединения с прямоугольным воздуховодом.

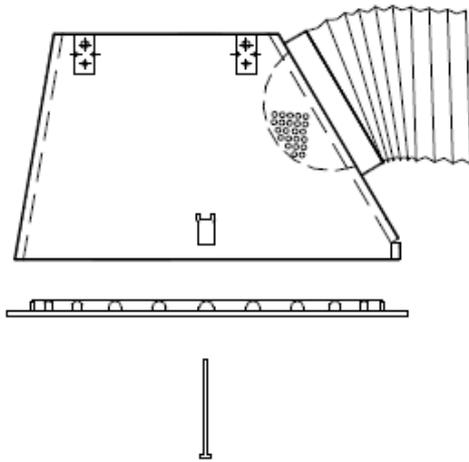


	Z	D1
BOXTHERM 600-DIAM250	350	248
BOXTHERM 600-DIAM200	300	198

1)

КРЕПЛЕНИЕ

1) Соединение с траверсой или пленум-боксом с помощью центрального болта, для подвешивания узла к потолку на стержнях.



ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

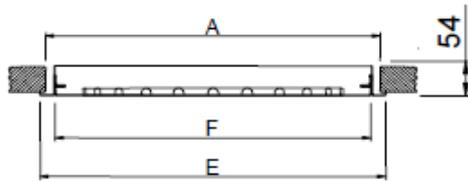
M9016 Покрытие лаком белого цвета R9016 (85-95% блеска)

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

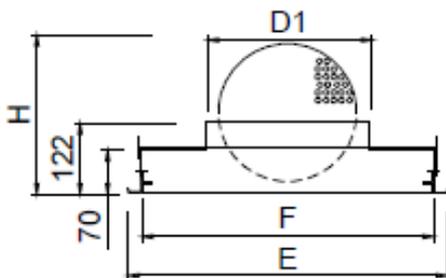
/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

AXO-S-KLIN

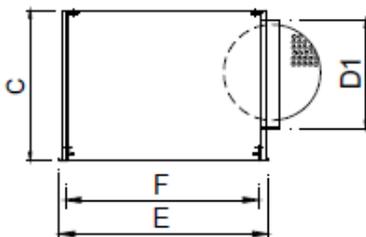


	E	A	F
400	395	369	345
500	495	469	445
600	595	569	545
610	605	579	555
625	620	594	570
675	670	644	620
600-400	595	569	545
600-500	595	569	545
610-400	605	579	555
610-500	605	579	555
625-400	620	594	570
625-500	620	594	570
675-400	670	644	620
675-500	670	644	620

AXO-S-KLIN+PLK...R



AXO-S-KLIN+PLK/L...R



	E	F	D1	H	C
400	395	365	198	205	320
500	495	465	248	286	370
600	595	565	313	353	435
610	605	575	313	353	435
625	620	590	313	353	435
675	670	640	313	353	435

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-S-KLIN Квадратный диффузор со съемной лицевой панелью (PUSH система), для легкого обслуживания.

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика.

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PLK Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением для моделей -KLIN, выполнен из гальванизированной стали.

...-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

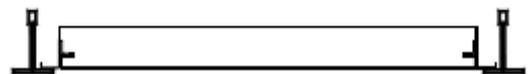
.../L/ Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, Плотность 30 kg / m³ ISO 845. Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1 Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

КРЕПЛЕНИЕ

Установка диффузора вместо плиты фальш-потолка.

1)



ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

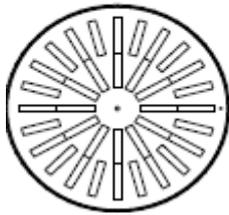
M9016 Покрытие лаком белого цвета R9016 (85-95% блеска)

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

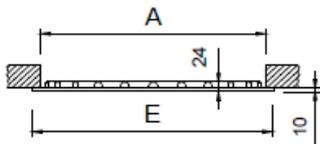
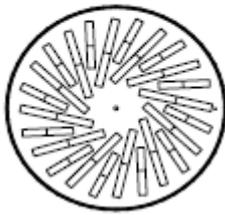
R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).

АХО-С



АХО-СУ



	E	A
300	300	284
400	400	376
500	500	476
625	625	601
825	825	801

КЛАССИФИКАЦИЯ

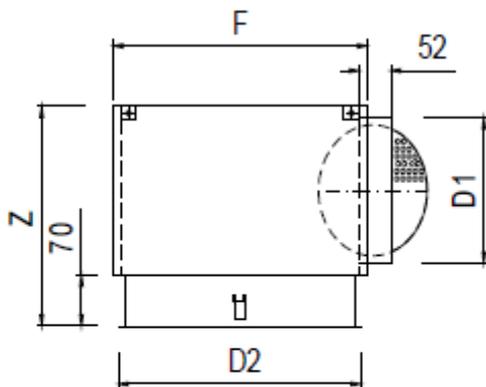
АХО-С Круглый диффузор с пластинами, расположенными по окружности.

АХО-СУ Круглый диффузор с круглым расположением пластин, с наклоном относительно центра.

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика. Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

PLXOC



	D2	F	Z	D1
300	295	315	300	198
400	395	415	300	198
500	495	515	300	198
625	620	640	350	248
825	820	840	415	313

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PMXO Скрытое крепление с траверсой и центральным болтом. Может использоваться для монтажа в подвесном потолке с прямоугольным воздуховодом.

PLXOC Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением для моделей АХО-С....., выполнен из гальванизированной стали.

....-**R** Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

....-**S** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

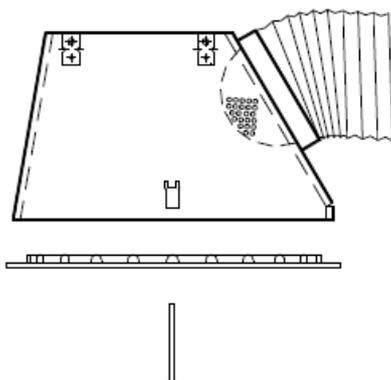
.../**AIS**/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, Плотность 30 kg / m³ ISO 845.

Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1
Классификация, реакция на огонь В-s2,
d0 EN 13501-1

КРЕПЛЕНИЕ

(**PL**) Соединение с пленум-боксом с помощью центрального болта, для подвешивания узла к потолку на стержнях.

1)



ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

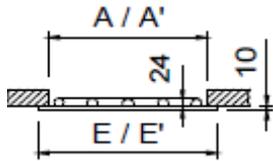
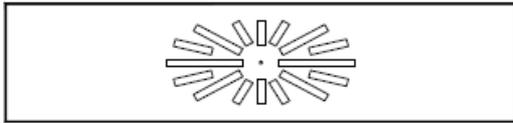
M9016 Покрытие лаком белого цвета R9016 (85-95% блеска)

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

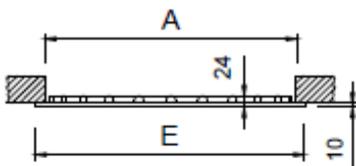
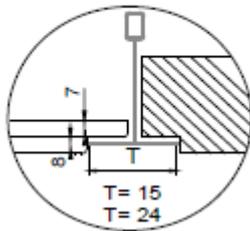
/АВ/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент).

AXO-R



Dim.	E	E'	A	A'
600 x 300	595	295	576	276
625 x 310	620	305	601	286
675 x 335	670	330	651	311
1200 x 300	1195	295	1176	276
1250 x 310	1245	308	1226	286
1350 x 335	1345	330	1326	311

AXO-R.../T.../



	E	A
300	295	280
310	308	289
400	395	376
500	495	476
600	595	576
625	620	601
800	795	776
825	820	801

КЛАССИФИКАЦИЯ

AXO-R Прямоугольный диффузор с лопастями, расположенными по окружности .

.../T15/ Панель с отогнутыми кромками , для замены углового потолочного профиля 15мм

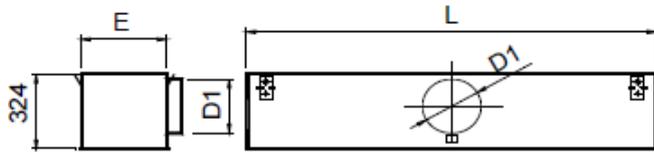
.../T24/ Панель с отогнутыми кромками , для замены углового потолочного профиля 24мм

МАТЕРИАЛ

Диффузор изготовлен из стали и направляющие пластины выполнены из пластика .

Все диффузоры имеют уплотнение с задней стороны рамы диффузора, обеспечивающее воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком.

PLXOR



Dim.	L (mm)	E	D1
600 x 300	590	290	248
625 x 310	615	300	248
675 x 335	665	325	248
1200 x 300	1190	290	248
1250 x 310	1240	300	248
1350 x 335	1340	325	248

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PMYR Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

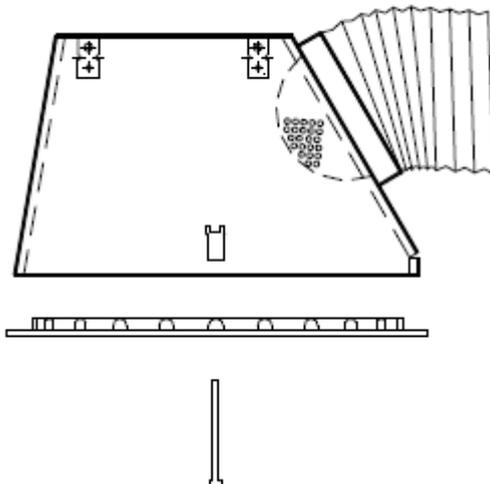
PLXOR Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением, выполнен из гальванизированной стали.

....-R Пленум-бокс с регулировкой объема воздуха.

....-S Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

.../AIS/ Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала .
 Плотность 30 kg / m³ ISO 845.
 Теплопроводность 20°C_0,040W/m²K ISO 3386/1
 Классификация, реакция на огонь B-s2, d0 EN 13501-1

1)



КРЕПЛЕНИЕ

1) Траверса для монтажа в подвесном потолке с воздуховодами прямоугольного сечения.

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

M9016 Покрытие лаком белого цвета R9016

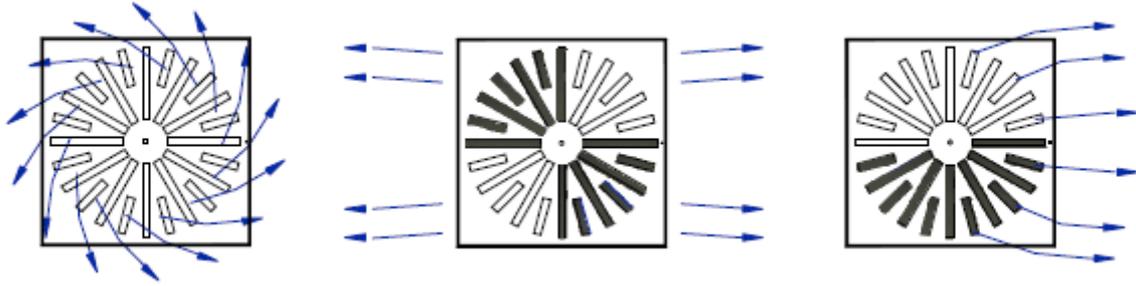
(85-95% блеска)

R9016S Полуматовый белый цвет R9016 (60-70% блеска)

R9010S Полуматовый белый цвет R9010 (60-70% блеска)

/AB/ Пластины ABS белые (добавочный коэффициент) .

ПОДАЧА



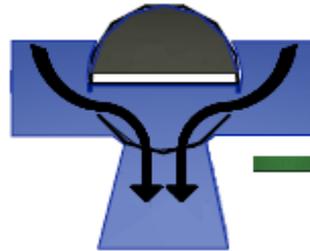
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 1

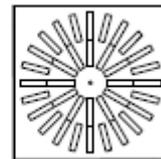
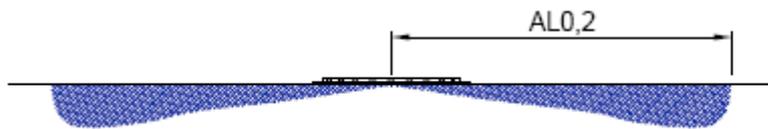


ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПОДАЧА

положение 2

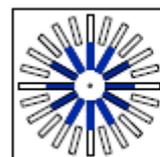
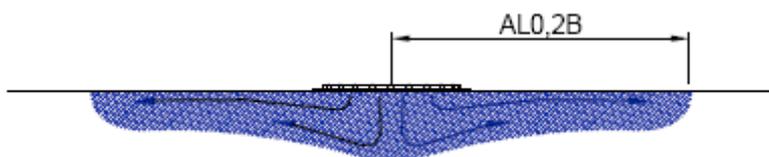


ТИП А 100% положение 1



положение 1

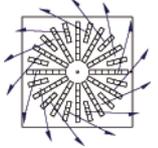
ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



положение 2
положение 1

АХО-S

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-S + VOXSTAR

Рекомендуемая скорость

АХО-S	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3
800	2,5	4,2
825	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м²)

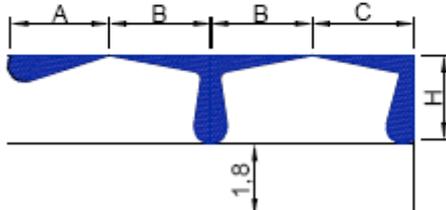
АХО-S	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
310	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845
625	.044	396	845
800	.068	612	1025
825	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

VOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	1,2
310	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
400	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
	Dpt (Kp)	1	1,4	4
500	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
600	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
625	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
800	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2
	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
825	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

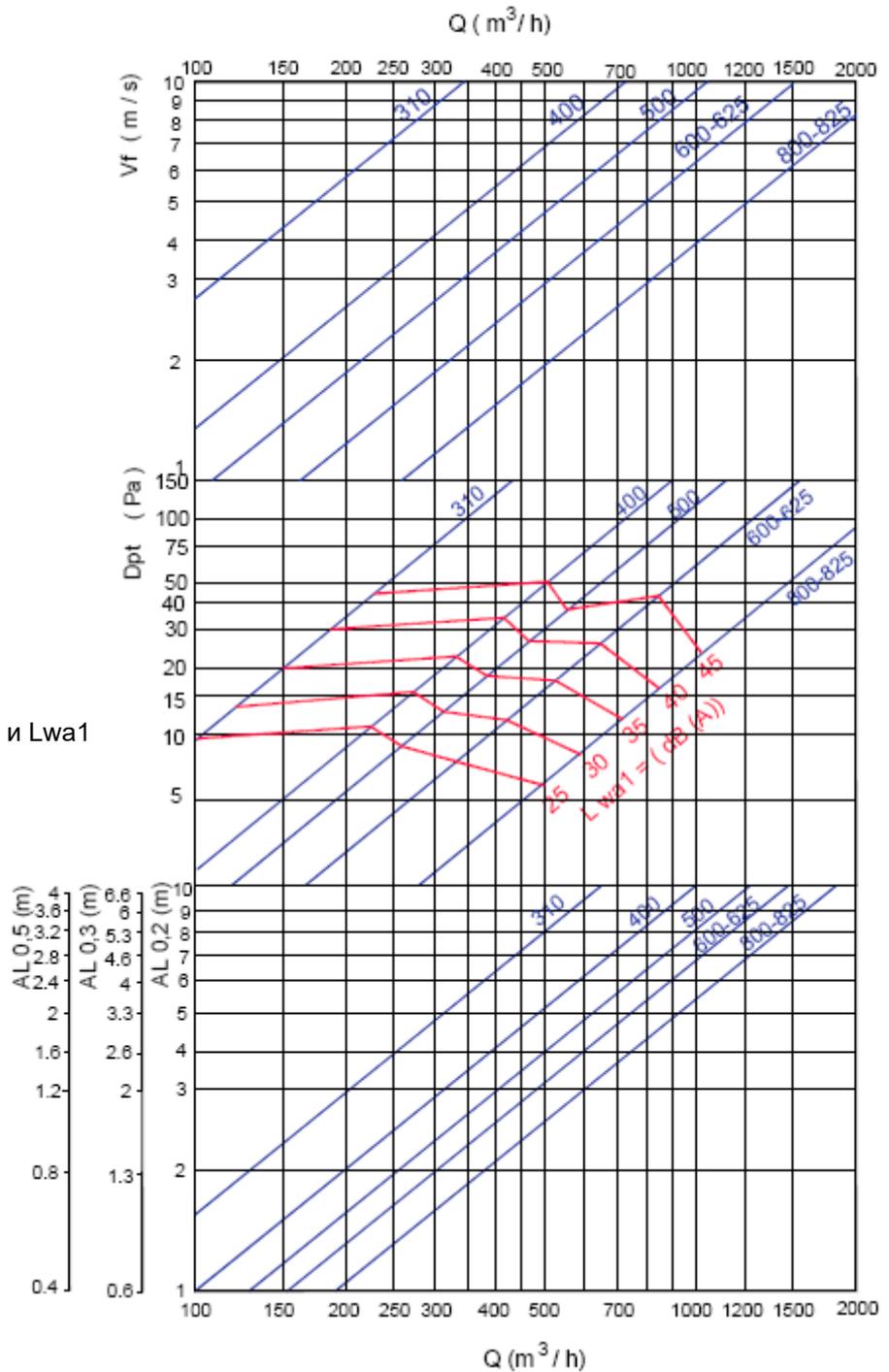
$$Lwa1 = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B+H$$

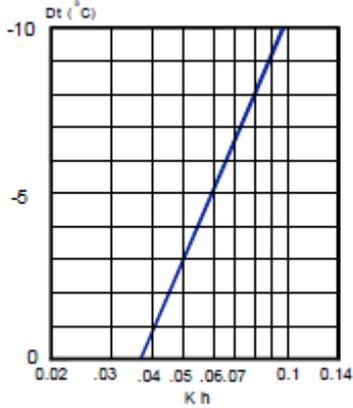
$$AL_{0,2} = C+H$$



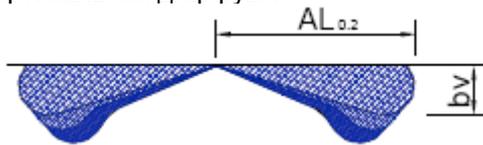
АХО-S

(технические данные равны 600,610,625 или 675)

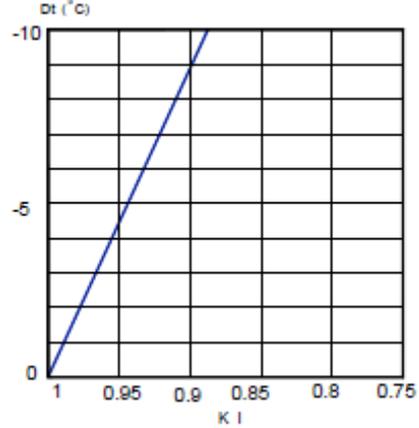
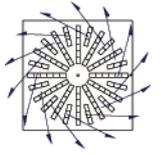
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



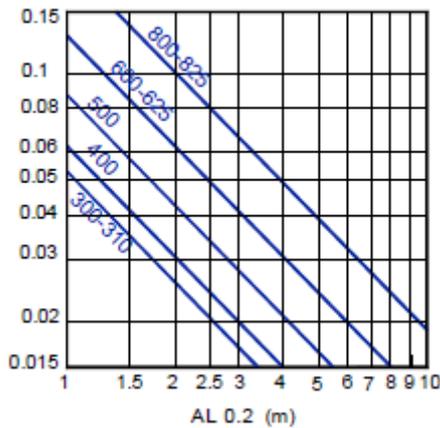
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times Al_{0.2}$$

$$AL'_{0.2}(Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

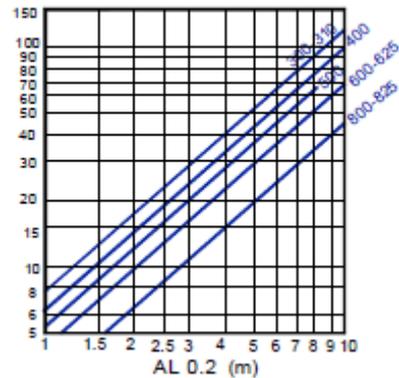
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dt_l}{Dt_z} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



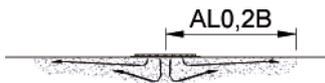
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

$$AL_{0,2B} = K_B \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

АХО-S	KB
500	0,75
600-625	0,74
800-825	0,7

ПРИМЕР :

АХО-S-600-625

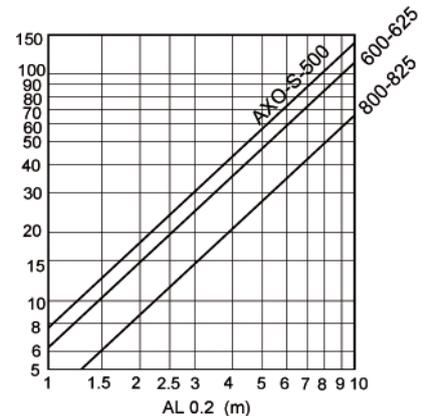
Q = 600 м³/ч

AL_{0,2} = 4 м

AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м

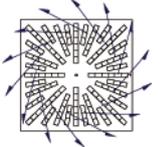
i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-SX

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SX + BOXSTAR

Рекомендуемая скорость

AXO-SX	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,5
400	2,5	6,9
500	2,5	5,6
600	2,5	4,2
625	2,5	4,2
800	2,5	3,9
825	2,5	3,9

Площадь живого сечения (м²)

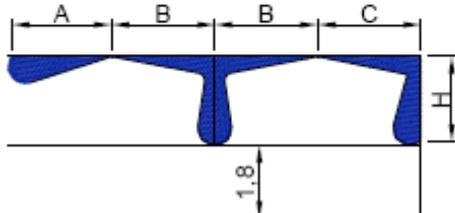
AXO-SX	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
310	.0112	101	263
400	.024	216	598
500	.032	288	652
600	.058	522	880
625	.058	522	880
800	.079	711	1110
825	.079	711	1110

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

BOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	1,2
310	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+1,1
	Dpt (Kp)	1	1,2	2,6
400	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2
	Dpt (Kp)	1	1,4	4
500	Lwa1 (Kf)	+0,9	+2	+1
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
600	Lwa1 (Kf)	+0,8	+4,8	+5,2
	Dpt (Kp)	1	1,3	4,8
625	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,8	+5,3
	Dpt (Kp)	1	1,8	4,5
800	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,8	+2,7
	Dpt (Kp)	1	1,8	4,5
825	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,7	+2,8

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

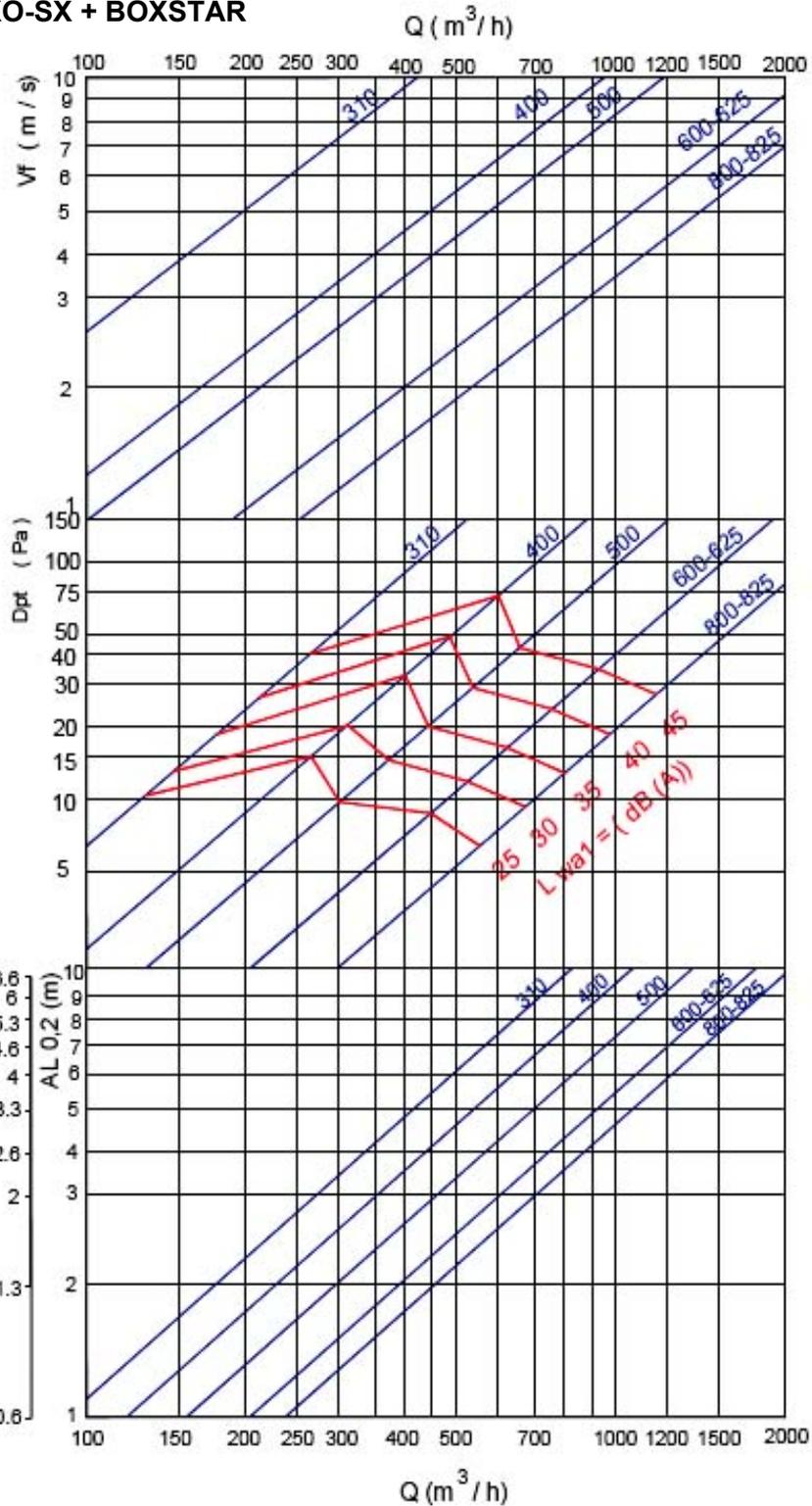
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0.2} = A$$

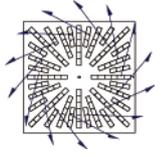
$$AL_{0.2} = B + H$$

$$AL_{0.2} = C + H$$

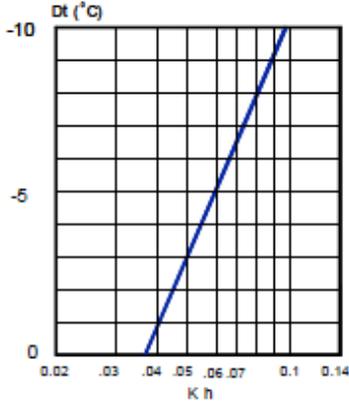


AXO-SX

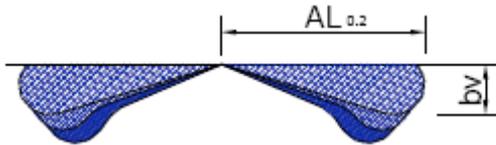
(технические данные равны 600,610,625 или 675)



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)

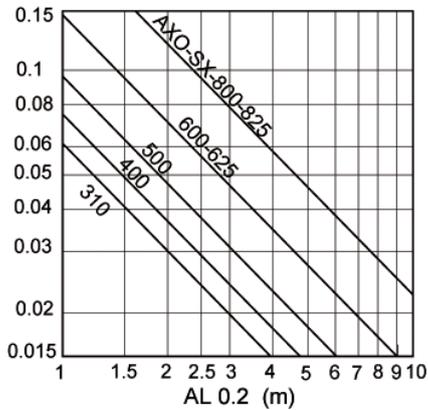


K_h – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



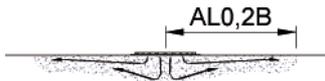
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

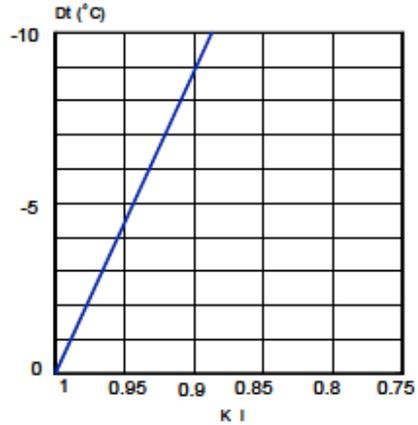
AXO-SX	KB
400	0,75
500	0,65
600-625	0,6
800-825	0,65

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

ПРИМЕР :
 AXO-SX-800-825
 $Q = 800 \text{ м}^3/\text{ч}$
 $AL_{0,2} = 4,25 \text{ м}$
 $AL_{0,2B} = 0,6 * 4,25 = 2,55 \text{ м}$
 $i = 28$

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



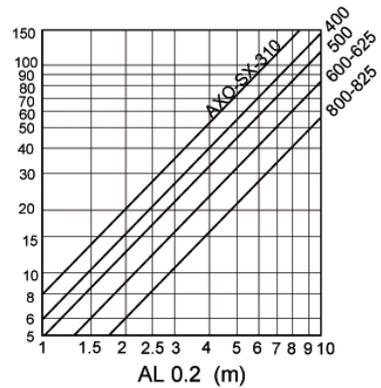
K_l – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = K_h * AL_{0,2}$$

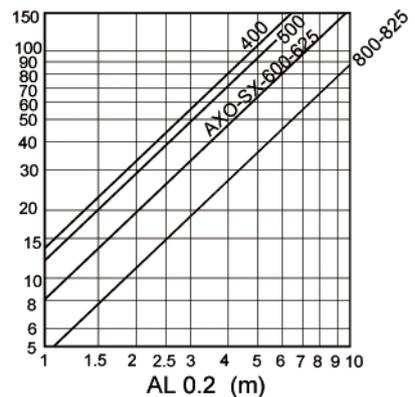
$$AL_{0,2} (Dt < 0) = K_l * AL_{0,2}$$

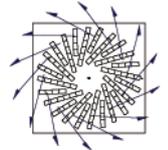
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$



СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В





РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SY + VOXSTAR

Рекомендуемая скорость

AXO-SY	Vmin m/s	Vmax m/s
310	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3
800	2,5	4,5
825	2,5	4,5

Площадь живого сечения (м²)

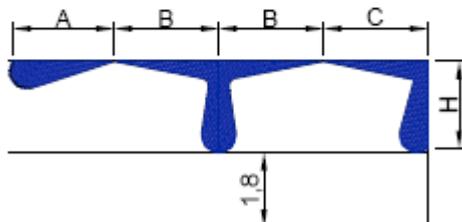
AXO-SY	Afree m2	Qmin. m3/h	Qmax. m3/h
310	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840
625	.044	387	840
800	.068	612	1105
825	.068	612	1105

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

BOXSTAR-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	1,2
310	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
	Dpt (Kp)	1	2	2,3
400	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
	Dpt (Kp)	1	1,4	4
500	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
600	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,1	+7
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
625	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7
	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
800	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,7	+7,7
	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
825	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,4	+7,8

$$DPT1 = Kp \times DPT$$

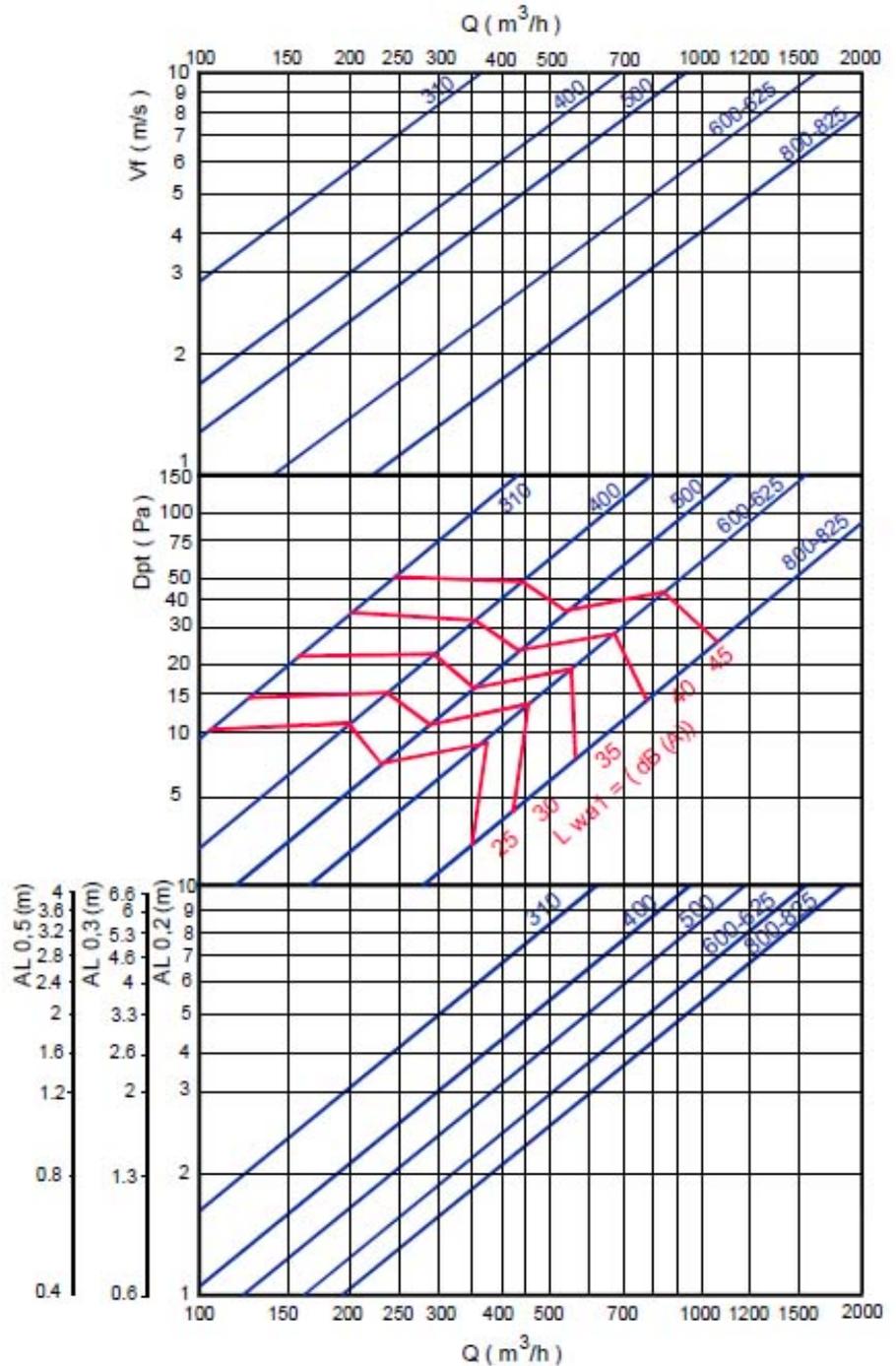
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



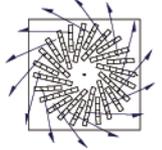
$$AL_{0.2} = A$$

$$AL_{0.2} = B + H$$

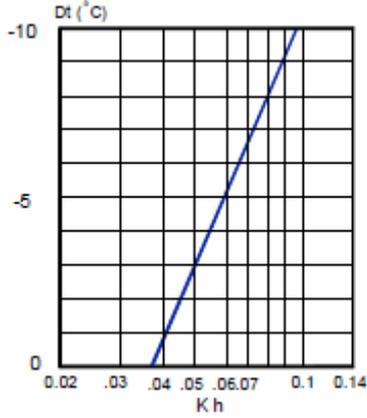
$$AL_{0.2} = C + H$$



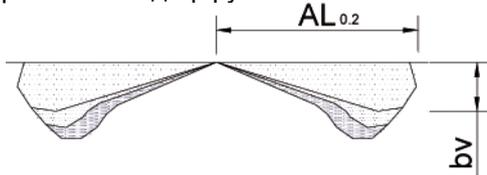
AXO-SY (технические данные равны 600,610,625 или 675)



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)

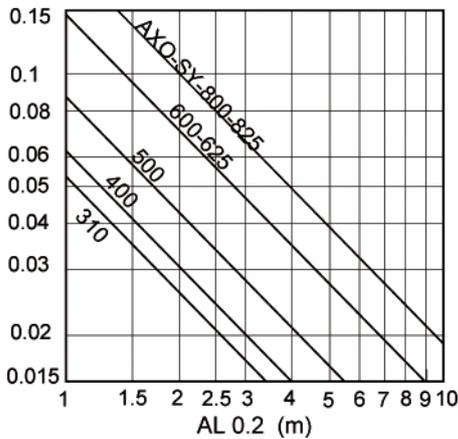


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



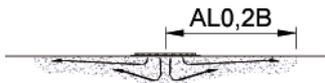
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dt_l}{Dt_z} = \frac{t_{\text{room}} - t_x}{t_{\text{room}} - t_{\text{supply}}}$$



ТИП В

50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

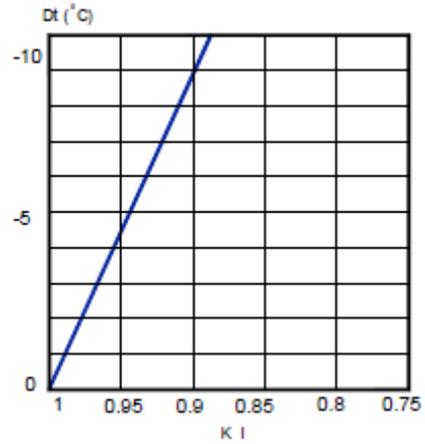
$$AL_{0,2B} = KB * AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

AXO-SY	KB
500	0,75
600-625	0,75
800-825	0,7

ПРИМЕР :
 AXO-SY-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 3 м
 i = 27

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



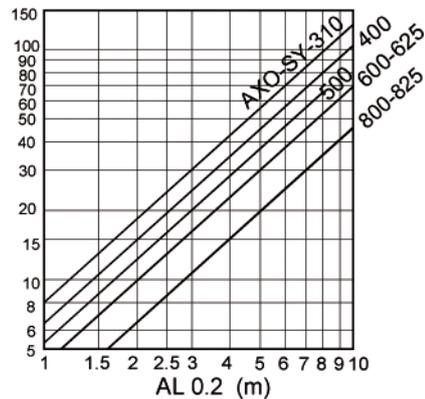
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh * AL_{0.2}$$

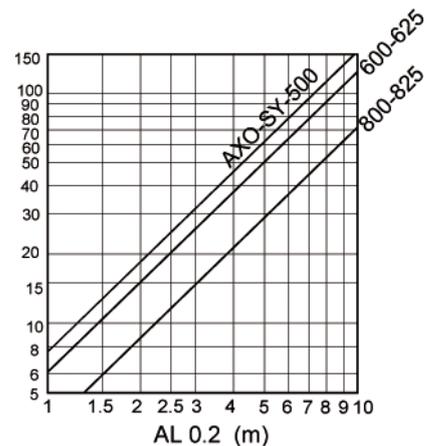
$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl * AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total at } x}}{Q_{\text{of supply}}}$$

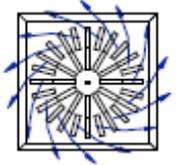


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-KLIN

(технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-S-KLIN + PLK

Рекомендуемая скорость

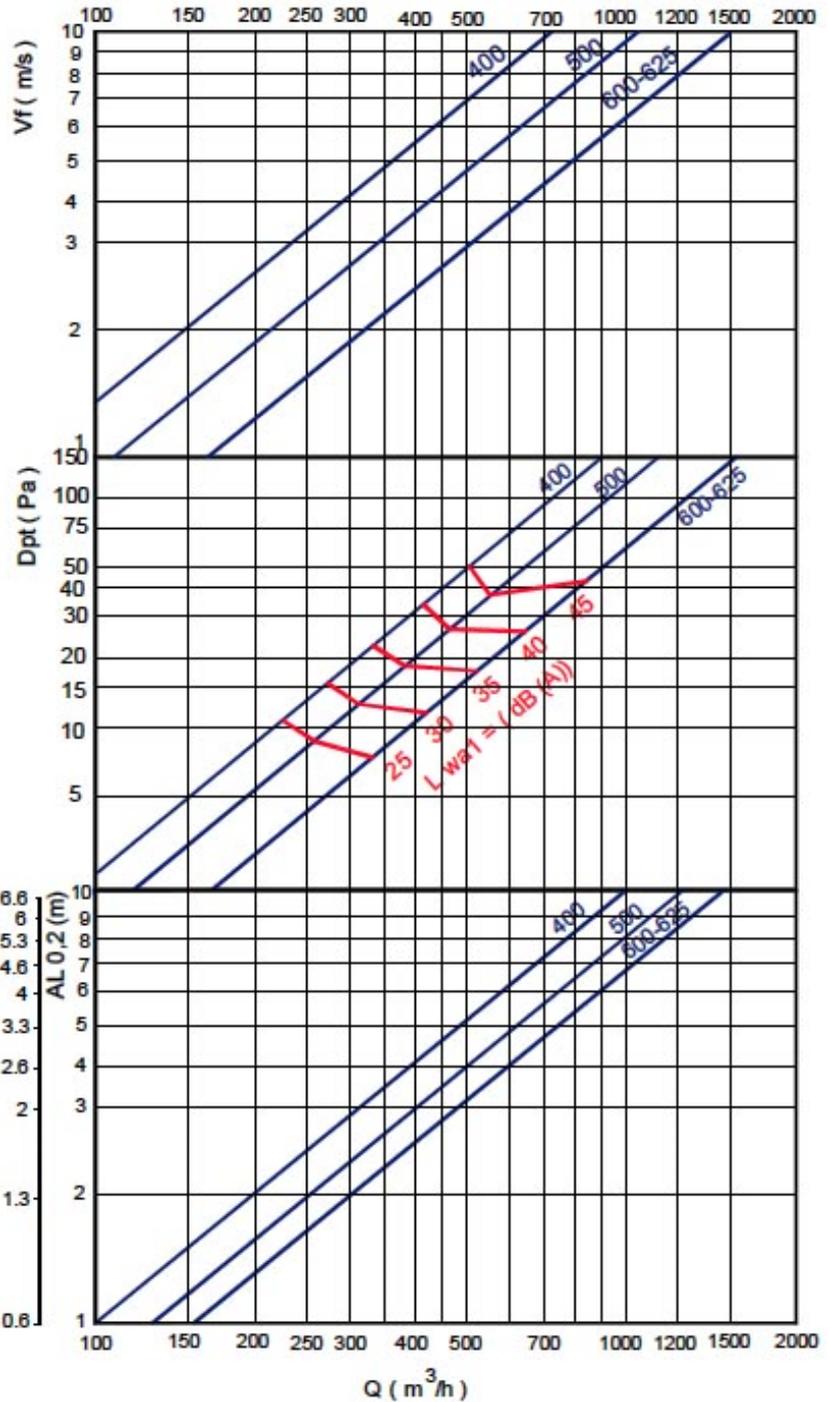
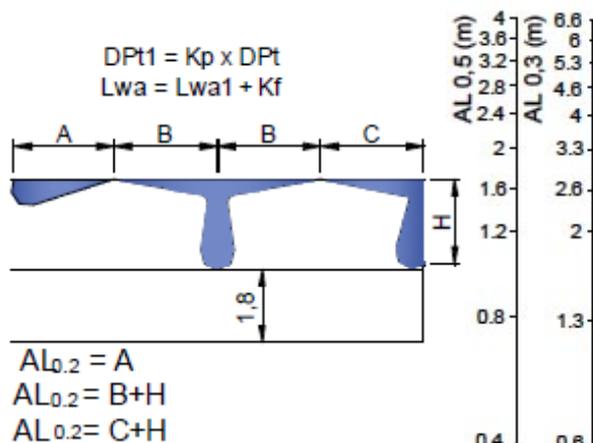
AXO-S-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
600	2,5	5,3

Площадь живого сечения (м²)

AXO-S-KLIN	Afree m2	Qmin. m3/h	Qmax. m3/h
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
600	.044	396	845
625	.044	396	845

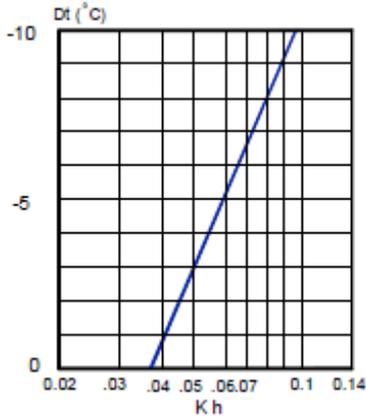
Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLFZ/U-R		100% Open	50% Open	10% Open
		400	Dpt (Kp) 1	1,2
	Lwa1 (Kf) +0,8	+1,5	+2,9	
500	Dpt (Kp) 1	1,4	4	
	Lwa1 (Kf) +0,8	+2,1	+2,8	
600	Dpt (Kp) 1	1,5	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,9	+5,8	+7,7	
625	Dpt (Kp) 1	1,5	4,8	
	Lwa1 (Kf) +0,9	+5,8	+7,7	

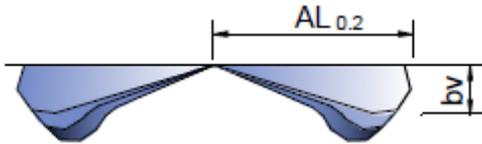


АХО-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

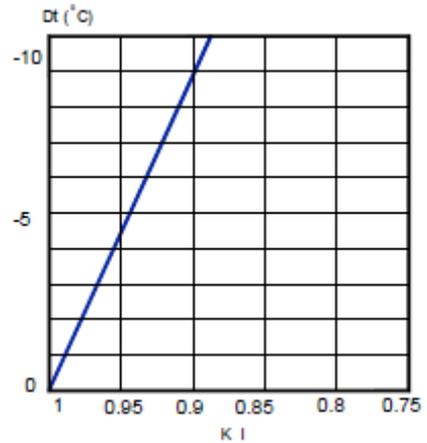
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)



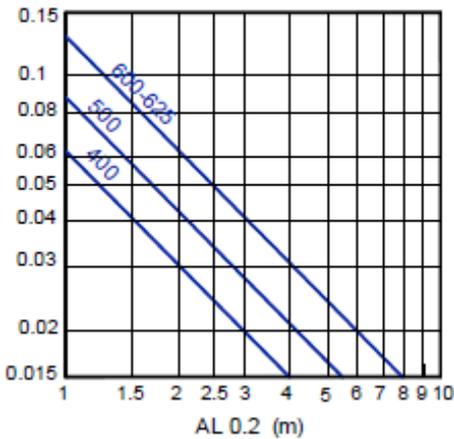
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

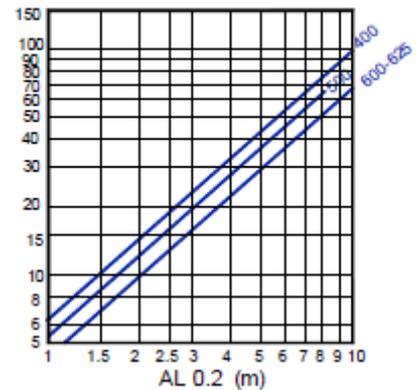
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

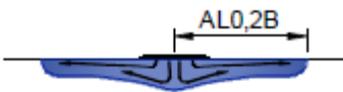


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q\ de\ impulsion}$$



ТИП В



Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

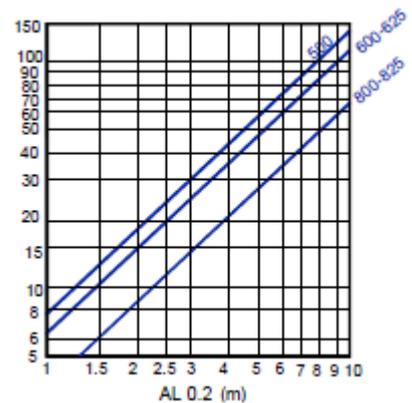
АХО-S KLIN	КВ
500	0,75
600-625	0,74

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

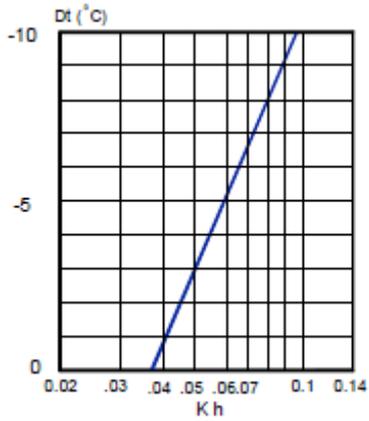
ПРИМЕР :
 АХО-S-KLIN-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



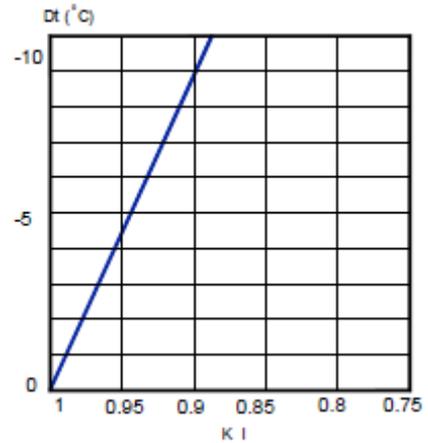
АХО-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)

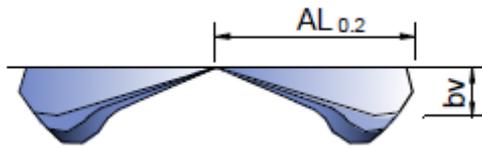


Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



KI – Поправочный коэффициент при выбросе

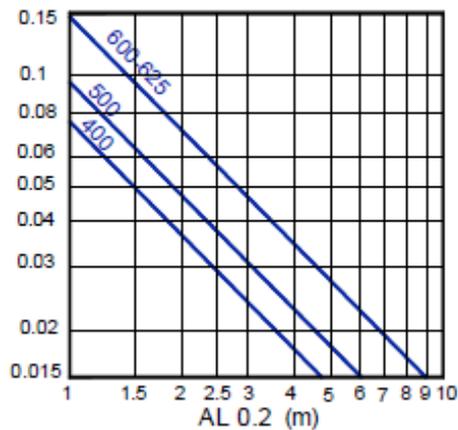


$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0.2}$$

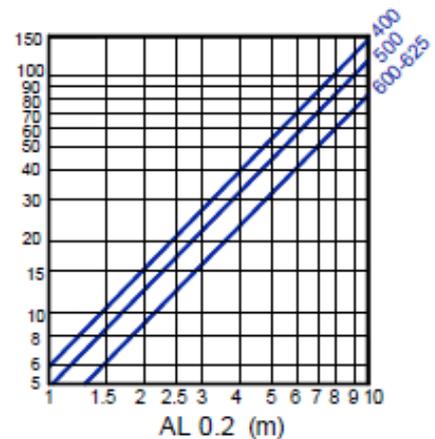
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$

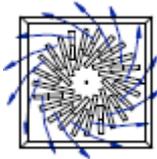


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-SY-KLIN + VOXSTAR

Рекомендуемая скорость

AXO-SY-KLIN	Vmin m/s	Vmax m/s
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
600	2,5	5,3
625	2,5	5,3

Площадь живого сечения (м²)

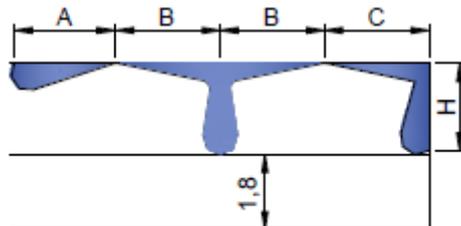
AXO-SY-KLIN	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
600	.044	387	840
625	.044	387	840

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLFZ-R		100% Open	50% Open	10% Open
		400	Dpt (Kp) 1	2
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
600	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,1	+7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

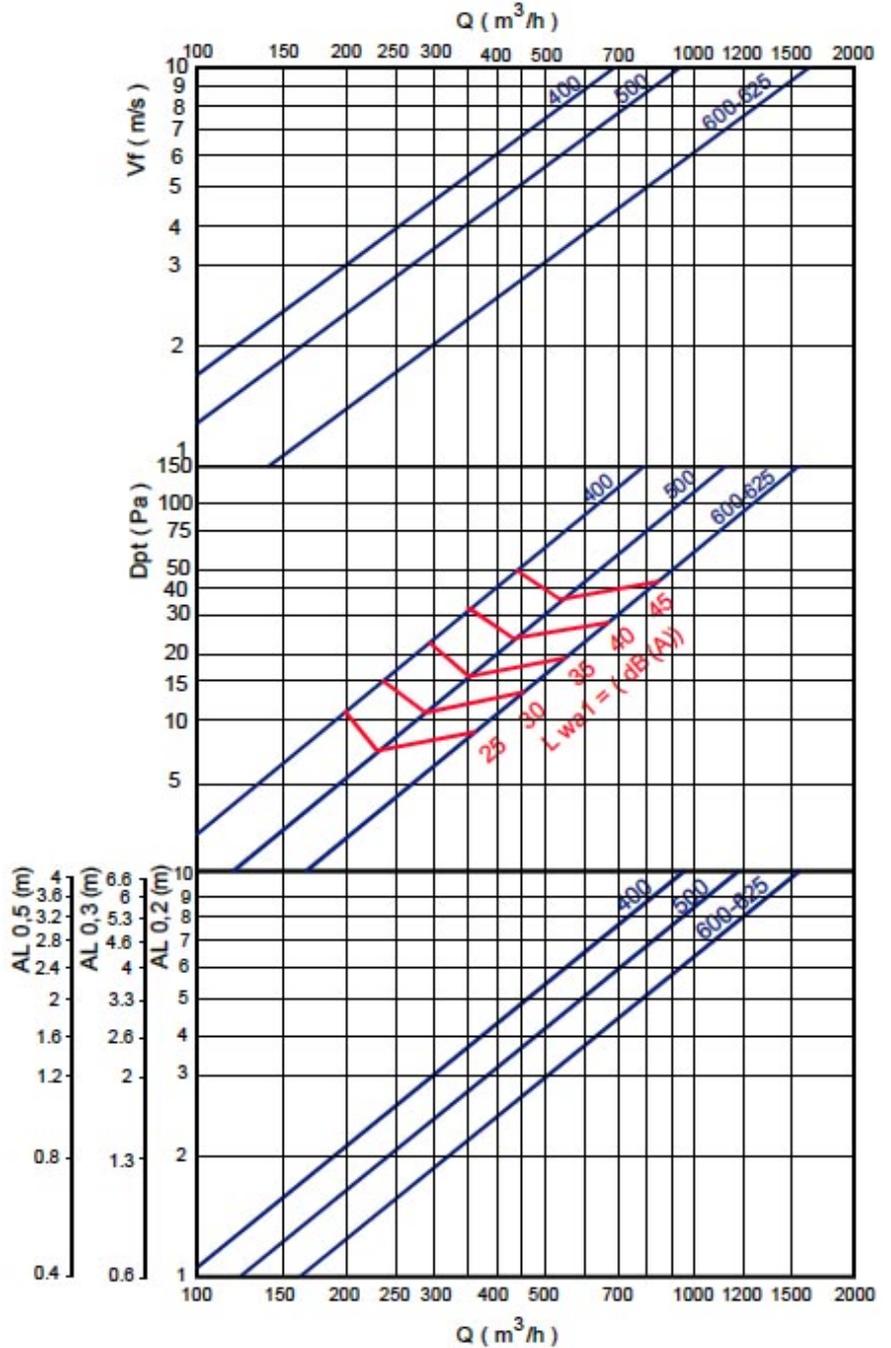
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



$$AL_{0.2} = A$$

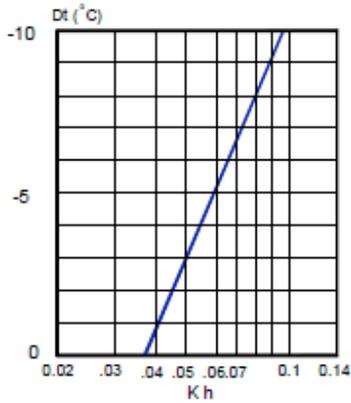
$$AL_{0.2} = B + H$$

$$AL_{0.2} = C + H$$

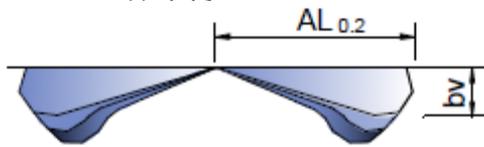


AXO-KLIN (технические данные равны 600,610,625 или 675)

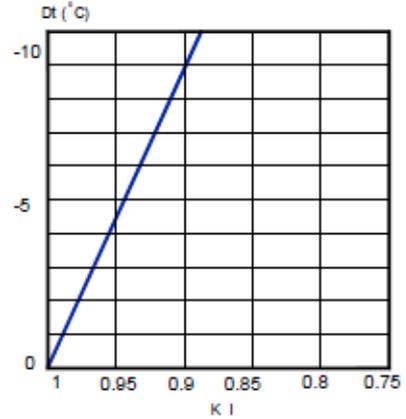
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)



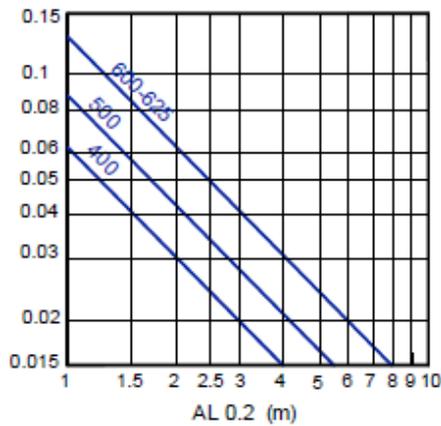
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

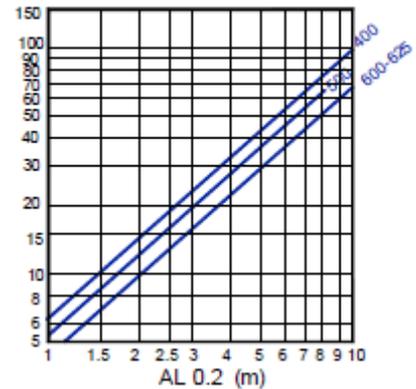
СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{local} - t_x}{t_{local} - t_{imp}}$$

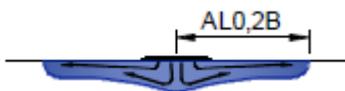


СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ en\ x}}{Q_{de\ impulsion}}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$

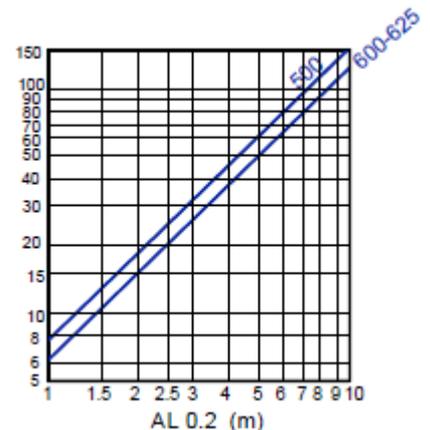
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

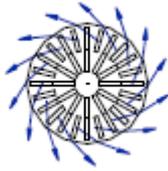
	KB
500	0,75
600-625	0,75

ПРИМЕР :
 AXO-SY-KLIN-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL0,2 = 4 м
 AL0,2B = 0,74 * 4 = 3 м
 i = 27

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



АХО-С



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-С + РЛХОС

Рекомендуемая скорость

АХО-С	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,5
400	2,5	5,9
500	2,5	5,4
625	2,5	5,3
825	2,5	4,2

Площадь живого сечения (м²)

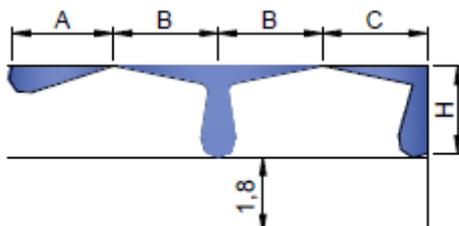
АХО-С	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
300	.0096	87	225
400	.0201	181	430
500	.029	261	565
625	.044	396	845
825	.068	612	1025

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	1,2
300	Lwa1 (Kf)	+0,7	+1,1	+2,4
	Dpt (Kp)	1	1,2	2,3
400	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,5	+2,9
	Dpt (Kp)	1	1,4	4
500	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+2,8
	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
625	Lwa1 (Kf)	+0,9	+5,8	+7,7
	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
825	Lwa1 (Kf)	+0,9	+3,6	+5,2

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

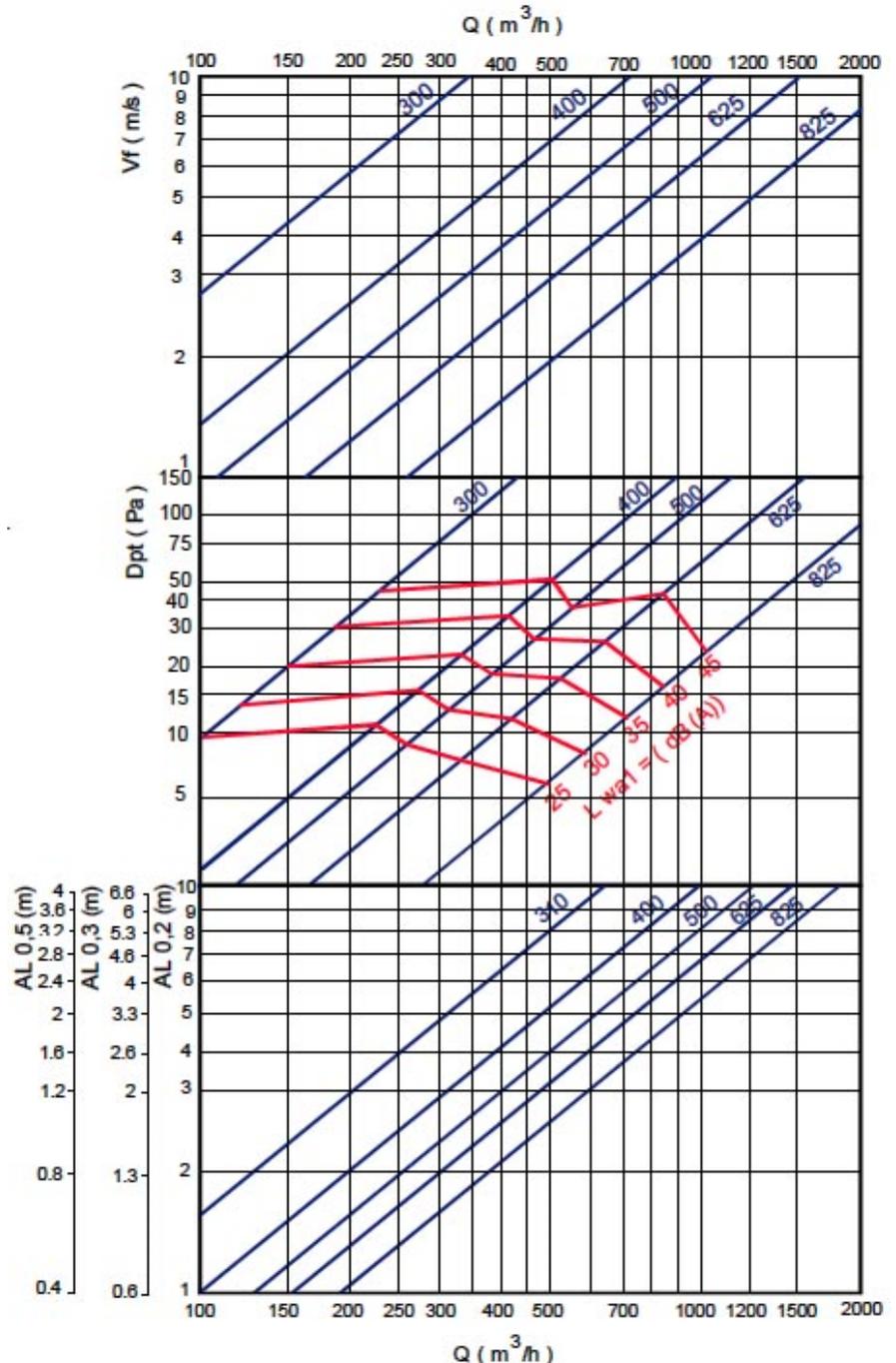
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



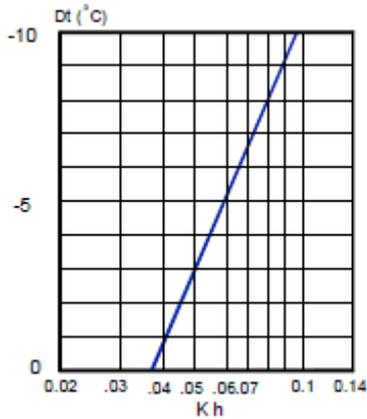
$$AL_{0,2} = A$$

$$AL_{0,2} = B + H$$

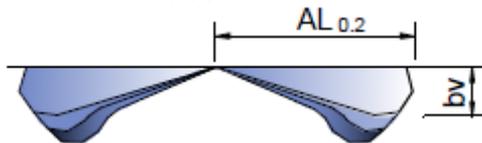
$$AL_{0,2} = C + H$$



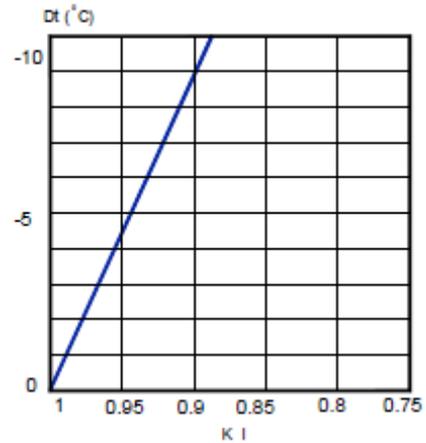
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для DT(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) DT(-)



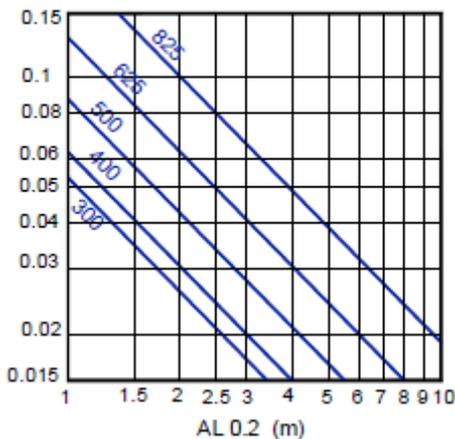
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

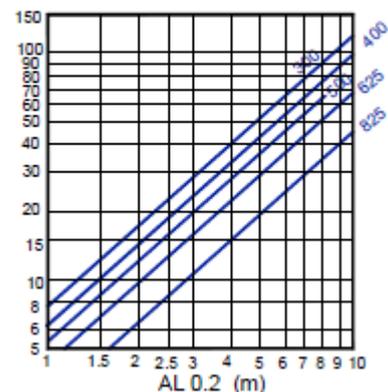
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



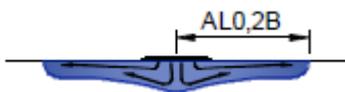
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

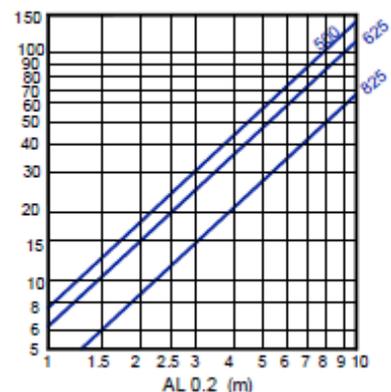
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

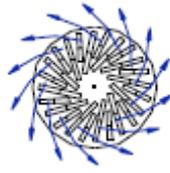
	KB
500	0,75
625	0,74
825	0,7

ПРИМЕР :
 АХО-С-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



АХО-СУ



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА АХО-СУ + PLXOC-R

Рекомендуемая скорость

АХО-СУ	Vmin m/s	Vmax m/s
300	2,5	6,6
400	2,5	6,8
500	2,5	6,1
625	2,5	5,3
825	2,5	4,5

Площадь живого сечения (м²)

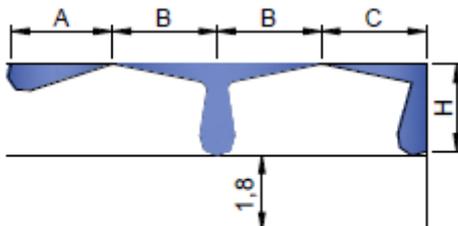
АХО-СУ	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
300	.01	90	240
400	.0181	163	445
500	.025	225	555
625	.044	387	840
825	.068	612	1105

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOC-R		100% Open	50% Open	10% Open
300	Dpt (Kp)	1	1,2	2,4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+1,4	+0,2
400	Dpt (Kp)	1	2	2,3
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9
500	Dpt (Kp)	1	1,4	4
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,1	+1,7
625	Dpt (Kp)	1	1,5	4,8
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+5,1	+7
825	Dpt (Kp)	1	1,7	4,5
	Lwa1 (Kf)	+0,9	+4,4	+7,8

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

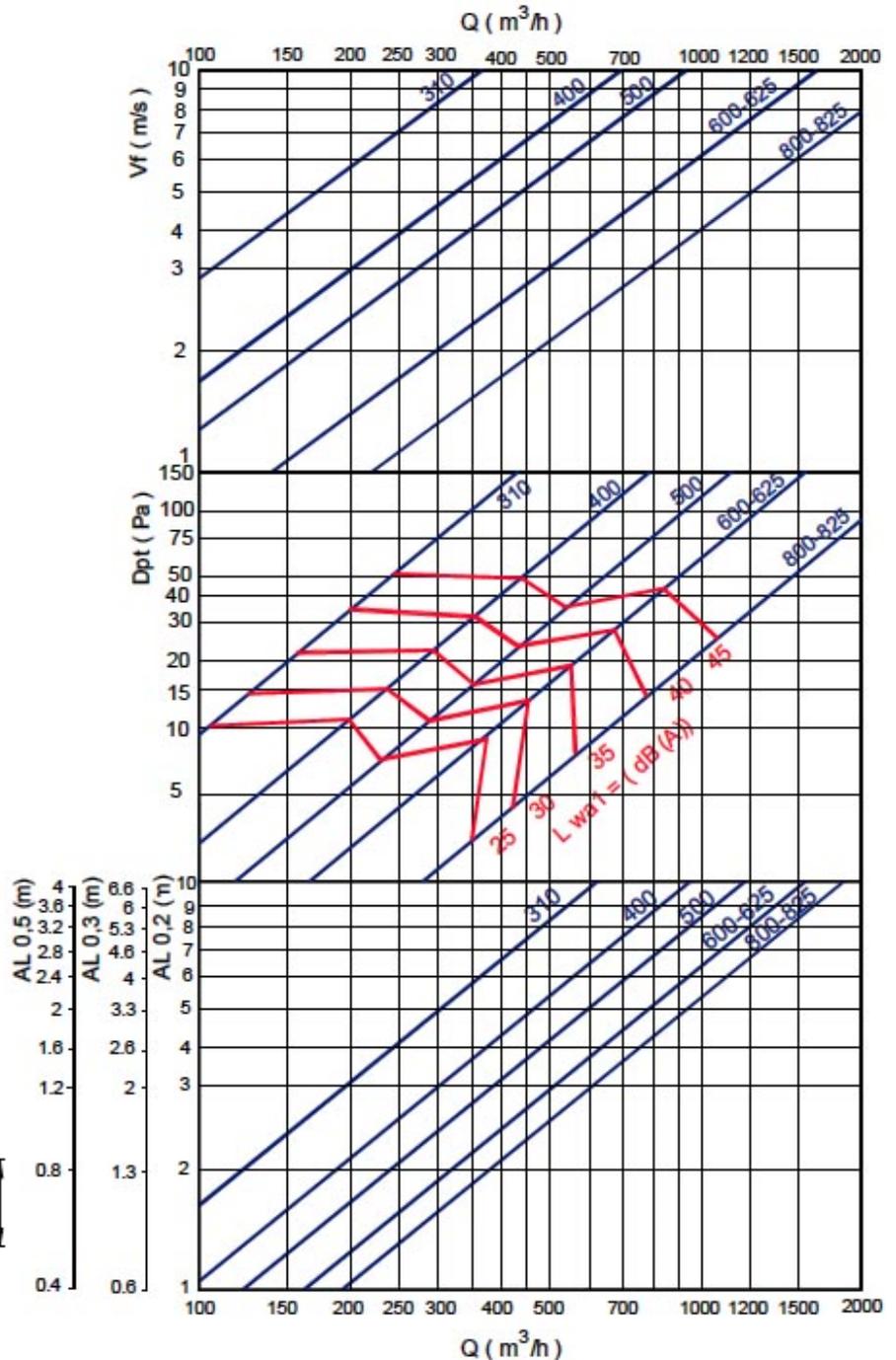
$$Lwa = Lwa1 + Kf$$



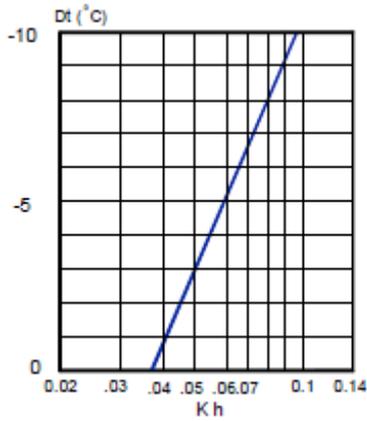
$$AL_{0.2} = A$$

$$AL_{0.2} = B+H$$

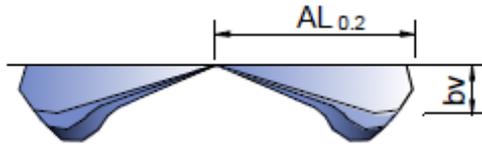
$$AL_{0.2} = C+H$$



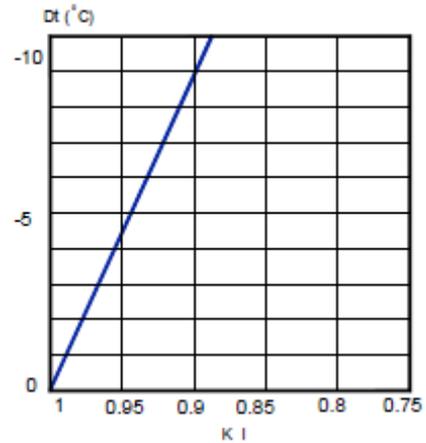
ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)



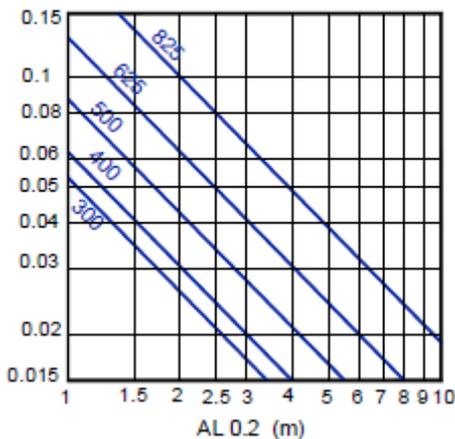
Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

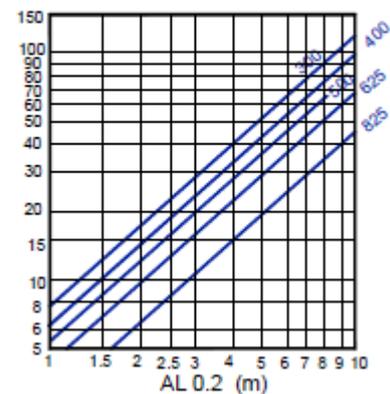
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



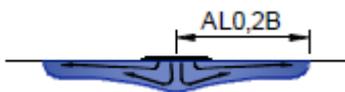
СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$



ТИП В 50% в положении 1 и 50% в положении 2



$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q\ of\ supply.}$$

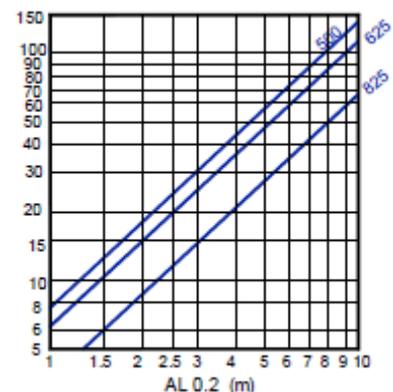
$$AL_{0,2B} = KB \times AL_{0,2}$$

Поправочный коэффициент при выбросе, тип В

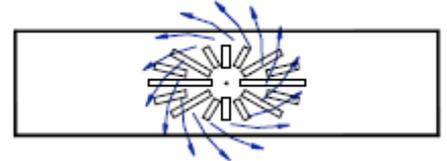
	KB
500	0,75
625	0,74
825	0,7

ПРИМЕР :
 АХО-СУ-600-625
 Q = 600 м³/ч
 AL_{0,2} = 4 м
 AL_{0,2B} = 0,74 * 4 = 2,96 м
 i = 28

СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА. ТИП В



AXO-R



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ, РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА С ЭФФЕКТОМ ПОТОЛКА AXO-R + PLXOR-R

Рекомендуемая скорость

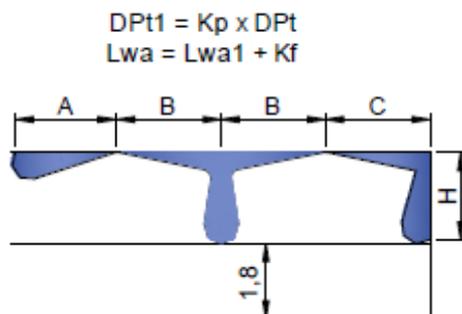
AXO-R	Vmin m/s	Vmax m/s
	2,5	6,8

Площадь живого сечения (м²)

AXO-R	Afree m ²	Qmin. m ³ /h	Qmax. m ³ /h
	.0181	163	445

Поправочный коэффициент для Dpt и Lwa1

PLXOR-R		100% Open	50% Open	10% Open
		Dpt (Kp)	1	2
	Lwa1 (Kf)	+0,8	+2,2	+1,9



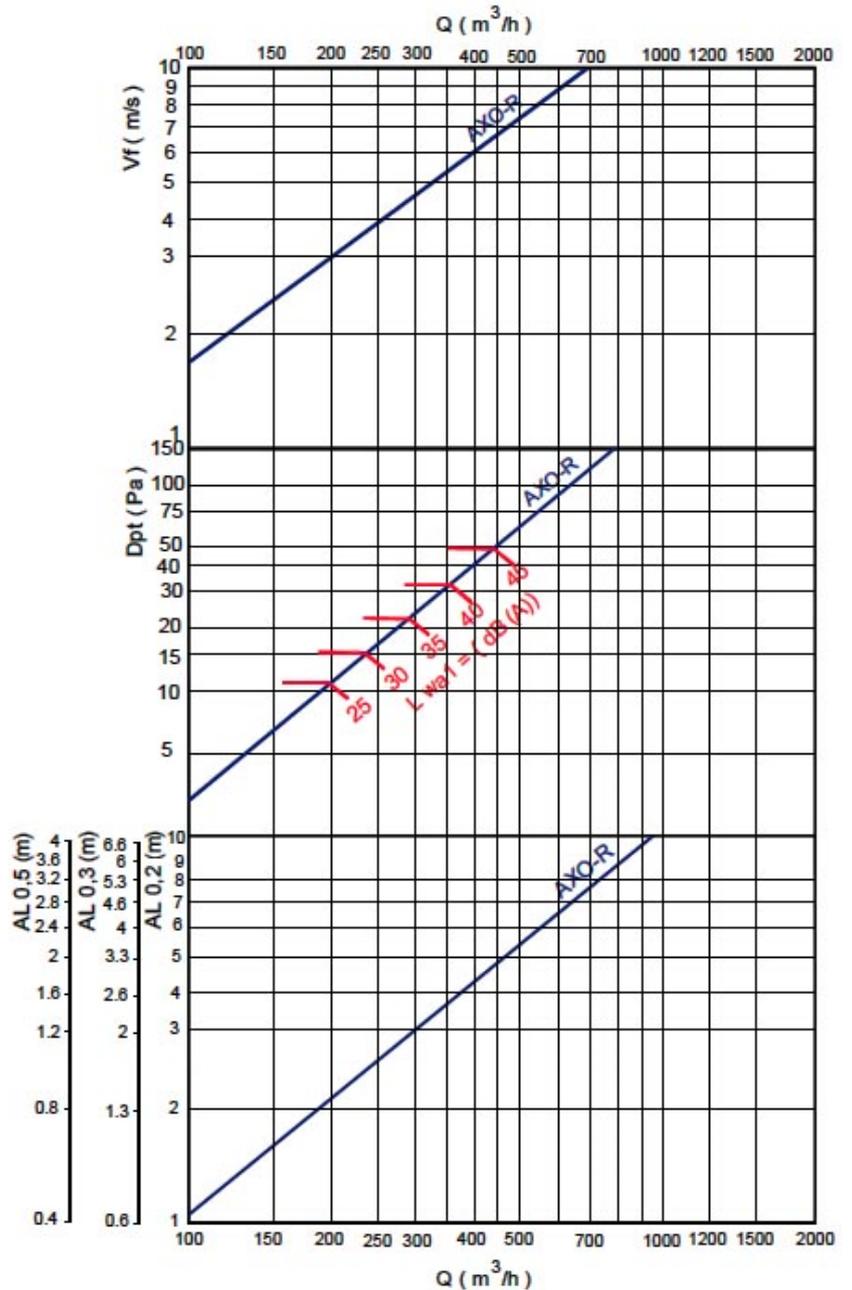
$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

$$AL_{0.2} = A$$

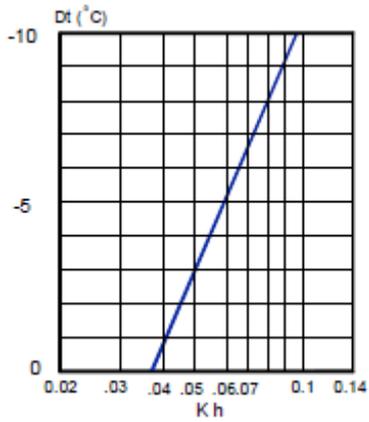
$$AL_{0.2} = B+H$$

$$AL_{0.2} = C+H$$



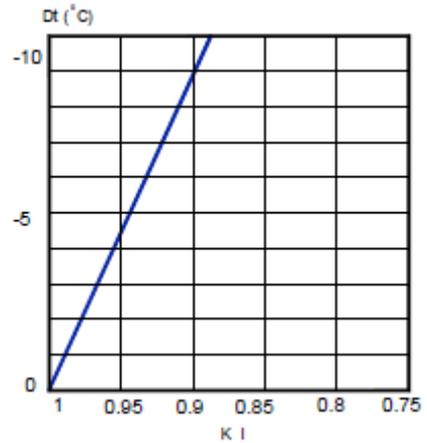
АХО-R

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕНИИ ВОЗДУХА ПО ВЕРТИКАЛИ (bv) для Dt(-)



Kh – Поправочный коэффициент при вертикальной диффузии

ПОПРАВОЧНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ВЫБРОСЕ (LO.2) Dt(-)



Kl – Поправочный коэффициент при выбросе

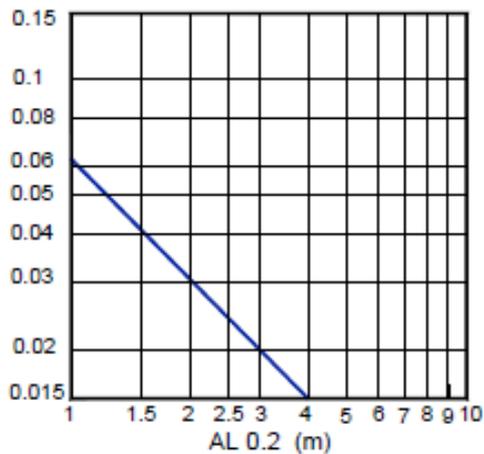
$$bv = Kh \times AL_{0.2}$$

$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = Kl \times AL_{0.2}$$

СООТНОШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР

TEMPERATURE RATIO.

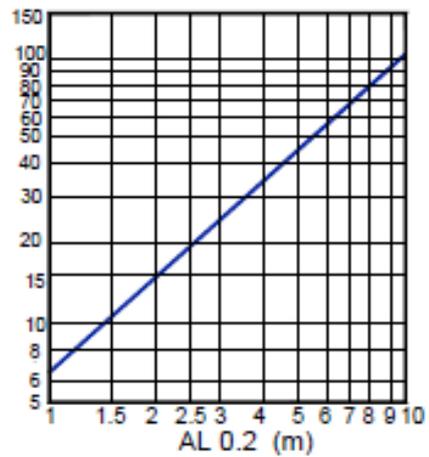
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



СООТНОШЕНИЕ ВЫХОДОВ ВОЗДУХА

INDUCTION RATIO.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{total\ at\ x}}{Q_{of\ supply}}$$



Поправочный коэффициент при вертикальном выбросе (Alv0,2) DT(+)

AXO-S	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,8	0,7	0,53
625 (Kv)	0,8	0,7	0,53
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57
825 (Kv)	0,85	0,74	0,57

AXO-SY	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,75	0,53	0,44
400 (Kv)	0,76	0,54	0,47
500 (Kv)	0,7	0,5	0,4
600 (Kv)	0,84	0,72	0,55
625 (Kv)	0,84	0,72	0,55
800 (Kv)	0,85	0,74	0,57
825 (Kv)	0,85	0,74	0,57

вертикальная подача



AXO-SX	DT(+0)	DT(+5)	DT(+10)
310 (Kv)	0,78	0,55	0,47
400 (Kv)	0,81	0,56	0,5
500 (Kv)	0,75	0,53	0,47
600 (Kv)	0,89	0,74	0,57
625 (Kv)	0,89	0,74	0,57
800 (Kv)	0,9	0,78	0,6
825 (Kv)	0,9	0,78	0,6

DT(+) = T прит. – T комн.

ТИП С

100% в положении 2

$$AL_{0,2}(DT+) = Kv \times AL_{0,2}$$

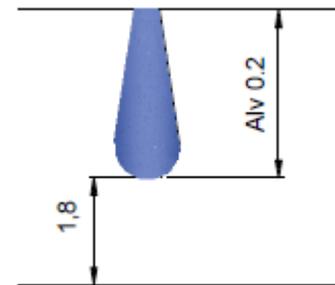
ПРИМЕР :
AXO-S-600-625

Q = 600 м³/ч

DT(+5)

AL_{0,2} = 4 м

AL_{0,2B} = 0,7 * 4 = 2,8 м



ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ : ВЫТЯЖКА

ВЫТЯЖКА

