

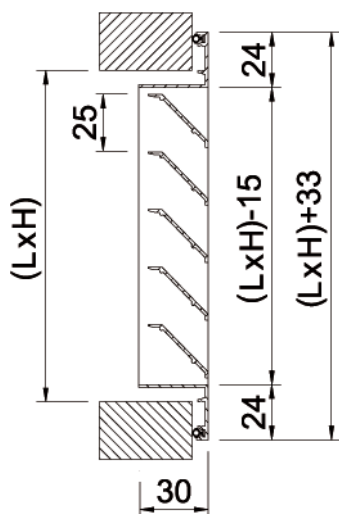
Витяжні решітки DMT

MAPEL

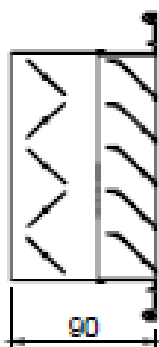
Вентиляційні решітки DMT призначені для використання в витяжних каналах для відводу холодного або горячого повітря. Їх встановлюють у стінах або підвісних стелях.

DMT
DMT-KLIN
DMT-MOD

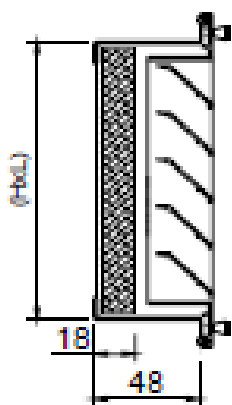
DMT-AR



DMT-AR+SP



DMT-AR+PFT



КЛАСИФІКАЦІЯ

DMT-AR Решітки з горизонтальними пластинами, закріпленими під кутом 45°.

EMT-AR Решітки з вертикальними пластинами, закріпленими під кутом 45°.

МАТЕРІАЛ

Решітки виготовлені з алюмінію. Усі решітки мають ущільнення з задньої сторони рами решітки, яка забезпечує повітронепроникність по периметру рами зі стелею, стіною, повітропроводом.

ДОДАТКОВІ ЕЛЕМЕНТИ

SP Регулювання об'єму повітря (демпфер), пластини обертаються в протилежних напрямках. Для регулювання кутового положення пластин призначений балансувальний гвинт зі зручним доступом, який розташований всередині контуру решітки. Пластини виконані зі сталі та пофарбовані в чорний колір.

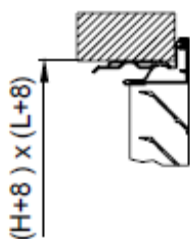
MLL Сітка з оцинкованої сталі (13x13), прикріплена до решітки.

PFT Фільтр-бокс виконаний з гальванізованої сталі (K/8 ефективність EN 779 G3)

CM Монтажна рама, виконана зі сталі (складається з 4-х елементів).

КРІПЛЕННЯ

(S)

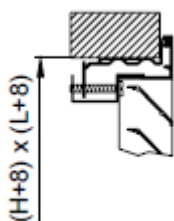


(T) Для кріплення використовуються гвинти.

(S) Для кріплення використовуються зажими (стандартний варіант при поставці).

Для кріплення решітки відповідно з цим варіантом необхідна рамка для кріплення СМ. При установці решітки, обладнаної рамкою, розміри Н та L необхідно збільшити на 8 мм.

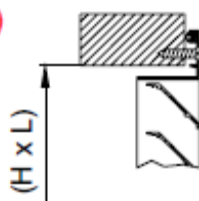
(O)



(O) Для кріплення використовуються скриті болти.

Для кріплення решітки відповідно з цим варіантом необхідна рамка для кріплення СМ. При установці решітки, обладнаної рамкою, розміри Н та L необхідно збільшити на 8 мм.

(T)

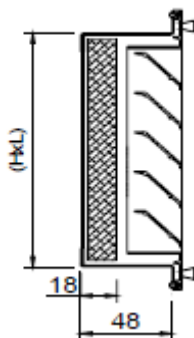


AA Анодований алюміній

M9016 Покриття в білий колір R9016 (85-95% блиску)

R9010S Напівматовий білий колір R9010 (60-70% блиску)

DMT-AR+PFT



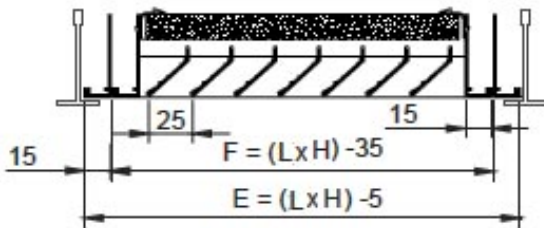
НОРМАТИВНІ РОЗМІРИ

DMT/EMT

Мінімальні розміри L x H = 100 x 100 мм

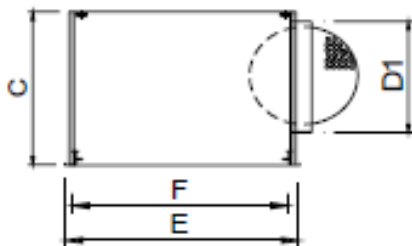
Максимальні розміри L x H = 1200 x 1000 мм

DMT-KLIN / DMT-KLIN+PFT

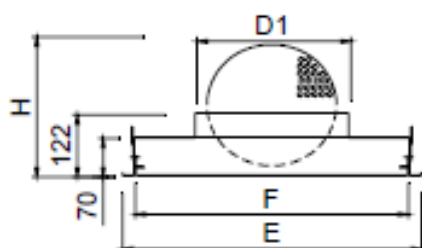


L x H	E	F
600 x 300	595 x 295	565 x 265
625 x 313	620 x 308	605 x 278
675 x 338	670 x 330	640 x 300
600 x 600	595 x 595	565 x 565
625 x 625	620 x 620	605 x 605
675 x 675	670 x 670	640 x 640

PLK/L/...-R



PLK...-R



L x H	E	F	D1	H	C
600 x 300	595 x 295	565 x 265	2/198	353	435
625 x 313	620 x 308	605 x 278	2/198	353	435
675 x 338	670 x 330	640 x 300	2/198	353	435
600 x 600	595 x 595	565 x 565	313	353	435
625 x 625	620 x 620	605 x 605	313	353	435
675 x 675	670 x 670	640 x 640	313	353	435

КЛАСИФІКАЦІЯ

DMT-KLIN Решітки з горизонтальними пластинами, закріпленими під кутом 45°, має панель, що знімається PUSH для легкого обслуговування.

МАТЕРІАЛ

Решітки виготовлені з алюмінію.

ДОДАТКОВІ ЕЛЕМЕНТИ

PFT Фільтр-бокс виконаний із гальванізованої сталі (K/8 ефективність EN 779 **G3**)

PLK Пленум-бокс з верхнім круглим під'єднанням.

...-R Пленум-бокс має заслонку .

.../L/ Пленум-бокс з боковим круглим під'єднанням до повітропроводу.

.../AIS/ Пленум-бокс з термоізоляцією з пеноматеріалу.

Щільність 30кг/м³ ISO 845.

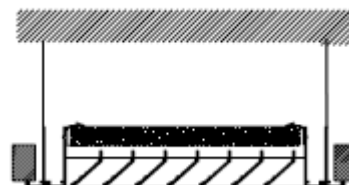
Теплопровідність 20°C_0,040Вт/м⁰К ISO 3386/1

Класифікована реакція на вогонь B-s2,d0 EN 13501-1

КРІПЛЕННЯ

1) Решітка лягає замість плити фальш-стелі.

(1)

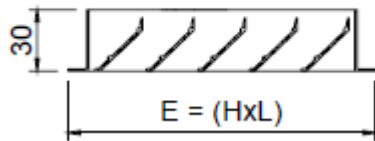


ОЗДОБЛЮВАЛЬНІ ПОКРИТТЯ

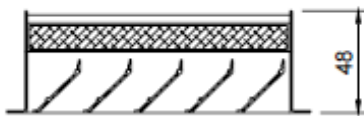
M9016 Покриття в білий колір R9016 (85-95% блиску)

R9010S Напівматовий білий колір R9010 (60-70% блиску)

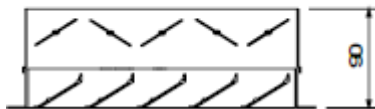
DMT-MOD



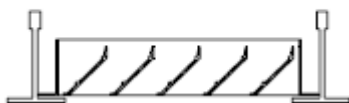
DMT-MOD-PFT



DMT-MOD+SP



(1)



КЛАСИФІКАЦІЯ

DMT-MOD Решітки з горизонтальними пластинами, закріплені під кутом 45°, розрахована для установки в підвесній фальш-стелі.

EMT-MOD Решітки з вертикальними пластинами, закріплені під кутом 45°, розрахована для установки в підвесній фальш-стелі.

МАТЕРІАЛ

Решітки виготовлені з алюмінію.

ДОДАТКОВІ ЕЛЕМЕНТИ

PFT Фільтр-бокс виконаний із гальванізованої сталі (K/8 ефективність EN 779 **G3**)

SP Регулювання об'єму повітря (демпфер), пластини обертаються в протилежних напрямленнях.

Для регулювання кутового положення пластин призначений балансувальний гвинт зі зручним доступом, розташований всередині контура решітки. Пластини виконані зі сталі та пофарбовані в чорний колір.

КРІПЛЕННЯ

1) Решітка лягає замість плити фальш-стелі.

ОЗДОБЛЮВАЛЬНІ ПОКРИТТЯ

AA Анодований алюміній

M9016 Покриття в білий колір R9016 (85-95% блиску)

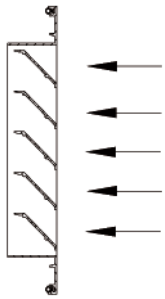
R9010S Напівматовий білий колір R9010 (60-70% блиску)

DMT

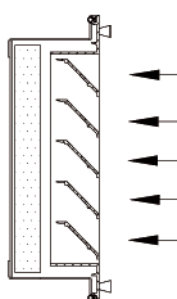
Площа живого перерізу, м²

H \ L	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,007	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,037	0,043	0,048	0,054
150	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,038	0,042	0,051	0,059	0,068	0,076	0,085
200	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,057	0,070	0,081	0,093	0,105	0,117
250	0,020	0,028	0,035	0,043	0,050	0,058	0,065	0,073	0,088	0,103	0,118	0,133	0,148
300	0,025	0,034	0,043	0,052	0,061	0,070	0,079	0,088	0,107	0,125	0,143	0,161	0,180
350	0,029	0,040	0,050	0,061	0,072	0,083	0,093	0,104	0,125	0,147	0,168	0,190	0,211
400	0,033	0,046	0,058	0,070	0,083	0,095	0,107	0,120	0,144	0,169	0,193	0,218	0,243
450	0,038	0,052	0,065	0,079	0,093	0,107	0,121	0,135	0,163	0,191	0,218	0,246	0,274
500	0,042	0,057	0,073	0,089	0,104	0,120	0,135	0,151	0,182	0,213	0,244	0,275	0,306
600	0,051	0,069	0,088	0,107	0,125	0,144	0,163	0,182	0,219	0,257	0,294	0,331	0,369

DMT



DMT+PFT



Рекомендована швидкість

Vmin (м/с)	Vmax (м/с)
1,5	3

Визначення витрат повітря
Визначаючи розрахункову швидкість Vf в різних точках решітки, знаходимо середню розрахункову швидкість Vfmed.

$$Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$$

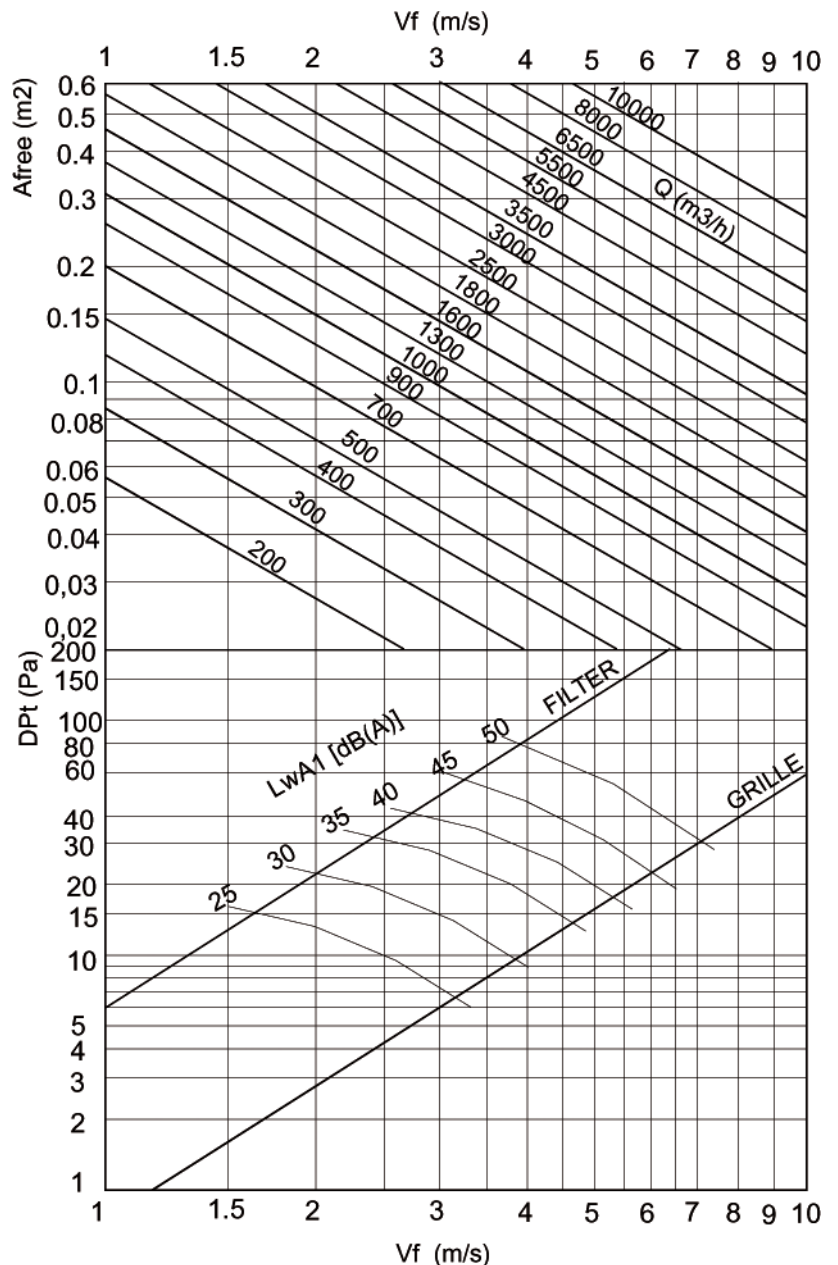
Поправочний коефіцієнт для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочний коефіцієнт для визначення рівня шуму в залежності від площі живого перерізу решітки Afree = 0,1м²

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

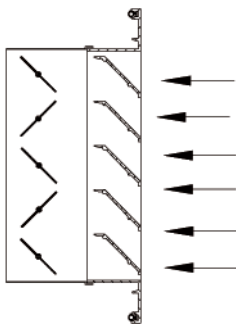
РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ



Площа живого перерізу, м²

H	L	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,007	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,037	0,043	0,048	0,054	
150	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,038	0,042	0,051	0,059	0,068	0,076	0,085	
200	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,057	0,070	0,081	0,093	0,105	0,117	
250	0,020	0,028	0,035	0,043	0,050	0,058	0,065	0,073	0,088	0,103	0,118	0,133	0,148	
300	0,025	0,034	0,043	0,052	0,061	0,070	0,079	0,088	0,107	0,125	0,143	0,161	0,180	
350	0,029	0,040	0,050	0,061	0,072	0,083	0,093	0,104	0,125	0,147	0,168	0,190	0,211	
400	0,033	0,046	0,058	0,070	0,083	0,095	0,107	0,120	0,144	0,169	0,193	0,218	0,243	
450	0,038	0,052	0,065	0,079	0,093	0,107	0,121	0,135	0,163	0,191	0,218	0,246	0,274	
500	0,042	0,057	0,073	0,089	0,104	0,120	0,135	0,151	0,182	0,213	0,244	0,275	0,306	
600	0,051	0,069	0,088	0,107	0,125	0,144	0,163	0,182	0,219	0,257	0,294	0,331	0,369	

DMT+SP



Рекомендована швидкість

Vmin (м/с)	Vmax (м/с)
1,5	3

Визначення витрат повітря
Визначаючи розрахункову швидкість Vf в різних точках решітки, знаходимо середню розрахункову швидкість Vfmed.

$$Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$$

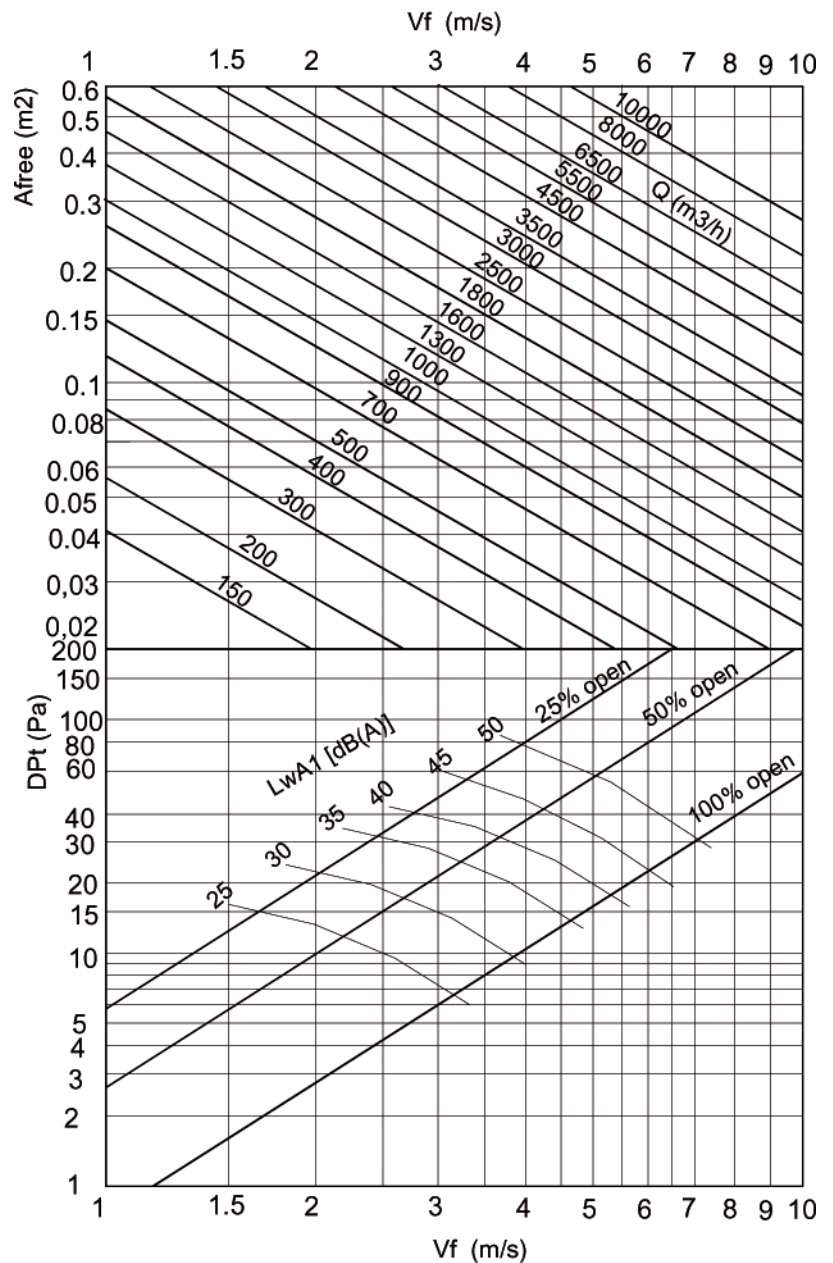
Поправочний коефіцієнт для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочний коефіцієнт для визначення рівня шуму в залежності від площі живого перерізу решітки Afree = 0,1m²

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ

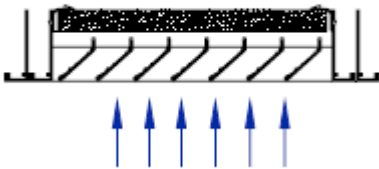


DMT-KLIN

FREE FACE AREA m².

L x H	
600x600	0,200
625x625	0,208
675x675	0,225
600x300	0,1
625x313	0,108
675x338	0,126

DMT-KLIN + PFT



Рекомендована швидкість

Vmin (м/с)	Vmax (м/с)
1,5	3

Визначення витрат повітря
Визначаючи розрахункову швидкість Vf в різних точках решітки, знаходимо середню розрахункову швидкість Vfmed.

$$Q(l/s) = Vf_{med}(m/s) * A_{free}(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vf_{med}(m/s) * A_{free}(m^2) * 3600$$

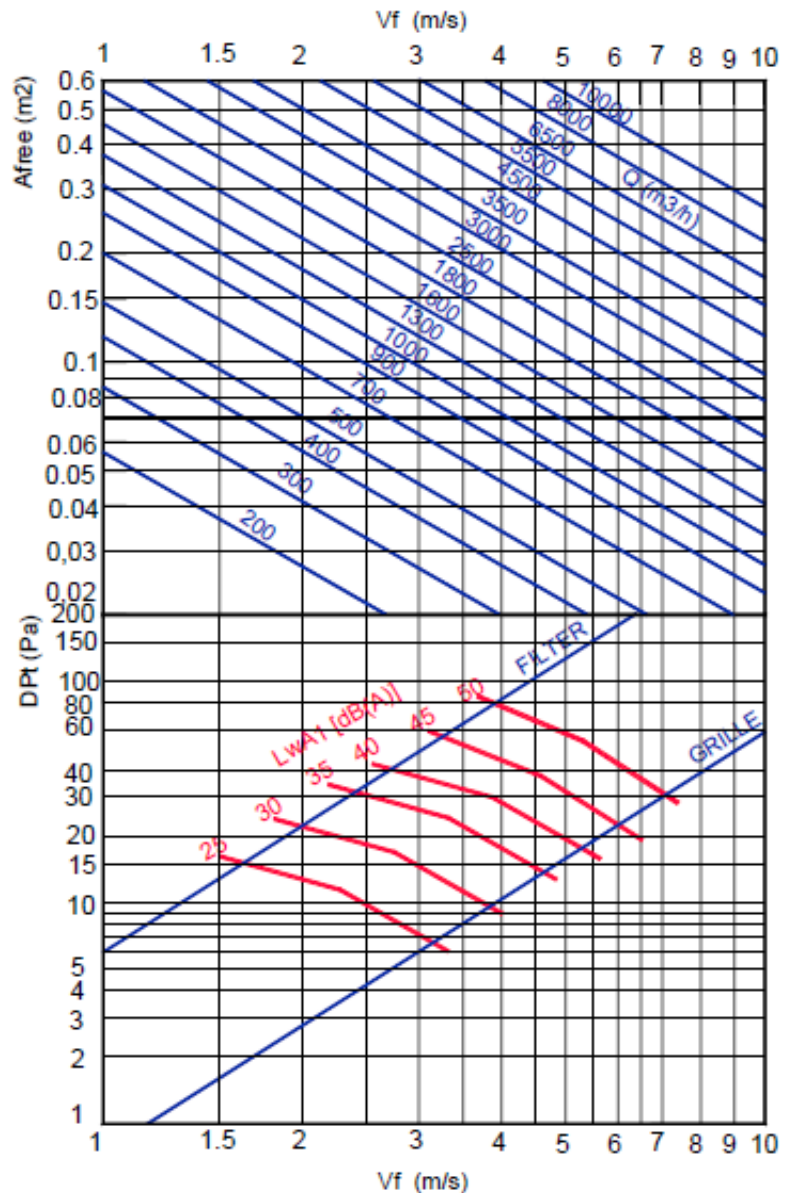
Поправочний коефіцієнт для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочний коефіцієнт для визначення рівня шуму в залежності від площі живого перерізу решітки Afree = 0,1m²

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ

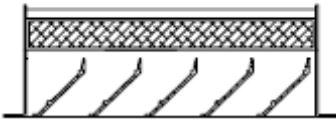


DMT-MOD

FREE FACE AREA m².

L x H	
595x295	0,107
1195x295	0,215
595x595	0,215
1195x595	0,43
620x620	0,224
670x670	0,242

DMT-MOD + PFT



Рекомендуемая скорость

Vmin (м/с)	Vmax (м/с)
1,5	3

Визначення витрат повітря
Визначаючи розрахункову швидкість Vf в різних точках решітки, знаходимо середню розрахункову швидкість Vfmed.

$$Q(l/s) = Vf_{med}(m/s) * A_{free}(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vf_{med}(m/s) * A_{free}(m^2) * 3600$$

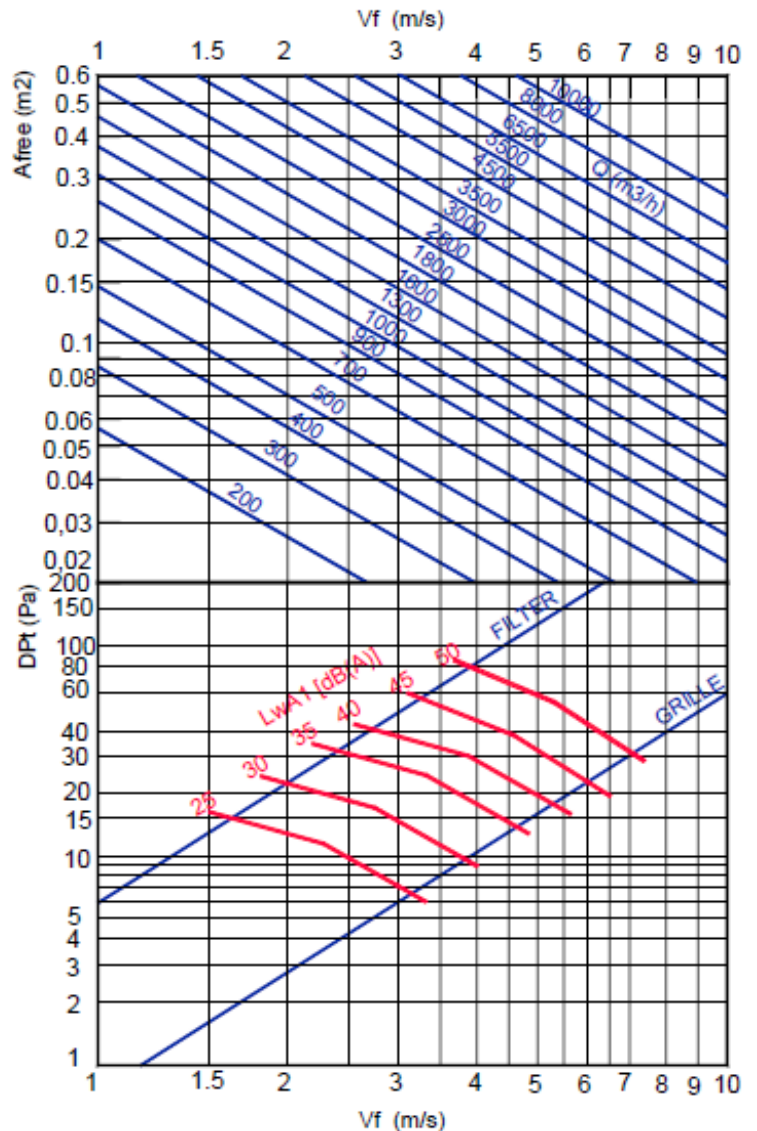
Поправочний коефіцієнт для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочний коефіцієнт для визначення рівня шуму в залежності від площі живого перерізу решітки Afree = 0,1m²

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ

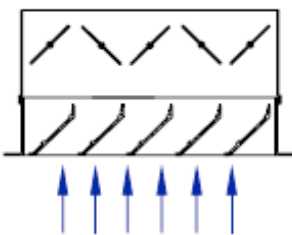


DMT-MOD

FREE FACE AREA m².

L x H	
595x295	0,107
1195x295	0,215
595x595	0,215
1195x595	0,43
620x620	0,224
670x670	0,242

DMT-MOD +SP



Рекомендована швидкість

Vmin (m/c)	Vmax (m/c)
1,5	3

Визначення витрат повітря
Визначає розрахункову швидкість Vf
в різних точках решітки,
знаходимо середню розрахункову
швидкість Vfmed.

$$Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$$

Поправочний коефіцієнт для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочний коефіцієнт для визначення рівня шуму в залежності від площі живого перерізу решітки Afree = 0,1m²

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ

