

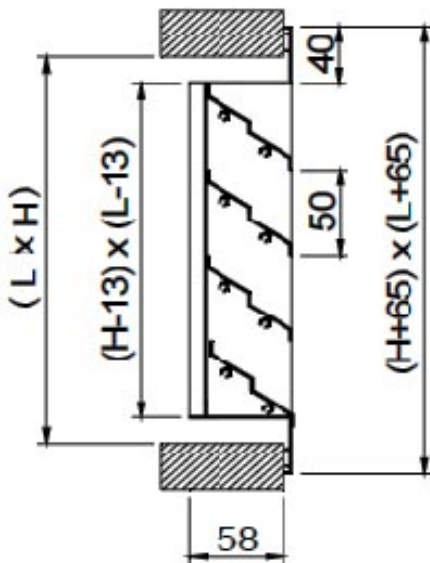


Зовнішні решітки DXT

MAPEI

Вентиляційні решітки DXT (шаг між пластинами 50мм) призначені для зовнішньої установки. Дані решітки мають міцну конструкцію, яка забезпечує стійкість до несприятливих атмосферних впливів.

DXT-A



КЛАСИФІКАЦІЯ

DXT Решітка з горизонтальними пластинами , зафіксованими під кутом 45° (з сіткою).

EXT Решітка з вертикальними пластинами , зафіксованими під кутом 45° (з сіткою).

МАТЕРІАЛ

Решітки виготовлені із алюмінію.

Решітка має сітку з оцинкованої сталі (13x13), яка прикріплена до решітки.

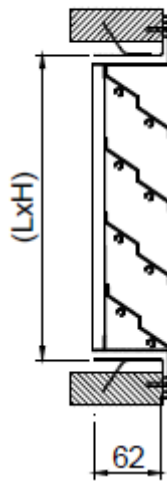
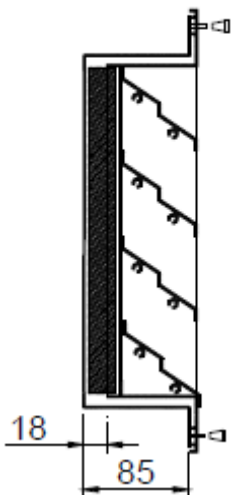
ДОДАТКОВІ ЕЛЕМЕНТИ

PFX Фільтр-бокс виконаний з оцинкованої сталі (комплект : сітка та фільтр. (K/8 ефективність EN 779 -G3)

CX Монтажна рамка , виконана з оцинкованої сталі . Це включає в себе бокові кріплення, для установки на місці.

DXT+PFX

DXT+CX



КРІПЛЕННЯ

(T) Для кріплення використовуються гвинти.

(P) Для установки використовуються бокові кріплення.

ОЗДОБЛЮВАЛЬНІ ПОКРИТТЯ

NAT Натуральний алюміній без анодування

AA Анодований алюміній

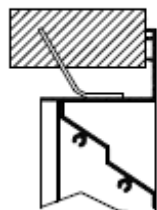
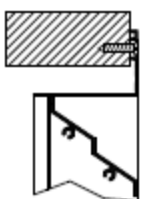
M9016 Покриття в білий колір R9016 (85-95% блиску)

R9016S Напівматовий білий колір R9016 (60-70% блиску)

R9010S Напівматовий білий колір R9010 (60-70% блиску)

(T)

(P)



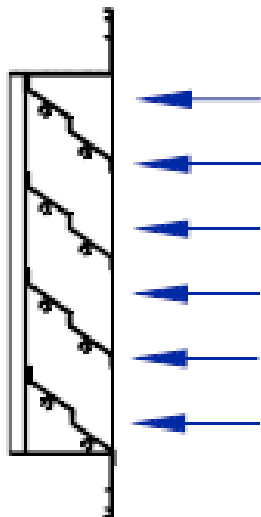
НОРМАТИВНІ РОЗМІРЫ

Мінімальні розміри при поставці решіток у вигляді одного елемента обладнання :
L x H = 200 x 200 мм

Максимальні розміри при поставці решіток у вигляді одного елемента обладнання :
L x H = 2000 x 1000 мм

Площа живого перерізу, м²

| H \ L | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | n |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| 200 | 0,024 | 0,036 | 0,049 | 0,061 | 0,074 | 0,086 | 0,099 | 0,112 | 0,124 | 0,137 | 0,150 | 0,175 | 0,200 | 0,225 | 0,250 | 4 |
| 300 | 0,039 | 0,06 | 0,081 | 0,102 | 0,123 | 0,144 | 0,165 | 0,186 | 0,207 | 0,228 | 0,249 | 0,291 | 0,333 | 0,375 | 0,417 | 6 |
| 400 | 0,055 | 0,084 | 0,114 | 0,143 | 0,173 | 0,202 | 0,231 | 0,261 | 0,290 | 0,319 | 0,349 | 0,408 | 0,467 | 0,525 | 0,584 | 8 |
| 500 | 0,071 | 0,108 | 0,146 | 0,184 | 0,222 | 0,259 | 0,297 | 0,335 | 0,373 | 0,411 | 0,449 | 0,524 | 0,600 | 0,675 | 0,751 | 10 |
| 600 | 0,086 | 0,133 | 0,179 | 0,225 | 0,271 | 0,317 | 0,364 | 0,410 | 0,456 | 0,502 | 0,548 | 0,641 | 0,733 | 0,826 | 0,918 | 12 |
| 700 | 0,102 | 0,157 | 0,211 | 0,266 | 0,321 | 0,375 | 0,432 | 0,484 | 0,539 | 0,594 | 0,648 | 0,757 | 0,867 | 0,976 | 1,085 | 14 |
| 800 | 0,118 | 0,181 | 0,244 | 0,307 | 0,370 | 0,432 | 0,496 | 0,559 | 0,622 | 0,684 | 0,748 | 0,874 | 1,001 | 1,126 | 1,252 | 16 |
| 900 | 0,134 | 0,205 | 0,276 | 0,348 | 0,419 | 0,490 | 0,562 | 0,663 | 0,705 | 0,776 | 0,848 | 0,990 | 1,133 | 1,276 | 1,418 | 18 |
| 1000 | 0,149 | 0,229 | 0,309 | 0,389 | 0,468 | 0,548 | 0,628 | 0,708 | 0,788 | 0,867 | 0,947 | 1,107 | 1,266 | 1,426 | 1,585 | 20 |



$$A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} = \frac{[(L \text{ (mm)} - 13)]^n [42^{n(n-1)}]}{1.000.000}$$

$$V_f \text{ (m/s)} = \frac{Q \text{ (m}^3\text{/h)}}{A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} \cdot 3600}$$

$$V_f \text{ (m/s)} = \frac{Q \text{ (l/s)}}{A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} \cdot 1000}$$

n = BLADES

РОЗРАХУНКОВА ШВИДКІСТЬ, ВТРАТА ТИСКУ
ТА РІВЕНЬ ЗВУКОВОЇ ПОТУЖНОСТІ

Рекомендована швидкість

| Vmin (м/с) | Vmax (м/с) |
|---------------|---------------|
| 2,5 | 4,5 |

